

## 泡罩包装的阻湿性能测试

**摘要:** 为了防止水蒸气对药品的影响, 保证药品在有效期内不变质, 泡罩包装应具有很好的阻湿性能; 相关国家标准都对此做了明确的规定, 这也是各生产企业重点关注的指标。

**关键词:** 泡罩包装阻湿性能测试、阻湿性能、水蒸气透过率、泡罩包装、水蒸气透过率测试系统

**正文:**

泡罩包装由于具有保护好、透明直观、使用方便、质量轻便等优点, 被广泛应用于固体药品的包装。为了防止水蒸气对药品的影响, 保证药品在有效期内不受潮变质, 泡罩包装应具有很好的阻湿性能。相关国家标准都对此做了明确的规定, 这也是各生产企业重点关注的指标。接下来 Labthink 兰光结合 W3/330 水蒸气透过率测试系统对泡罩包装的阻湿性能测试进行简单介绍。

泡罩包装是将产品封合在透明塑料薄片形成的泡罩与底板(用纸板、塑料薄膜或薄片, 铝箔或他们的复合材料制成)之间的一种包装方法。阻湿性能是指泡罩包装材料对水蒸气的阻隔作用。阻湿性能是影响泡罩包装产品在货架期内质量的重要因素, 也是分析货架期的重要参考, 通过该项检测能解决由于对水蒸气敏感而产生的受潮霉变等问题。

Labthink 兰光的 W3/330 水蒸气透过率测试系统采用库仑法原理, 即将预先处理好的泡罩试样置于测试腔内, 一定湿度的氮气在泡罩包装的外侧流动, 高纯氮气在泡罩包装的内侧流动, 由于湿度梯度的存在, 水蒸气分子穿过薄膜由泡罩的外侧扩散到内侧的高纯氮气中, 被流动的氮气携带至传感器, 通过对传感器测量到的水蒸气浓度进行分析, 从而计算出水蒸气透过率等参数, 以对测试样品的阻湿性能进行评价。



另外, 的 W3/330 水蒸气透过率测试系统采用了三个测试腔一体集成块的专利技术, 计算机控制, 全自动测试, 装夹试样后, 点击试验即可全自动试验, 自动实现湿度、温度、流速等指标的控制, 实验结束自动判断并出具报告。该仪器还可以连接 9 台卫星机, 一次完成 30 个试样的测试(氧气或水蒸气), 无论是在操作的自动化程度方面、测试的效率、检测分辨率与检测下限方面都达到了国际先进水平, 而且不少指标仍保持着领先。

当然确保了泡罩包装的阻湿性指标合格后, 还需要对其他的一些指标如阻氧性、密封性等进行控制, 以确保货架期内产品的质量。关于更多相关检测仪器信息, 您可以登陆 [www.labthink.cn](http://www.labthink.cn) 查看具体信息。济南兰光机电技术有限公司愿借此与行业中的企事业单位增进交流与合作。