

KA K R GT系列 气动振动器

产品简介

K型 滚珠振动器

壳体由防锈铝制成，内置经过硬化的钢制滚道，钢球可以在其上滚动。壳体两端置有尼龙端盖，用来定位钢球，同时防止灰尘和水的进入，因此可使本机工作于多尘潮湿的环境中。进、出气口均有标准管螺纹，使排气可由管路引出，确保排气无障。为适应不同安装位置，本机上有4个安装孔：两个水平，两个垂直。

K系列产品具有一防锈的挤压成形的铝质壳体，内有一钢珠在-热处理过的钢轨上回转。在任一边又尼龙底板支持钢珠以免受到尘埃与水份的侵袭。因此，本产品适合在灰尘或潮湿的工作环境使用。在进气口与排气口有标准的管螺纹，使保证顺畅排气功能。具有二个垂着与二个水平安装孔以方便安装在任何困难安装的位置。

K系列气动振动器的尺寸较小，其振频可藉调整空气流量来控制，其主要用途如：

帮助自斜槽与料斗输送材料

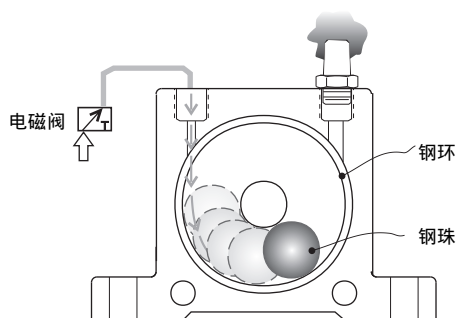
防止瓶罐或类似产品在输送机设备上卡住或堵住

容器或模具内材料的压实处理

在分离机，筛机或滤网上分离不同粒度的材料



使用温度：100
噪音：75..95dBA



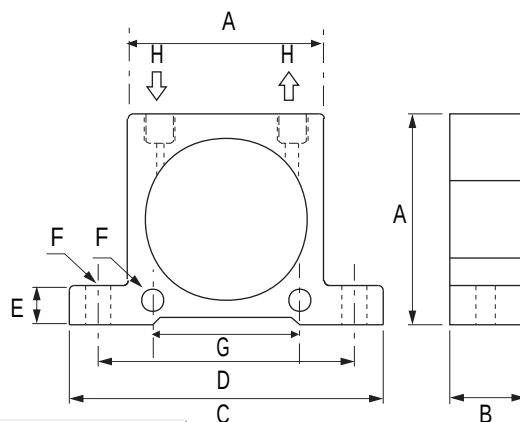
下表数据在重型实验台上取自Kistler 3轴测力计。

当安装刚性差时频率和力值会减小。

本公司保留在不事先通知的情况下修改或撤消任何指标或产品的权利，并且不因此而承担任何责任。

单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	重量 Kg
K08	50	20	86	68	12	7	40	G1/4"	0.135
K10	50	20	86	68	12	7	40	G1/4"	0.135
K13	65	24	113	90	16	9	50	G1/4"	0.265
K16	65	27	113	90	16	9	50	G1/4"	0.305
K20	80	33	128	104	16	9	60	G1/4"	0.540
K25	80	38	128	104	16	9	60	G1/4"	0.640
K30	100	44	160	130	20	11	80	G3/8"	1.140
K36	100	50	160	130	20	11	80	G3/8"	1.350



型号	频率 V.P.M			测得的离心力			空气消耗/分钟		
	0.2 MPa	0.4 MPa	0.6 MPa	0.2MPa N	0.4MPa N	0.6MPa N	0.2MPa Ltr	0.4MPa Ltr	0.6MPa Ltr
K08	25.510	31.100	35.100	132	249	355	0.85	1.50	1.90
K10	22.510	28.100	34.100	245	468	715	0.95	1.55	2.10
K13	15.100	18.510	22.510	320	560	875	0.95	1.60	2.30
K16	13.100	17.100	19.510	455	810	1.110	1.25	2.10	2.85
K20	10.510	14.510	16.510	715	1.200	1.750	1.35	2.35	3.35
K25	9.210	12.210	14.100	925	1.580	2.100	1.65	2.95	4.20
K30	7.810	9.710	12.510	1.520	2.480	3.250	2.20	3.80	5.75
K36	7.310	9.100	10.100	2.050	3.135	4.100	2.65	4.80	67.8

