



**YANUO WORLD**

**苏州亚诺天下仪器有限公司**

Physical testing equipment expert

# CRS-PDM200S双翼 包装跌落试验机 产品介绍

### 用途:

- 本机专用于试产品包装受到坠落之受损情况，及评估运输搬运过程时耐冲击强度，对包装件的  
面、角、棱作自由跌落试验，配备高度标尺进行高度跟踪，从而能精确地给出产品跌落高度，与预  
设跌落高度误差不超过2%或10mm。本机采用双翼单柱结构，具有电控跌落及电动升降装置，使用方  
便；双翼设置，可方便地放置产品；

### 原理

- 本机采用马达、丝杆传动方式，电磁控制。
- 将产品包装试验品放于跌落板上，根据客户要求上升到跌落高度，再做试验品的自由落体跌落试  
验。

### 依据标准

- 本仪器之设计符合GB/T4 857、5-92、GB4757.5-84、JISZ0202-87、ISO2248-1972E。  
标准要求。

### 技术规格

1. 跌落高度：300~2000
2. 试验方式：面、棱、角全方位跌落
3. 单翼面积（WxD）：300 x750mm
4. 底板面积（WxD）：1200x1400mm
5. 测试空间（WxDxH）：870x740x40~1700mm
6. 承受重量：约100kg
7. 高度调整：马达传动
8. 马力：1/3HP
9. 使用电源：AC 220V , 5
10. 体积：主机：1200x1400x2100 mm 双翼跌落试验机控制箱：直径0.3, H110cm

### 准备试件:

1. 从同批试料中选取试件。

### 试验前确认事项:

1. 在开机前检查机台两侧限位开关有无松动；
2. 确认机台是否接上符合规格之电源；
3. 用手将两翼板翻过来合拢；
4. 把要测试的产品放在跌落台（跌落板）上，根据测试的不同方式（棱、角、面）放置物体，  
并用固定支架进行固定；
5. 按“上升键”机台自行上升，待接近所要测试的高度时，再按“点动/自动转换键”，如果按住此  
键不动，机台会连续上升，如果按一下就松一下键，机台会一点一点的上升，这样能准确的调节高  
度；（★注：在做跌落时，标尺离铁板底板有10mm，这是由于方便客户在铁板上加其它材质的跌落  
板，如客户无需添加其它跌落板，在计算高度时要加上10mm！！）
6. 机台停稳后按一下跌落键，物体做自由落体掉落在底板上。（★注：在做跌落时，操作员或  
其它人员不能靠近跌落板，以免误伤到人！！）
7. 将双翼翻起进行合拢，可进行下一次试验。
8. 将试验品搬离机台，进行检查外观及功能的损坏情况。
9. 如果在试验中出现异常情况，应迅速把电源开关往里一压，整机会自动断电，不影响试验过  
程。



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区溪霞路29号



Yanuo2000@163.com