

防腐双金属温度计

选型样本



防腐双金属温度计

防腐双金属温度计

一、概述：

防腐双金属温度计，采用先进的加工技术，将聚四氟乙烯烧结在测温保护管及连接装置金属表面，以确保传感器与介质接触部位不被腐蚀。可广泛应用于各类化工企业，可测量任何种类、任意浓度的酸、碱及强氧化剂等工艺介质的温度。测量范围：-60~40℃，0~50、100、150、200、250℃，也可以由用户指定；

二、技术参数：

精度等级：1.5%F.S

工作压力：最大使用压力 4.0MPa；

F4 包层厚度：~1.0mm，也可由用户指定；

防腐质量检验：采用电火花微孔探伤检测，电压 12kV，频率 1.6×10^6 Hz 不击穿；

金属保护管材质：304；或由用户指定；

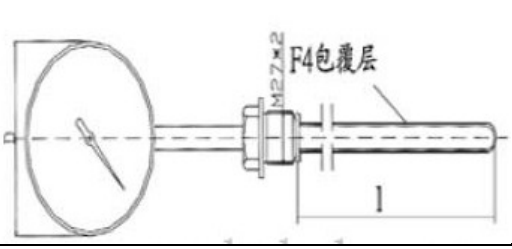
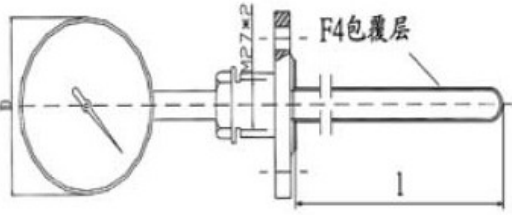
金属保护管外径：6，8，10；

连接方式：(1) 可动外螺纹：公制、英制，由用户指定；

(2) 法兰连接：公制、英制，由用户指定；

指示表外径：D= 80，100，150；

三、型号、示意图及规格：

型号	示意图	安装固定装置		插入长度 L
		形式	公称压力	
WSS-481F		可动外螺纹	4.0MPa 以下	100
WSS-411F				150
WSS-401F				200
WSS-581F				250
WSS-511F				300
WSS-501F				400
WSS-482F		固定法兰	4.0MPa 以下	500
WSS-412F				750
WSS-402F				1000
WSS-582F				1250
WSS-512F				1500
WSS-502F				2000

四、安装注意事项：

防腐双金属温度计保护管外衬聚四氟乙烯包层较薄，易被尖硬物质刺破，在拆箱、安装过程中要小心，以免刺穿碰坏。验收检验：聚四氟乙烯保护管出厂前已经严格检验，但为防止拆箱、运输过程的损坏，使用前应外观检查，并采用电火花微孔探伤检测，电压 12kV，频率 1.6×10^6 Hz 不击穿；聚四氟乙烯固定螺纹，工作压力为 0.6MPa，安装时用力适当，松紧适度，以免拧坏聚四氟乙烯固定螺纹。

五、订货须知：

订货时需注明型号、分度号、总长及插入长度 (L 及 I)、金属保护管外径及材质、连接装置形式及规格、数量；固定螺纹采用聚四氟乙烯，在螺纹规格前加“F”，如：FM27×2；如有特殊要求，请在订货时详细说明。

防腐双金属温度计

图 1

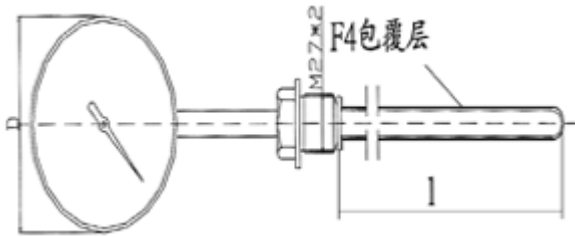


图 2

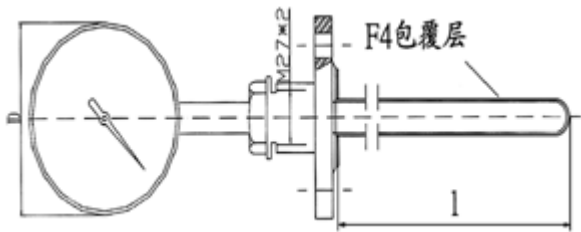


图 3