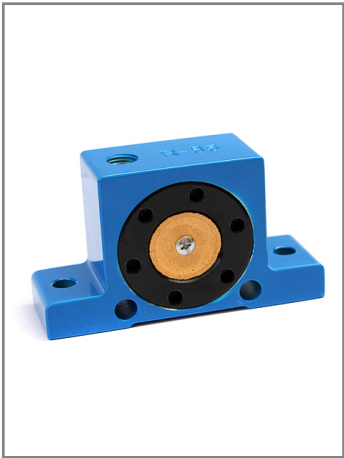
KA K R GT系列 气动振动器

产品简介

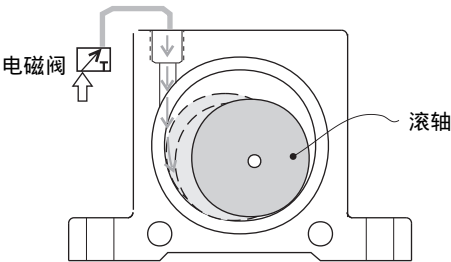
R型 滚轴振动器

R系列产品设计简单但是能产生很高的振动力。壳体由一挤压成形铝件加工而成，其内部有一精密的钢制滚轮，由两片耐高冲击力的塑胶盖板支持。为了方便安装起见，壳体具有四个安装孔，即两个水平与两个垂直安装孔。空气自壳体上二个进气孔之任一入口进入，驱动滚轴并产生离心力，再经由本体产生振动。工作完的空气再从加装消音器的耐冲击的塑胶盖板排出。

R系列高频率的气动滚轮振动器适用于流动性粉体的振动、填充与输送等用途。由于是气压传动，因此振频可藉调节气压来控制。主要用途例如：料斗的卸料；粉体的搅拌；粉末物质的输送；模具内塑料与混凝土的压实处理。



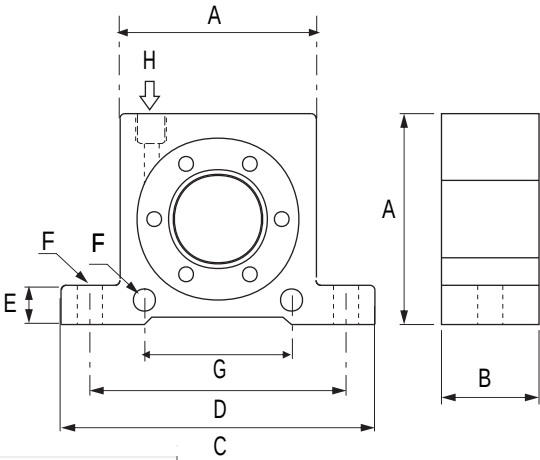
使用温度：140
噪音：75...100dBA



下表数据在重型实验台上取自Kistler 3轴测力计。
当安装刚性差时频率和力值会减小。
本公司保留在不事先通知的情况下修改或撤消任何指标或产品的权利，并且不因此而承担任何责任。

单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	重量
R 50	50	29	86	68	12	7	40	G1/8"	0.245
R 65	62	37	113	90	16	9	50	G1/4"	0.540
R 80	80	43	128	104	16	9	60	G1/4"	0.955
R 100	100	52	160	130	20	11	80	G3/8"	1.815
R 120	120	77	194	152	24	17		G3/8"	4.265



型号	频率 V. P. M			测得的离心力			空气消耗/分钟		
	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa
				N	N	N	Ltr	Ltr	Ltr
R 50	25.100	35.100	36.100	1.170	2.950	4.250	1.50	1.48	1.98
R 65	19.100	21.100	26.100	2.750	4.850	6.150	2.10	3.05	4.10
R 80	15.600	18.600	19.100	3.100	6.120	7.400	4.50	4.35	5.75
R 100	11.100	14.100	16.100	3.760	6.700	8.950	5.60	5.55	7.35
R 120	10.100	11.600	12.600	8.100	10.100	12.510	7.35	7.35	9.75

KA K R GT系列 气动振动器

产品简介

GT型 涡轮振动器

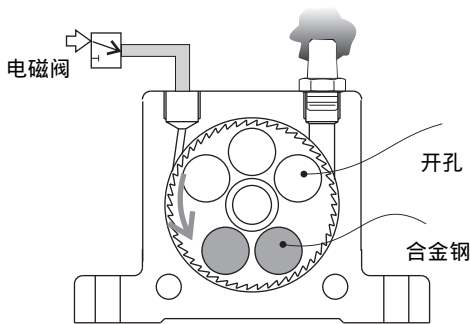
GT系列产品结合高速与偏心加速力矩，产生强大功率的振动力。壳体由挤压成形的烤漆铝件与硬处理的底板构成，使振动器能用在食品与制药工业。GT涡轮振动器经工厂测试结果符合目前国际上的噪音法规要求。

