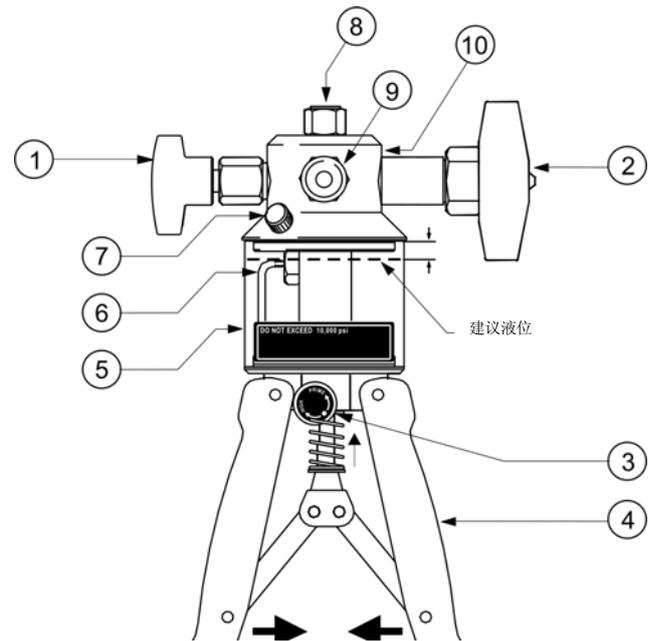


部件

1. 压力释放阀
2. 精密压力调节器
3. 注液/高压选择器
4. 加压手柄
5. 储液罐 (100 cc)
6. 吸液管
7. 储液罐充液堵头
8. G1/4" 内螺纹压力接口
9. G1/4" 内螺纹压力接口
10. 压力接头, 压力释放阀可选

性能指标

- 压力量程: HTP1-700-OEM (0 to 70MPa)
HTP1-1000-OEM (0 to 100MPa)
- 压力介质: 低黏度矿基液压油, 蒸馏水,
特种工作油或制动液版本可
选。
- 尺寸: 9"L x 6.25"W x 2.75"D
- 重量: 3.2 lb



描述

该手泵为便携式液压发生源。其中包括储液罐, 容积调节器。为避免损坏敏感仪表, 针对不同压力, 5种压力释放阀可选。

使用指南



警告 - 高压

- 无控制的释放高压非常危险, 有可能损坏仪表。仪表内部压力在操作中可能变的非常高。确保连接完好。仔细阅读泵体最大操作压力标签。
 - 连接HTP1到其他仪表时, 确保仪表与压力源相隔离, 勿将手泵与外部压力源相连。
1. 打开储液罐充液堵头 (7), 填充液体到指示刻度, 关上堵头。
 2. 将参考仪表与压力接口 (8) 相连接。
 3. 连接被检仪表至压力接口 (9):
使用相应耐压连接软管或相应转换接头直接连接。
 4. 旋转压力调节器 (2) 到中间行程:
顺时针完全旋入, 然后逆时针旋转4~6圈。
 5. 打开压力释放阀 (1):
顺时针完全旋入, 逆时针旋转一圈。
 6. 设置选择器 (3) 至注液位置, 完全挤压压力手柄 (4)。



使用指南（续）

7. 排除泵内残留空气：
重复挤压手柄（4）。确保进液管（6）浸入液体。
8. 关闭压力释放阀（1）：
顺时针旋转到底。
9. 系统注液：
挤压手柄（4），然后释放，使液体充分进入手泵腔体。重复操作，直到系统充满液体。参考表或被检表显示已有压力。
10. 加压
将手柄（4）挤压到一起，设置注液/高压选择器（3）到高压位置，继续挤压手柄（4）。

!警告

勿施加压力超过泵体标签所示最大工作压力。

11. 通过精密压力调节器（2），调节到所需准确压力。顺时针增加压力，逆时针减小压力。
注意：由于热影响，连接管膨胀等因素，最初压力会有微小变化，短一段时间后压力将稳定。
12. 逆时针缓慢旋转压力释放阀（1）一圈，完全释放系统压力。
注意：缓慢操作压力释放阀（1），小心地控制释放压力的速度。

故障判断/维护

- 如果在操作中，储液罐液面下降很大，可能会在罐内产生负压，影响手泵的使用。可打开储液罐堵头（7），使空气进入，避免负压产生。