

- IPAC 芯片高速贴装机
- IPAC 固体焊片贴装机



\*实装外观照片, 配备吸嘴交换器(选购件)。 (IPAC-CS)

\*外观照片配备侧面开闭盖(选购件)。



型号.NM-MH00

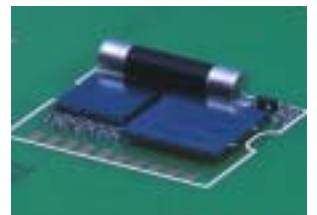
型号.NM-MH10

机种名

# IPAC-CS/SP

型号.NM-MH00, NM-MH10

- 通过采用双轨/双贴装头实现高面积生产率



混载实装样品

机种名	IPAC-CS	IPAC-SP
型号	NM-MH00	NM-MH10
载体尺寸 <sup>*1</sup>	L 220 mm x W 29 mm ~ L 323 mm x W 146 mm	L 220 mm x W 29 mm ~ L 323 mm x W 146 mm
贴装速度	0.1s/芯片	0.3 s (焊料板 L12 mm x W12 mm x T 0.35 mm时)
贴装精度	±50 μm/芯片 (Cpk≥1)	±127 μm/焊料板 (Cpk ≥1)
元件搭载数量	24 (编带宽度 8, 12 mm时), 48 (编带宽度 8 mm 双式编带料架时), 12 (编带宽度 16, 24 mm时)	12 (编带宽度 24, 32 mm时), 8 (编带宽度 44 mm时)
对象元件	0603芯片 ~ L 6 mm x W 6 mm x T 5.5 mm	元件尺寸 L 12 mm x W 12 mm ~ L 35 mm x W 35 mm 元件高度 T 0.31 mm ~ T 0.35 mm
电源 <sup>*2</sup>	三相 AC 200 V, 2.5 kVA	三相 AC 200 V, 2.5 kVA
空压源	0.49 MPa, 60 L/min (A.N.R.)	0.49 MPa, 60 L/min (A.N.R.)
真空源 <sup>*3</sup>	-0.093 MPa, 330 L/min (A.N.R.)	-0.093 MPa, 330 L/min (A.N.R.)
设备尺寸 <sup>*4</sup>	W 980 mm x D 1 660 mm x H 1 650 mm	W 980 mm x D 1 660 mm x H 1 650 mm
重量 <sup>*5</sup>	1 600 kg	1 600 kg

\*贴装速度及精度等值, 会随条件而异。  
\*详细请参照《规格说明书》。

\*1:以载体的基板搬送为标准。

\*4:不包括操作盘, 编带料架, 信号塔

\*2:也可对应三相 208 / 380 / 415 / 480 V

\*5:只是主体重量

\*3:真空源, 选购件

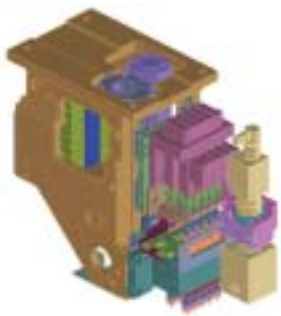
**对生产变动的灵活对应和半导体混载工序的优良适应性**

- 对于生产量的变动,利用小型设备尺寸的特长,便于增产·减产时的移设。
- 能够标准对应在半导体工序中普遍使用的载体。



**以小型主体实现高面积生产率**

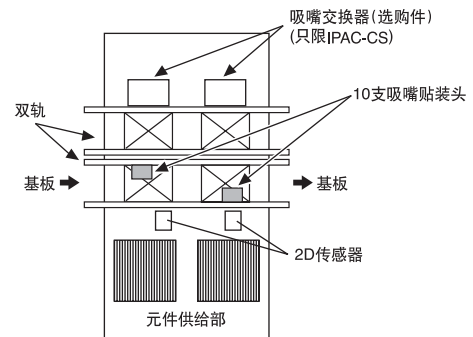
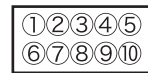
- 搭载2个高速10支吸嘴贴装头,由于基板识别时间缩短,高速贴装成为可能。
- 在980 mm宽度中由2个贴装头2个工作台构成,实现高面积生产率。
- 由于采用电机驱动方式的编带料架,编带拼接治具,长时间连续运转成为可能。
- 通过采用双轨/双贴装头,基板搬送时不需贴装头待机时间,实际生产率提高30%。(与单轨相比)



高速10支吸嘴贴装头

贴装速度(IPAC-CS)  
**0.1 s/芯片 36 000 cph**  
面积生产率(IPAC-CS)  
**22 000 cph/m<sup>2</sup>**

吸嘴编号配置图

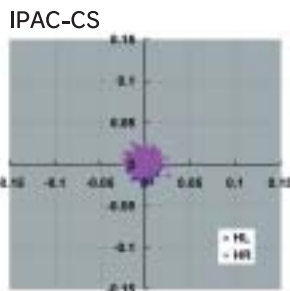


**实现高精度·高品质贴装**

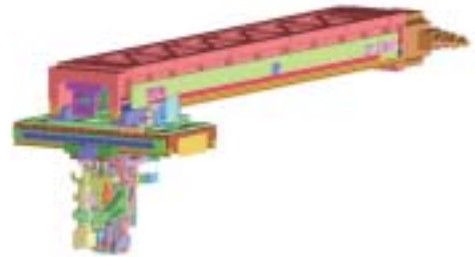
- 由于2D传感器备有CMOS元件的照相机,实现高精度贴装。
- XY驱动采用线性标度的全闭环回路·伺服控制,实现高精度定位。



2D传感器



芯片元件贴装精度数据



XY驱动装置

**IPAC-CS/SP** · 采用无铅焊料  
(主要控制基板实装)  
· 使用无铅焊料  
· 温暖化防止系数 5.8  
· 资源系数 1.9

**ECO**

**ECO** 松下集团积极推进保护环境的产品生产工程。

**ISO 14001** 在松下集团的世界各工厂组建环境管理系统,取得国际规格ISO14001认证。

**⚠ 安全注意事项**

为了安全使用目录中所记载的商品,在使用时,无论是在商品的运转时,还是停止时,都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后,再进行正确的操作。

● 咨询...

**Panasonic Factory Solutions Co., Ltd.**

Marketing & Solution Division

441-13 Nagahasu, Tateishi-cho, Tosu-city, Saga 841-8585, Japan  
TEL +81-942-84-2639 FAX +81-942-84-2636

<http://panasonic.co.jp/pfsc/en/>

本目录的记载内容为2006年12月1日至今的内容。

\*因改良而变更一部分规格及外观时,恕不事先通告,敬请谅解。  
\*本印刷品使用的是再生纸。