

NM-EJT1A

机种名

HT122

型号, NM-EJT1A、NM-EJT2A、NM-EJT3A

- 最高速度0.066 s/芯片(54 500 cph)的高速贴装,0603的窄间距贴装、CSP所有焊锡球的识别贴装,实现了优良的贴装品质和生产率

机种名	HT122		
型号	NM-EJT1A	NM-EJT2A	NM-EJT3A
基板尺寸	L 50 mm × W 50 mm ~ L 330 mm × W 250 mm		
贴装速度	0.066 s/芯片(因元件而异)		
贴装精度	50 μm/3σ		
元件搭载数量*1	75+75 (150+150)	50+50 (100+100)	30+30 (60+60)
元件尺寸	0603芯片~ L 24 mm × W 24 mm、QFP、BGA、CSP		
基板替换时间*2	2.0 s		
电源*3	三相 AC 200 V、9.5 kVA		
空压源	0.5 MPa、220 L/min (A.N.R.)		
设备尺寸	W	7 100 mm	4 950 mm
	D×H	D 1 900 mm × H 1 800 mm *4	
重量*5	4 800 kg	4 600 kg	4 100 kg

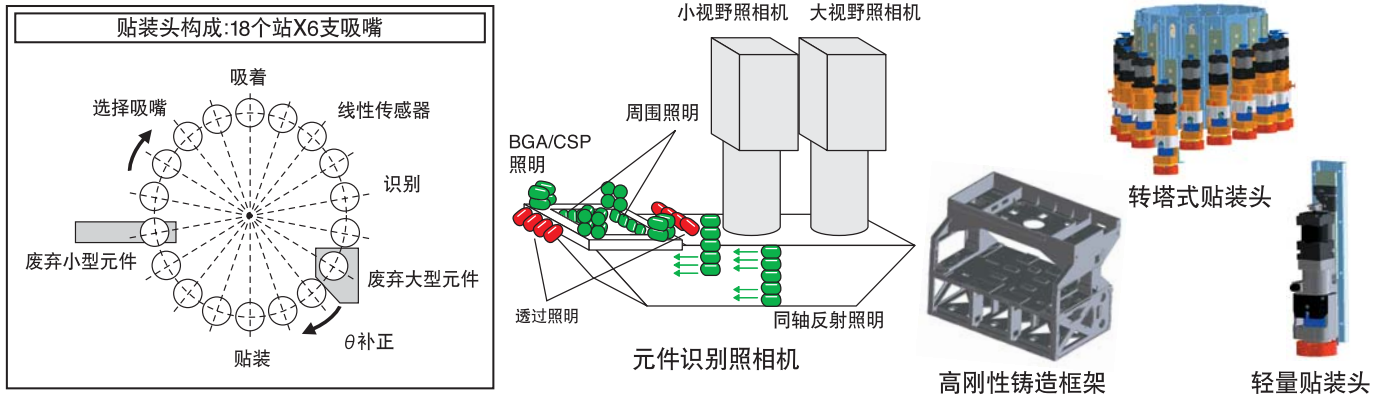
*贴装速度及精度等值,会随条件而异。
*详细请参照《规格说明书》。

*1:8 mm、12 mm 编带料架时,()内为双式编带料架时
*2:因基板尺寸而异
*3:也可对应三相 220 / 380 / 400 /420 /480 V

*4:不包括信号塔
*5:不包括编带料架

从微小元件到BGA、CSP进一步提高了贴装精度

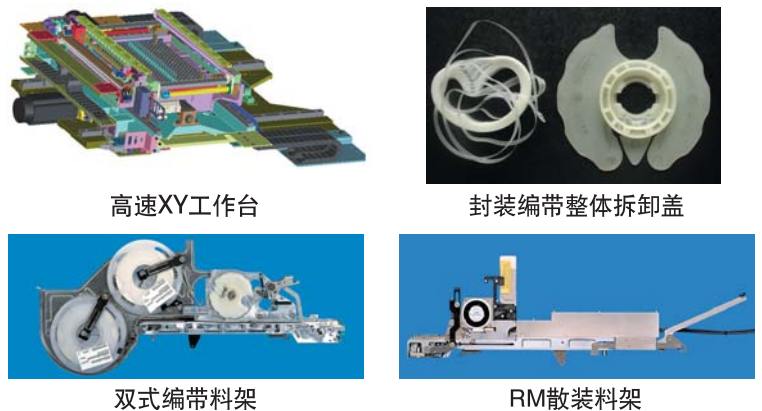
- 通过耐振性能优良的高刚性铸造框架和贴装头的轻量化,以及转塔式贴装头和XY工作台的低振动化,实现了50 μm/3σ的贴装精度。
- 贴装时机是根据吸嘴和贴装速度进行切换,以最佳条件进行贴装,提高了贴装品质。
- 通过高精度线性传感器控制元件贴装高度,进行高品质贴装。
- 采用大视野/小视野识别照相机、反射·透过并用元件识别、同轴反射照明,高精度识别0603微小元件至L 24 mm × W 24 mm QFP后,进行贴装。



对应生产率的提高

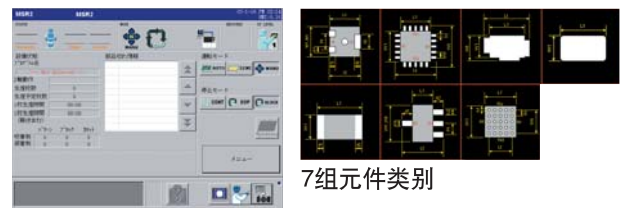
- 通过采用18个贴装头(6支吸嘴),实现了最高速度0.066 s/芯片(54 500 cph)的贴装。
- XY工作台的高速化,提高了生产率。
- 编带料架采用了封装编带整体拆卸盖,缩短了元件交换时间。
- 双式编带料架能够搭载最多品种300站。
- 通过搭载了存储器的编带料架(IPC*),能够自动识别元件及削减设备停止损失时间。
- 旋转磁铁(RM)方式的散装料架,能够高速稳定地供给元件,实现长时间连续运转。

*选购件



提高操作性

- 接触面板的采用,实现了简单操作。
- 将识别算法的元件类别集中为7组,通过覆盖以往的全部的100种类,能够简单地进行类别选择。
- 采用了方便充实的程序编制方法,提高了操作性。
 - 数据库检索及制图的Wizard方式。
 - 自动示教元件数据的自动示教方式。



HT122
eco ideas

- 温暖化防止系数 1.20
- 资源系数 1.72

(标准产品 MSR-M)

CE

*会随选购件的构成或客户规格,而不适于机器指令和EMC指令。

eco ideas 松下集团积极推进保护环境的产品生产工程。
<http://panasonic.co.jp/eco/en/>

ISO 14001 在松下集团的世界各工厂组建环境管理系统,取得国际规格ISO14001:2004认证。

⚠ 安全注意事项 为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。

