

YANUO WORLD **苏州亚诺天下仪器有限公司**
Physical testing equipment expert

180度剥离力测试规 范介绍 (执行标准 GB 2792-2014)

剥离力测试规范（执行标准 GB 2792-2014）

1、测试环境

1. 温度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；相对湿度 $65\pm 5\%\text{RH}$ 。
2. 无特殊规定，试样除去包装在 4.1 的条件下，静置 2 个小时以上

2、测试仪器及辅助工具：

2.1 仪器：“CRS-PFT薄膜剥离试验机”。

2.2 工具：

2.2.1 压辊（CRS-MRT手动碾压滚轮）：以GB/T 2792—2014规定的用橡胶包覆的直径（不包括橡胶层）约84mm, 宽度约45mm的钢轮，包覆的橡胶硬度为 $80^{\circ}\pm 5^{\circ}$ ，厚度约6mm。质量为 $2000\text{g}\pm 50\text{g}$ 。

2.2.2 试验板一：镜面不锈钢冷轧钢板（SUS 304钢板）暂以仪器提供的为标准，材质为GB/T 3280规定的0Cr18Ni9或1Cr18Ni9Ti^{1]}。PP长度为 $300\text{mm}\pm 2\text{mm}$ ，宽度为 $50\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，厚度为 $2.0\pm 0.1\text{mm}$ 。

2.2.3 试验板二：镜面不锈钢冷轧钢板（SUS 304钢板）暂以仪器提供的为标准，材质为GB/T 3280规定的0Cr18Ni9或1Cr18Ni9Ti^{1]}。PP长度为 $150\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，宽度为 $50\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，厚度为 $1.5-2.0\text{mm}$ 。

3、试验步骤

3.1 180° 剥离力试验：

3.1.1 清洗剂：甲苯、酒精（原工业甲醇）。

3.1.2 擦拭材料：医用脱脂纱布。

3.2.1 试样的选取：

3.2.1.1 试样的宽度为 $25\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，长度约200mm。在制备试样前，先撕去表面的3~5圈，然后再取约200mm的试样。

3.2.1.2如试样为无基材或双面胶类的产品时，应先将试样母体贴在柔韧性较好的辅助基材上(如厚度为0.08mm的平织裸布)，并以40-60kg的压力滚压一次，以辅助基材作为承受拉力的母体。

3.3.1 测试步骤：

3.3.1.1将试样平行于板的纵向粘贴在钢板的中间位置，用辊压装置的自重以约300mm/min速度在试片上来加滚压三次（试样与钢板粘合不允许有气泡及折皱存在）。试样贴在钢板后，应在试验环境下静置20min后方可进行测试。具体可参照7.1.3.1的要求。

3.3.1.2将试样自由端对折180°从试验板上剥开约30mm，把试样自由端和试验板分别夹在测试仪的上、下夹持器上（如图1所示），分别用“UP”、“Down”、“Stop”按键（见图2）来调整上夹持器与下夹持器之间的距离。



图（1）



图（2）

3.3.1.3待上、下夹持器分别夹住试样自由端及试验板后，按“UP”键使上夹持器缓慢上升，调整试样使测试段与试验机拉力方向保持同一直线，并调整试样两边的拉力使之平衡。然后按“Down”键使上夹持器稍

微降下一段距离，使上夹持器不再受到试样的拉力，之后按“Zero”键（见图2）进行清零。

3.3.1.4在拉力与位移显示都为零（如图3所示）后，按下“Test”开始测试。拉力测试仪以300mm/min的速度匀速向上剥离，当剥离位移达到100mm时，按” Stop” 停止。

3.3.1.5这时可以查看仪器自动生成的剥离曲线图，按下“F4”“F2”可以查看试样的4个取点数值以及剥离力平均值（见图3）。



图（3）



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区溪霞路29号



Yanuo2000@163.com