在本体内有一空心齿轮，空心齿轮内装配有高强度的合金转子。当压缩空气进入推动齿轮运转时，齿轮内的转子偏心运转产生离心力而造成振动。

振动力大，噪音低
密闭性好，可用在高粉尘、潮湿以及防爆场所
可控制达到瞬时启停



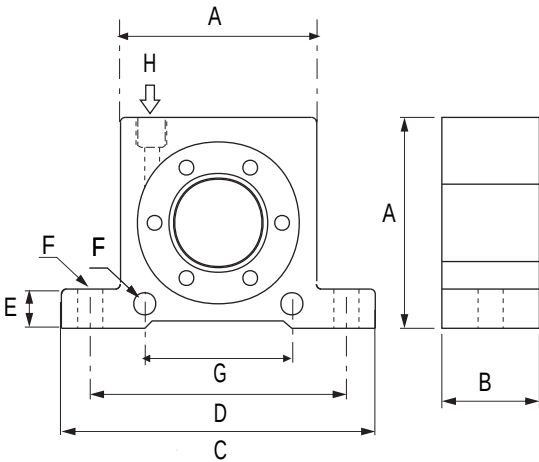
使用温度：120
噪音：60..75dBA



型号	频率 V. P. M			测得的离心力			空气消耗/分钟		
	0.2 MPa	0.4 MPa	0.6 MPa	0.2MPa N	0.4MPa N	0.6MPa N	0.2MPa Ltr	0.4MPa Ltr	0.6MPa Ltr
GT 04	40.118	60.187	78.500	710	1.800	2.225	0.30	0.40	0.50
GT 06	37.427	50.010	60.900	600	1.000	2.000			
GT 08	35.850	43.000	45.900	980	2.100	2.950			
GT 10	26.950	34.800	37.600	850	1.400	2.450	0.48	0.75	1.52
GT 13	25.950	30.050	39.800	1.450	2.450	3.700			
GT 16	16.950	21.800	24.100	1.250	2.100	3.150			
GT 20	16.950	19.800	23.100	2.180	4.050	5.500	1.25	2.10	2.80
GT 25	11.980	15.600	17.100	2.150	3.550	5.600			
GT 30	12.990	14.010	16.100	3.400	5.450	7.550			
GT 36	7.990	10.100	13.000	3.300	5.380	7.180	1.88	3.15	4.65
GT 40	7.650	8.850	9.550	4.350	7.350	9.850			
GT 48	5.800	7.550	9.750	4.950	7.750	10.600			

单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	H	重量 (kg)
GT 04	40	28	70	56	10	6	G1/8"	0.185
GT 06								0.210
GT 08	50	33	86	68	12	7	G1/8"	0.256
GT 10								0.265
GT 13	65	42	113	90	16	9	G1/4"	0.582
GT 16								0.615
GT 20	80	56	128	104	16	9	G1/4"	1.121
GT 25								1.205
GT 30	100	73	160	130	20	11	G3/8"	2.320
GT 36								2.540
GT 40	120	83	194	152	24	17	G3/8"	3.880
GT 48								4.280



KA K R GT系列 气动振动器

产品特点

KA型 活塞式空气锤

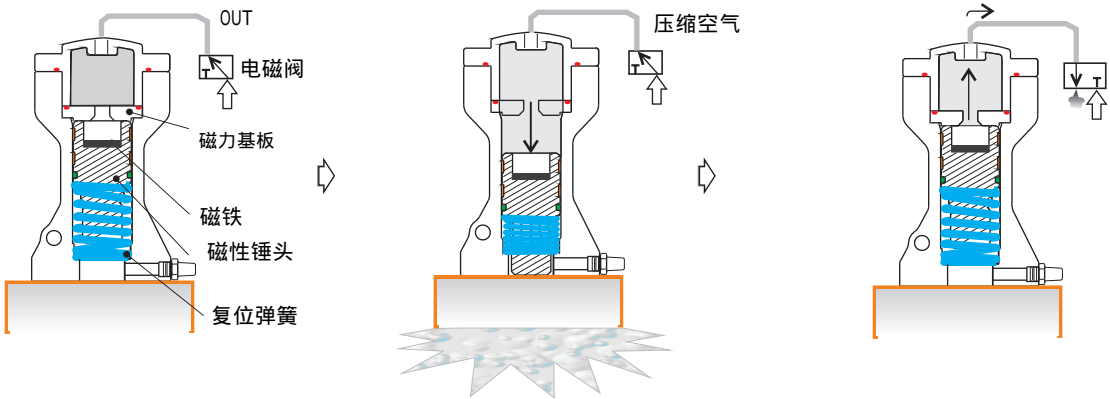
- 1. 单击式，每次动作产生一个冲击波。
- 2. 高强度铝合金硬化处理，重量轻。
- 3. 冲击力及敲打时间可自由设定、调整。
- 4. 利用磁铁的吸附力，使锤头保持释放能量，提高冲击力。

