

## 弹性体材料介绍

**丁腈橡胶:** 主要用于弹性阀座或密封件。适用于大多数气体、水和轻油的应用, 其有效稳定范围从-18℃至 82℃。

**聚氯丁橡胶:** 主要用于制冷场合下的外部密封, 亦用于制氧领域, 其有效温度范围从-18℃至 82℃。

**乙烯丙烯:** 用于丁腈橡胶温度范围以上的场合, 如处理热水和蒸汽。乙烯丙烯可适用于相当广泛的流体范围, 但它不能用于石油基流体或含有杂质的流体(如润滑气体)。其有效温度范围从-23℃至 149℃。

**氟橡胶(FPM):** 主要用于处理碳水化合物和飞机机油、汽油、溶剂等液体, 会导致丁腈橡胶的恶性膨胀。氟橡胶具有较高的温度范围, 但对“干热”更有抵抗性。氟橡胶在化学方面有较大的使用范围, 其有效温度范围从-18℃至 177℃

**特氟隆:** 特氟隆或具有填充物的特氟隆与其说是弹性材料不如说是塑料, 几乎任何一种流体都不能侵蚀之。其温度使用范围从制冷阀的阀盘到蒸汽阀的阀盘。特氟隆不易制造, 具有“冷流动”的特点, 这使其不易泄漏, 特别是在气体场合下。

**聚四氟乙烯(PTEE):** 几乎对所有化学药品均有耐腐蚀性。

**乙丙橡胶(EPDM):** 特别适合于腐蚀性化学药品。不适合油和脂。

**氯磺化聚乙烯(CSM):** 其耐化学腐蚀性类似于EPDM。

**未增塑聚氯乙烯(PVC-U):** 重量轻, 密度为 1.37g/cm<sup>3</sup>, 抗无机化学药品腐蚀, 耐丙酮类产品。

**氯化聚氯乙烯(PVC-C):** 略重于PVC, 密度为1.51g/cm<sup>3</sup>, 耐腐蚀, 尤其适用于高温情况, 最高温度为100℃。

**丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物(ABS):** 所含丁二烯成分赋予其无与伦比的抗冲击性能, 它具有超强的耐磨损、耐腐蚀性, 能抵御极为有害的泥浆的侵蚀, 是当今耐候性最佳的聚合物之一。工作温度范围广: -40℃至 70℃, 从冷冻剂到温热的腐蚀性液体均适用。

**聚丙烯(PP):** 质量轻, 无毒可用于食品加工, 耐腐蚀, 耐高温, 最高温度为100℃。安装方式为热焊, 一般分承插, 对接, 以及电熔三种方式。

**聚乙烯(PE):** 质量轻, 耐腐蚀, 无毒可用于饮用水输送, 最高工作温度为 60℃, 材料拉伸弹性较好, 但受热变形较大。

**聚偏二氟乙烯(PVDF):** 高纯材料, 极耐腐蚀, 其性能是同类塑料产品中最出色, 仅次于PTFE, 工作温度为-40℃至 140℃。