



YANUO WORLD

苏州亚诺天下仪器有限公司

Physical testing equipment expert

CRS-GNV200橡胶门

尼粘度计

产品介绍

主要技术指标

- A. 高精度传感器：0~100个门尼值。门尼值精度在±0.5个门尼值以内。分辨率：1/10个门尼值
- B. 控制系统：采用计算机控制和界面板进行资料的采集、保存、处理和打印试验结果及曲线处理。
- C. 旋转系统：采用齿数减速Electronics调速电机+齿数减速机+减速齿轮。转子转速： $2\pm 0.02\text{r/min}$ 。
- D. 控温系统：采用Intelligent数位式温控仪表，实时Automatism调整PID控制参数。温度控制范围 0—200℃、测温控制精度 $\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$ 、温度分辨率 0.1℃。
- E. 资料传输方式：RS232传输
- F. 显示方式：Viscosity-106+WIN-XP测试软件计算机荧幕显示，加上优良的用户软件和先进的硬设备使得整个测量变得非常方便、快捷、精确和愉快。
- G. 转子：Cr6wv材质，大转子为 $\Phi 38.10 \pm 0.03$ 平面齿数24、小转子为 $\Phi 30.48 \pm 0.03$ 平面齿数19。
- F. 测控方式：人性化的测控方式，鼠标即点即用或主机面板轻触按键两种试验方式

软件功能介绍

- A. 测试标准化：符合GB/T1232《未硫化橡胶门尼粘度的测定》、GB/T 1233《橡胶胶料初期硫化特性的测定门尼粘度计法》及ISO289、ISO667等标准。
- B. 试品资料：设定的胶料编号名，如“外胎5号”，“RBS6“等等。用户如需另加标题名称说明打印的图纸时，可设定任何形式的标题文字说明。
- C. 高质量功能的特别说明：人性化设计的优良功能是在测试过程中可以修改测量时间胶料估计设20分钟测量时间，实测11分钟时发现9分，10分处就已经t18测出，如果是小转子，测量已完成。t35测出，如果是大转子，测量也完成，这时已无必要再往下做，按“送如”，实验立即停止在9或10分上，画出完整门尼曲线，计算出所有资料，并将资料曲线存入数据库。如果20分钟t18或t35没测出，实验将数分、数分自动往下移，（人工修改测量时间也行）直到测出t18或t35。如果200分钟t18或t35没有测到，将自动结束本次测量。这一功能无疑大大方便了用户，节约了宝贵时间和胶料。
- D. 图形曲线尺度自动最佳化Auto Scale，测量完成后，软件将根据测量数值大小按0—100Mv 0—200Mv 自动调整Y标度，使曲线更美观，多曲线对比，完全不同的胶料，不同的曲线形状，不同的测量时间，亦可进行对比。
- E. 数据库：软件预先设定了100个编号的数据库。每一个库可以存入无限组测量资料。面对几个月几年几十年成千上万组资料日后查询方便，用户可以将不同时间段的资料放入不同的数据库中，设定数据库位元元元址的目的就在于此。
- F. 测试结束自动封存，测试完毕自动求算最大门尼、最小门尼、tH、tL、Mend、Tend、 $\Delta 15$ 、 $\Delta 30$ 、M1+4、M1+5、M1+6、M1+7、M1+8、M1+F等等。

主要计数指标

- A. 测温范围 0—200℃
- B. 测温精度 $\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$
- C. 控制精度 $\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$
- D. 温度分辨率 0.1℃
- E. 力矩量程 0—100 门尼值
- F. 标定精度 100 ± 0.5 门尼值
- G. 转子转速 2 ± 0.02 转/分
- H. 测量时间 0—200分 分辨率 1秒
- I. 环境温度 0—35℃
- J. 相对湿度 <80
- K. 试验压力 11.5KN $\pm 0.5\text{KN}$
- L. 配气 0.45—0.6MPA
- M. 电源 交流220V 1KVA
- N. 机台尺寸：660×570×1300mm（长×宽×高）
- O. 机台重量：210Kg



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区溪霞路29号



Yanuo2000@163.com