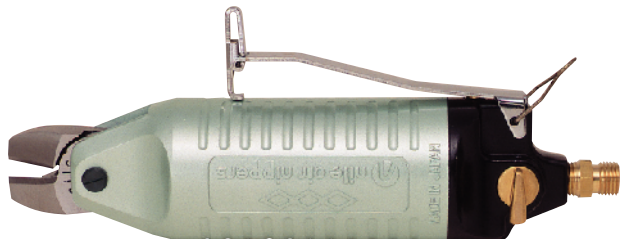


MR型 エアーニッパ

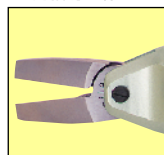
■ 当社の圧着工具は、JIS及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては、貴社社内規格に適合しているか、充分に確認してください。
 ■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

切断・圧着・曲げ・穴抜き・かしめ

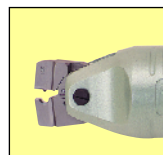
標準タイプで幅広くご使用いただいております。女性にも扱いやすく、また、替刃の工夫によりいろいろな作業の省力化ができます。



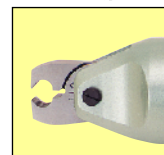
● 樹脂切断作業に!



● 圧着作業に!



● クイキリ切断に!



替刃記号 S,T:標準刃 P:強力刃 F:樹脂専用刃 Z:超硬刃 CR:クリップ刃 EP:クイキリ刃
 Y:ヤットコ刃 SY:切断同時つぶし刃 A:圧着刃

品番 (本体のみ)	全長 mm	グリップ部 直径 φmm	加圧力 N	替刃 (刃は別売です) ※ 超硬チップ付	切断能力 φmm						備考
					銅線	鉄線	ステンレス線	ピアノ線	樹軟質	脂硬質	
MR3 ペンシル型	112	20	265	S20, S20S (ストレート刃), CR20, EP20	0.8	0.5	—	—	—	—	
	90	35	0.4~0.5	※ Z20, Z20S, ZCR20, ZEP20	0.8	0.5	0.2	0.2	—	—	
				F10, F10S, FD10 (水平切断刃)	—	—	—	—	1.0	—	
MR3A MR3の強力型	118	24	470	S20, S20S, CR20, EP20	1.2	0.8	—	—	—	—	
	110	45	0.4~0.5	※ Z20, Z20S, ZCR20, ZEP20	1.2	0.8	0.3	0.3	—	—	
				F10, F10S, FD10	—	—	—	—	2.0	—	
MR5	103	30	390	S2, S2S, CR2, EP2	1.0	0.5	—	—	—	—	
	130	64	0.4~0.5	※ Z2, Z2S, ZCR2, ZEP2	1.0	0.5	0.3	0.3	—	—	
				F1, F1S, FD1	—	—	—	—	2.0	—	
MR7	132	30	490	T7	1.6	1.0	—	—	—	—	
	150	116	0.4~0.5	※ ZT7	1.6	1.0	0.5	0.5	—	—	
				FT7	—	—	—	—	3.0	—	
MR10	124	36	580	S4, S4S, CR4, EP4	1.6	1.0	—	—	—	—	
	200	116	0.4~0.5	※ Z4, Z4S, ZCR4, ZEP4	1.6	1.0	0.5	0.5	—	—	
				F3, F3S, FD3, F3LS (樹脂専用ロング刃) Y4 (ギザなし) ギザ付も製作できます	—	—	—	—	4.0	2.6	
MR10A MR10の強力型	124	36	580	S5A, CR6A, EP6A	1.8	1.2	1.0	—	—	—	
	200	116	0.5~0.6	※ Z6A	1.8	1.2	1.0	0.5	—	—	
				F5A, FD5A Y6A (ギザ付) ギザなしも製作できます	—	—	—	—	5.0	4.0	
MR12	142	36	735	S5J	2.3	1.6	1.2	—	—	—	
	210	116	0.5~0.6	SY6J (切断同時つぶし刃)	1.6	—	—	—	—	—	
MR20	155	45	1,370	S5, S5S, P6, CR6, EP6	2.6	2.0	1.6	—	—	—	
	340	230	0.5~0.6	※ Z6, Z6S, ZCR6, ZEP6	2.6	2.0	1.6	1.0	—	—	
				F5, F5S, FD5, F5LS (樹脂専用ロング刃) Y6 (ギザ付)・P06 (穴抜き刃・別作) 作業にあわせ別作いたします (表紙裏頁参照)	—	—	—	—	7.0	5.0	
MR30A	191	56	2,740	S7P, S7PS, P8P, CR8P, EP10P	3.3	2.8	2.0	—	—	—	
				※ Z8P, Z8PS, ZCR8P, ZEP10P	3.3	2.8	2.0	1.2	—	—	
				F9P, F9PS, FD9P	—	—	—	—	10.0	6.5	
	Y8P (ギザ付) ギザなしも製作できます										
	520	584	0.5~0.6	SH8P (銅パイプ切断刃) 銅パイプ φ6mm 穴は少々変形します							
				PO8P (穴抜き刃・別作) 作業にあわせ別作いたします (表紙裏頁参照)							
SY8P (切断同時つぶし刃) 銅線 φ3mm・鉄線 φ2mm											
				A8P-1.25, A8P-2.0 (裸端子圧着刃)							
				AR8P-1.25, AR8P-2.0 (接続子圧着刃)							
MR30AB 硬質樹脂用	185	56	2,740	F9P, F9PS							
	660	584	0.5~0.6	FD9P					10.0	6.5	
MR50F 樹脂専用	214	75	4,100	F9PF							
	1,170	1,100	0.5~0.6	FD9PF					(高温時 φ20.0mm)	12.0	
MR50A	256	75	4,700	S120, S120S, P120, CR120, EP120	5.5	4.5	3.5	—	—	—	
				※ Z120, Z120S, ZCR120, ZEP120	5.5	4.5	3.5	1.6	—	—	
	1,290	1,170	0.5~0.6	A120-5.5 (裸端子圧着刃), AR120-5.5 (接続子圧着刃) Y120 (ギザ付) ギザなしも製作できます							

