



**YANUO WORLD** **苏州亚诺天下仪器有限公司** Physical testing equipment expert

# 纽扣拉力测试仪维修 校准方法

纽扣拉力机用于检测纽扣及按钮等的固定强度。纽扣强力机由凹面无爪钳、底部织物钳及Imada推拉力表组成。纽扣部件由凹面无爪钳固定，衣物由底部织物钳固定。通过旋转上部调速轮，用户可以施加固定的力，并记录固定的力度或断裂力度。采用夹钳及配件，该仪器还可以测试其它纽扣、牛仔扣、四孔纽扣及衣物附件，如拉链、领结、贴花、吊钩、D形环等。

纽扣拉力机在使用的过程中难免会造成各类的磨损和损伤，那么这样就会导致纽扣强力机在检测实验的过程中产生检测误差，对检测结果造成一定的困扰，所以一般正确的做法是要定期的对纽扣强力机进行维修和校准保养等。

### 纽扣拉力机维修方法：

- 1) 经一张纸放在底部织物钳钻。
- 2) 观察一下夹片底部的边缘是不是水平。
- 3) 看一下纸在多方向拉扯后是不是没有移位。
- 4) 第二步或者第三步出现问题。那么可以 a. 除去固定销， b. 拔出轴， c. 拉出铁砧， d. 更换新的垫圈这些方法来更换垫圈。

4、进行垂直测试，凹面五爪钮钳及底部织物钳砧之间不是垂直的直线会令读取拉力读数时出现误差，这个测试的目的是消除以下的一些错误：

- 1) 转动上部调速轮，使得“凹面五爪钮钳”下降并触到“底部织物钳砧”
- 2) 用肉眼来看看以肉眼观察在“凹面五爪钮钳”及“底部织物钳砧”之间的直线中心。
- 3) 如果说两者之间不垂直变成了直线，那么需要用扳钳将螺丝上的四个锁扣松开，移动直至形成直线，然后将扭紧锁扣。

### 纽扣拉力机校准方法：

首先：

对推拉力表施以25kg的拉力，然后放松。将此动作重复做三次以便推拉，进行“热身”；

第二：将“底部织物钳砧”除去：

- 1、以逆时针方向松开锁扣；
- 2、将固定销拉出然后取出钳钻；
- 3、除去“凹面五爪钮钳”；

4、将推拉力表调至零；

5、将校正砝码(15 lb.)挂在拉力表的挂钩上以检查表的准确性。读数应该在可接受的范围内，即是施以力度的 $\pm 5\%$ ，所以接受范围应该是 $6.8\text{kg} \times \pm 5\% = \pm 0.34\text{kg}$ ，而转换单位是 $1\text{kg} = 2.2\text{Lb}$ ；

6、推拉力表这个时候的读数应该是 $6.8\text{kg} \pm 0.34\text{kg}$ ；

7、如果重量的测试没有合格，那么您可能需要更换新的Imada 推拉力表或与仪器服务部联络以便进行维修；

8.将“底部织物钳砧”及“凹面五爪钮钳”重新装上及锁紧。

9.将推拉力表指计调至零。

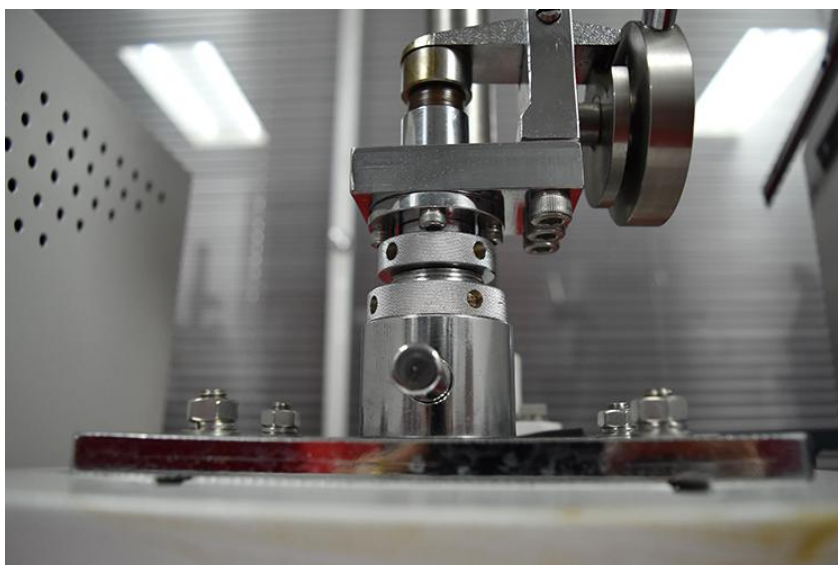
**需要注意的是，设备的保养是有一个周期的，不要保养了一次之后就认为可以从此轻松了：**

1、每次使用了纽扣强力机之后需要对仪器进行清理工作，保持仪器的干净度。

2、锥形夹头(上方抓紧的机械)在每次使用完毕后都需要先清洁好，并且需要放在可靠的地方进行保存。

3、钳力测试“底部织物钳砧”上面有凹面垫圈，是用来保证不平的面料别压紧的。长期使用之后会出现垫圈变形的现象，就无法固定试压品了。

更多关于：





+86 512 6855 9199



苏州市吴中区溪霞路29号



Yanuo2000@163.com