产品原理

空气锤内部有-强磁力磁铁，在未动作前，磁性锤头紧贴在磁力基板上。当三通电磁阀通电，进气压力大于贴合磁力时，磁性锤头高速脱离基板，向底部冲击。冲击后，三通电磁阀断电，产品内气体排除，锤头借助弹簧回复至初始位置。空气锤的冲击力，传递到管道或桶仓壁，使物料能够顺利流动。



- 1. 空气压力小于磁力基板与磁铁间的磁力时 磁性锤头附于磁力基板，处于待释放状态。
- 2. 空气压力大于磁力时。锤头瞬间释放，完成敲击。
- 3. 敲击完成后，空气锤内部空气经电磁阀排除，锤头重新复位于磁力基板，待下一次工作。

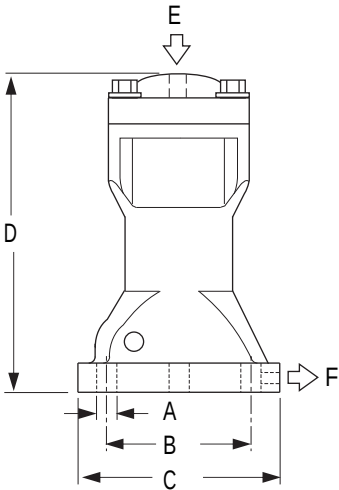


规格参数

单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F
KA30	9	67	82	135	1/4"PT	
KA40	11	77	98	175	1/4"PT	
KA60	12.5	110	143	220	1/4"PT	
KA80	17	140	170	275	3/8"PT	
KA100	18.5	150	195	310	3/8"PT	

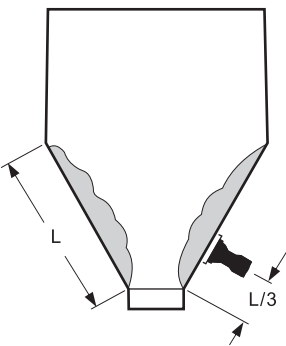
型号	使用压力	空气消耗量	冲击力	重量
KA30	3~6kg/cm ²	0.028 l/每次	1.9 kg·m/s	1.3 kg
KA40	3~6kg/cm ²	0.082 l/每次	4.2 kg·m/s	2.2 kg
KA60	4~7kg/cm ²	0.228 l/每次	7.4 kg·m/s	5.6 kg
KA80	4~7kg/cm ²	0.445 l/每次	16.4kg·m/s	11.5 kg
KA100	5~7kg/cm ²	1.0 l/每次	48.3 kg·m/s	18.0 kg



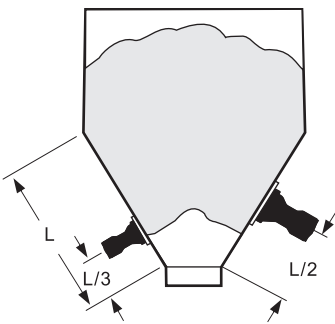
振动器的安装与选择

气动振动器能针对需要提供各种振动方式，并可以现场调整振动力，避免桶槽受损伤，使物料流动顺畅。如图一、二、三架桥、破拱的安装位置，图四是防止管路堵塞的安装位置。

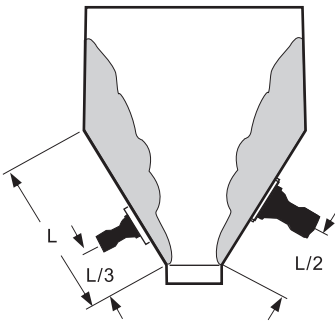
对于细粉尘及物料较轻的使用振幅大、频率低的活塞式空气锤效果较好。而对于过滤器堵塞、物料比重较大时选用振动器效果更好。大型桶仓可用多只振动器加强振动效果。



