

## 糖浆剂塑料瓶的密封性能检验方法与仪器介绍

**摘要:** 为了防止光、热、氧气等对药品的影响，保证药品在有效期内不受潮、不变质，糖浆剂塑料瓶应具有很好的密封性。相关国家标准都对此做了明确的规定，这也是各生产企业重点关注的指标。

**关键词:** 糖浆剂塑料瓶密封性能测试、密封性、糖浆剂塑料瓶、密封试验仪

**正文:**

糖浆剂塑料瓶由于具有质轻、强度高、不易破损、密封性能好、防潮、卫生，符合药品包装的特殊要求及可不经清洗、烘干既可直接用于药品包装等优点，被广泛应用于口服固体药品和口服液体药品的包装。为了防止光、热、氧气等对药品的影响，保证药品在有效期内不受潮、不变质，糖浆剂塑料瓶应具有很好的密封性。相关国家标准都对此做了明确的规定，这也是各生产企业重点关注的指标。接下来 Labthink 兰光结合 MFY-01 密封试验仪对糖浆剂塑料瓶的密封性能测试进行简单介绍。

密封性能是指糖浆剂塑料瓶密封的可靠性，通过该测试可以确保整个产品包装密封的完整性。为保证药品在有效期内不受潮、不变质，糖浆剂塑料瓶应具有很好的密封性，相关国家标准都对此做了明确的规定：取一定数量的糖浆剂塑料瓶，每个瓶内装入适量的玻璃球，旋紧瓶盖（扭力见下表）。

| 盖直径 (mm) | 扭力 (N·cm) |
|----------|-----------|
| 15~22    | 59~78     |
| 23~48    | 98~118    |
| 49~70    | 147~176   |

然后将其置入带抽气装置的容器中，用水浸没，抽真空至真空度为 27kpa，维持 2 分钟，瓶内不得有进水或冒气泡现象。Labthink 兰光的 MFY-01 密封试验仪，利用真空原理，通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测试样内气体外逸情况，以判定试样的密封性能；或通过对真空室抽真空，使试样产生内外压差，观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况，以判定试样的密封性能。实验过程只需输入相应的压力值及时间，仪器就可实现全自动试验，操作方便，人机交互友好。上述方法是采用目测法的原理，是一种定性的测试方式，如欲定量检测包装的密封与泄漏性能，则可以采用正压法原理密封性能测试设备，如 Labthink 兰光的 LSSD-01 泄漏与密封强度测试仪。



当然确保了糖浆剂塑料瓶的密封性指标合格后，还需要对其他的一些指标如阻氧性、阻湿性等进行控制，以确保货架期内产品的质量。关于更多相关检测仪器信息，您可以登陆 [www.labthink.cn](http://www.labthink.cn) 查看具体信息。济南兰光机电技术有限公司愿借此与行业中的企事业单位增进交流与合作。