

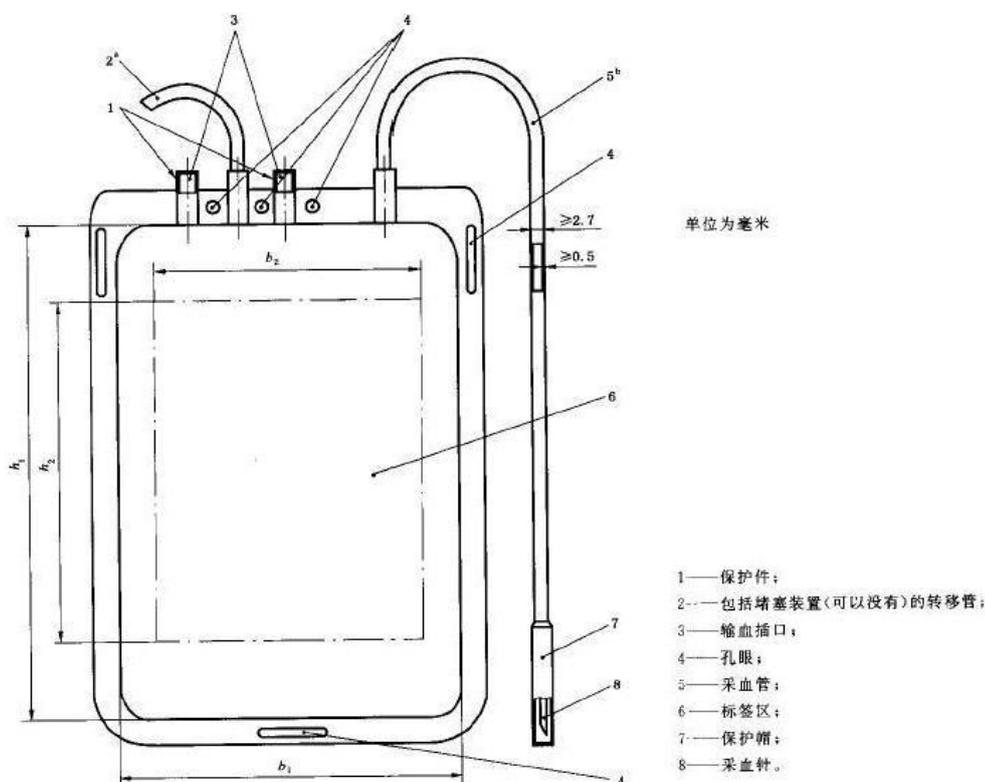
塑料血袋外加压密封性测试仪

关键词：塑料血袋外加压密封性、塑料血袋、外加压密封性、医药包装性能测试仪

正文：

塑料血袋在临床上使用量大、面广，其质量的优劣直接与人的身体健康和生命安全息息相关。塑料血袋外加压密封性直接影响其使用适应性能，是各生产企业重点关注的指标之一。为此，国家标准 GB14232 及 YY0613-2007 中都对注塑塑料血袋的外加压密封性进行了明确的规定。

Labthink 兰光的 **MED-01X 医药包装性能测试仪** 专业应用于塑料血袋外加压密封性的测试，可以精确地测量其外加压密封性能是否符合标准的规定；其测试原理是向如下图所示的塑料血袋内注入公称容量的水，并密封，放在 MED-01X 医药包装性能测试仪的两个施压平板之间，在 $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的条件下（对于软聚氯乙烯材料，宜在 4°C 条件下），通过驱动机构及测量系统缓慢加压，使内部压力高于大气压强 50KPa ，持续 10 分钟，观察过程中是否产生泄露。



MED-01X 医药包装性能测试仪采用嵌入式计算机系统平台，测试精度高，操作方便；测试过程中系统会实时显示力值、曲线等试验信息；且支持试验相关信息监控、实验室综合数据在线管理云计算。系统内嵌电子帮助文档，使用人性化的导引方式全面阐明智慧设备使用方法，操作调试极其方便；同时采用数据库技术保存客户的试验结果，全方位多角度的显示试验曲线，使数据及图表显示更加详尽直观；另外，MED-01X 医药包装性能测试仪还具备用户多级权限管理功能，通过不同级别划分有效控制不同使用人员对检测仪器的控制程度，有效杜绝越权使用、违规使用等现象发生；而且设备还采用专用的存储设备详细记录设备具体使用情况，包括测试过程中电压、电流和能耗等，均以曲线的形式直观地展现给用户，为针对不同需求下检测工作追溯体制提供充足的技术基础；同时还支持中英文双语，方便中文用户和英文用户使用。

MED-01X 医药包装性能测试仪除了塑料血袋外加压密封性测试以外，还可以应用于胶塞穿刺力、安瓿瓶折断力、注射器组合件性能等方面的测试，如欲了解更详细信息，欢迎致电济南兰光机电技术有限公司垂询。