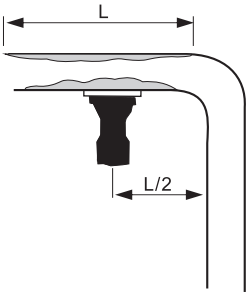
(图一)



(图二)



(图三)



(图四)

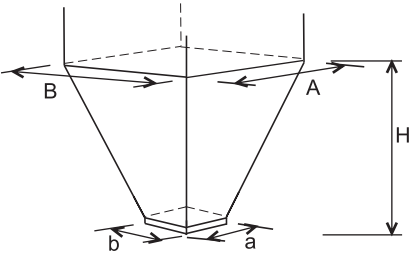
振动器选用原则以桶槽存储物料的重量、堵塞状况而定。通常给予物料重量0.2...0.4G的振动加速度。即物料质量2...4倍的振动力。

$F=0.2 \dots 0.4GW$
F：振动器振动力
G：重力加速度
W：物料质量

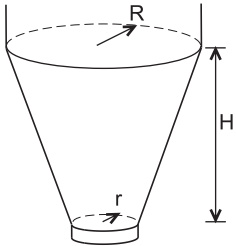
通常情况下，桶槽物料的重量只计算锥斗部分：

W: 物料质量（公斤）
V: 仓斗体积（立方）
 γ : 物料比重

$W=1000V\gamma$



$V=\frac{\pi H}{3} (R^2+Rr+r^2)$



$V=\frac{H}{6} [A \times B+(A+a)(B+b)+a \times b]$

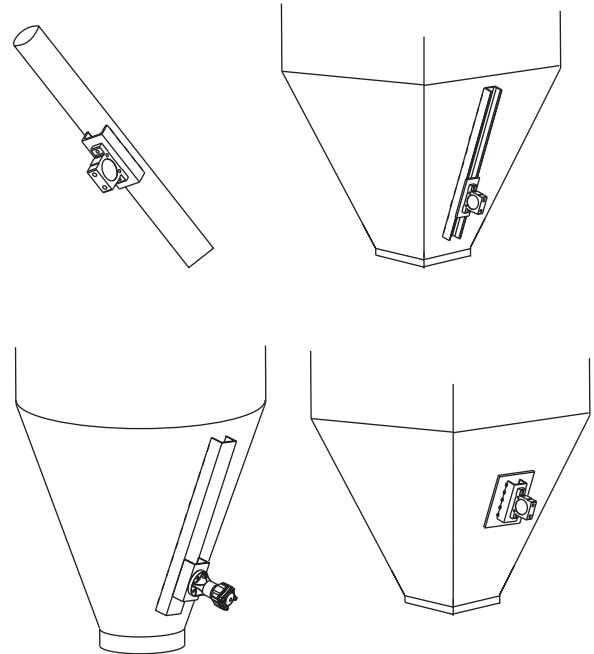
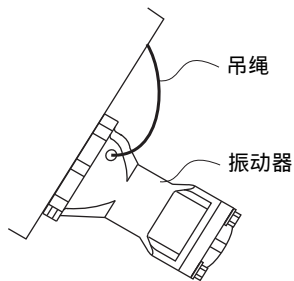
KA K R GT系列 气动振动器

安装说明

多变锥斗比圆锥漏斗的振动力传播效率差，建议安装多台。

1. 使用槽钢固定架，可以提高振动器的振动力，有助于桶槽或管路物料流动顺畅。
2. 槽钢焊接应采用跳焊方式，以增强震动效果。首位两端还应预留10mm左右不焊接，作为缓冲，以防桶仓倍振裂。

振动器必须以高张力螺栓配合平垫圈或弹簧垫圈固定，置于高处时还应加装安全吊绳以防脱落，保证安全。



型号：KS08

顺序控制器

抗强干扰,智能型振动器控制器是振动器、空气锤的专用设备控制器。它通过输出信号直接控制电磁阀来控制振动器、空气锤的定时循序工作。也可直接通过手动控制来达到以上功能，方便实用、能确保设备的正常运行。

1. 控制器允许电压在AC185V...240V之间波动下工作，具有强抗干扰能力。
2. 额定输入电压：AC/DC 100... 220V。
3. 触点容量AC 220V 3A
4. T1调节范围：1... 99秒。
5. T2调节范围：1... 99分。
6. 周期间隔：1... 99分钟。
7. 输出路数：1... 8路（可配8只电磁阀）
8. 外壳：塑胶ABS/IP65
9. 使用温度：-25...75