★ 替刃は別売です。用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

MR型 エアーニツパ

■ 当社の圧着工具は、JIS及び海外規格指定品ではありません。使用に際しては、貴社社内規格に適合しているか、充分に確認してください。
 ■ 必要エアー圧を維持してください。■ 定期的な検査を行ってください。■ 作業時レバーを2~3秒押し続けて圧着を充分に行ってください。

マフラー付エアーニツパ 強力型、後方排気で静かです。



品番 (本体のみ)	全長 mm	グリップ部直 径 φmm	加圧力 N	替刃 (刃は別売です)	切断能力φmm			圧 着 sq	刃開き・刃長 (C)mm×(b)mm	
					銅 線	鉄 線	ステン 線			
MR205	175	45	2,640	P65	3.3	2.8	2.0	—	c = 5	b = 21
				CR65	3.3	2.8	2.0	—	c = 5	b = 16
	510	280	0.5~0.6	A65-1.25	—	—	—	1.25	裸端子	b = 12
				AR65-1.25	—	—	—	1.25	接続子	b = 12
MR305	215	52	4,200	P85	4.8	4.0	2.8	—	c = 6.5	b = 21
				CR85	4.8	4.0	2.8	—	c = 6.5	b = 16
				A85-1.25	—	—	—	1.25	裸端子	b = 12
				A85-2.0	—	—	—	2.0	裸端子	b = 12
	700	750	0.5~0.6	A85-5.5	—	—	—	5.5	裸端子	b = 14
				AR85-1.25	—	—	—	1.25	接続子	b = 12
				AR85-2.0	—	—	—	2.0	接続子	b = 14
				AR85-5.5	—	—	—	5.5	接続子	b = 16
MR505	268	62	7,050	P125	6.0	5.0	4.3	—	c = 7	b = 27
				CR125	6.0	5.0	4.3	—	c = 7	b = 20
	1,050	1,350	0.5~0.6	A125-5.5	—	—	—	5.5	裸端子	b = 18
				A125-8.0	—	—	—	8.0	裸端子	b = 18
				AR125-5.5	—	—	—	5.5	接続子	b = 20
				AR125-8.0	—	—	—	8.0	接続子	b = 22

★ 替刃は別売です。用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。

替刃の形状

P, Z 刃

CR, ZCR 刃

A 刃 (裸端子)

AR 刃 (被覆接続子用)

裸端子

接続子

先端開きが小さいため端子は全て横方向からの挿入になります。

SC型 エアーニツパ スピコン付

樹脂切断用

本機は切断速度の調整が行えます。樹脂の材質によっては通常速度で切断しますと「割れ」が発生する場合があります。本機を利用することにより、より美しく切断作業が行えます。

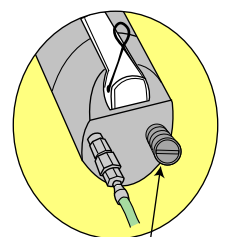
切断スピードの調整ができます！



SC30

ゆっくり刃を動かしますと...

- 1) 正確な切断ができます
- 2) 替刃の寿命が伸びます
- 3) 切断箇所の「割れ」が少なくなります
- 4) 刃が開く時は通常のスปีドです



スピード調整用バルブ

品番 (本体のみ)	全長 mm	グリップ部直 径 φmm	加圧力 N	替刃 (刃は別売です)	切断能力φmm		備考
					樹脂 軟質	樹脂 硬質	
SC10	133	36	580	F3	4.0	2.6	替刃はMR10と共通です。
	250	116	0.4~0.5	FD3			
SC20	149	45	1,370	F5	7.0	5.0	替刃はMR20と共通です。
	410	230	0.5~0.6	FD5			
SC30	184	56	2,740	F9P	10.0	6.5	替刃はMR30Aと共通です。
	670	584	0.5~0.6	FD9P			

★ 替刃は別売です。用途に応じた替刃を一緒にご購入ください。