



贝尔实业(香港)有限公司 东莞市贝尔试验设备有限公司

TEL : 0769- 88999126

FAX: 0769-22673576

E-mail: vickey000@163.com

HTTP: www.0769br.cn/ www.dgbell.cc

地 址: 广东省东莞市东城区桑园金玉岭三路9号

中华人民共和国国家标准

瓦楞纸板边压强度的测定法

Corrugated fibreboard—Determination of edgewise crush
resistance

GB/T6546-1998

idt ISO3070: 1987

代替 GB6546-86

1 范围

本标准规定了瓦楞纸板边压强度的测定方法。

本标准适用于单楞（三层）、双楞（五层）、三楞（七层）瓦楞纸板边压强度的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB450-89 纸和纸板试样的采取

GB10739-89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

3 试验原理

矩形的瓦楞纸板试样置于压缩试验仪的两压板之间，并使试样的瓦楞方向垂直于压缩试验仪的两压板，然后对试样施加压力，直至试样压溃为止。测定每一试样所能承受的最大压力。

4 试验仪器

4.1 固定压板式电子压缩试验仪

该压缩仪是采用一块固定压板和另一块直接刚性驱动压板操作的，动压板的移动速度为 (12.5 ± 2.5) mm/min。压板尺寸应满足试样的选定尺寸，使试样不致超出压板之外，压板还应满足以下要求：

a. 压板的平行度偏差不大于 1: 1000; b. 横向窜动不超过 0.05mm。

4.2 弯曲梁式压缩仪

该压缩仪是根据梁弯曲的工作原理，对上下压板的要求与固定压板式电子压缩仪相同。测试时，压溃瞬间的刻度应在仪器可能测量的挠度量程的 20%-80%范围内；当压板开始接触到试样时，压板压力增加的速度应为 (67 ± 13) N/s。使用该种仪器试验时应在报告中注明，并不得用于仲裁检验。

4.3 切样装置

可以使用带锯或刀子，也可使用模具准备试样，但必须切出光滑、笔直且垂直于纸板表面的



贝尔实业(香港)有限公司 东莞市贝尔试验设备有限公司

TEL : 0769- 88999126

FAX: 0769-22673576

E-mail: vickey000@163.com

HTTP: www.0769br.cn/ www.dgbell.cc

地 址: 广东省东莞市东城区桑园金玉岭三路9号

边缘。

4.4 导块

两块打磨平滑的和蓄谋形金属块,其截面大小为 20mm×20mm,长度小于 100mm;导块用于支持试样,并使试样垂直于压板。

5 试样的采取和处理

5.1 试样的采取按 GB450 的规定进行。

5.2 试样应按 GB10739 的规定进行温湿处理。

6 试样的制备

截取瓦楞方向为短边的矩形试样,其尺寸为 (25±0.5)mm×(100±0.5)mm。试样上不得有压痕、印刷痕迹和损坏。除非经双方同意,至少需切取 10 个试样。

7 试验步骤

在 5.2 条规定的大气条件下进行裁样和试验。

将试样置于压板的正中,使试样的短边垂直于两压板,再用导块支持试样,使之端面与两压板之间垂直,两导块彼此平行且垂直于试样的表面。开动试验仪,施加压力。当加压接近 50N 时移开导块,直至试样压溃。记录试样所能承受的最大压力,精确至 1N。

按上述步骤测试剩余的试样。

8 结果表示

垂直边缘抗压强度按式 (1) 进行计算,以 N/表示:

$$R=F \times 10^3 / L$$

式中: R—垂直边缘抗压强度, N/m

F—最大压力, N;

L—试样长边的尺寸, mm。

9 试验报告

试验报告包括如下内容:

- a. 本国家标准的编号;
- b. 样品种类、规格;
- c. 试验所用的标准;
- d. 试验场所的大气条件;
- e. 所用试验仪的型号和加压速度;
- f. 试验结果的算术平均值;
- g. 其他有助于说明试验结果的材料。