

吸嘴包装袋密封性能及瓶盖扭力检测介绍

摘要: 吸嘴包装袋的密封性能及瓶盖开启力直接影响其产品的货架期和使用适应性,是各生产厂家严格控制的指标。

关键词: 吸嘴包装袋、密封性能、扭力、密封试验仪、扭矩仪、泄露与密封强度测试仪

正文:

近年来,吸嘴包装袋由于具有瓶、桶包装可方便开启并可多次密封的优点,及包装材料消耗少,印刷装潢水平高,包装物仓储、运输成本低,垃圾处理量小等优势,被誉为环保型包装,风靡全国。吸嘴包装袋的密封性能及瓶盖扭力直接影响其产品的货架期和使用适应性,是各生产厂家严格控制的指标。Labthink 兰光接下来结合密封试验仪和扭矩仪对吸嘴包装袋的密封性能和瓶盖开启力检测作简要的介绍。

一、吸嘴包装袋的密封性能检测

密封性能是指吸嘴包装袋密封的可靠性,通过该测试可以确保整个产品包装密封的完整性,防止因产品密封性能不好,而导致泄漏、污染、变质等问题。密封性能测试有多种方法,最常用的方法是使用密封性试验仪,如 Labthink 兰光的 MFY-01 密封试验仪,利用真空原理,按国家标准分别在-30kpa, -50kpa, -70kpa, -90kpa 保持 0.5 分钟,对于真空包装主要是观察试验后试样的恢复情况。当然上述方法是采用目测法的原理,是一种定性的测试方式,如欲定量检测吸嘴包装袋包装的密封与泄漏性能,则可以采用正压法原理密封性能测试设备,如 Labthink 兰光的 LSSD-01 泄露与密封强度测试仪。



二、吸嘴包装袋的瓶盖扭力检测

吸嘴包装袋瓶盖锁紧、开启扭矩值的大小,是生产单位离线或在线重点控制的工艺参数之一。扭矩值是否合适对吸嘴包装袋产品的中间运输以及最终消费都有很大的影响。Labthink 兰光的 NJY-20 扭矩仪采用微电脑控制,操作方便,人机交互友好;具有锁紧力、开启力双重测量模式,且峰值自动保持,结果多种单位显示并可以统计分析;测量精度高,稳定性好,是生产过程中不可或缺的试验设备。



当然确保了吸嘴包装袋的密封性能和瓶盖扭力指标合格后，还需要对其他的一些指标如封口强度、阻隔性等性能进行控制，以确保其产品货架期和使用适应性。关于更多相关检测技术与检测设备信息，您可以登陆www.labthink.cn 查看具体信息。济南兰光机电技术有限公司愿借此与行业中的企事业单位增进交流与合作。