



PET 系列 — RT630

**主要特征**

- 优良的电气特性及机械强度
- 耐热性高、尺寸稳定性好
- 机械强度高

**主要应用**

- 线圈骨架、电烫斗门边、微波炉部件
- 继电器座
- 各种泵壳，灯头

性能 Property	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 Unit	测试值 Test data
<b>机械性能 Mechanical Property</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	D-638	5mm/min	Mpa	112
伸长率 Elongation at Break	D-638	5mm/min	%	12
弯曲强度 Flexural Strength	D-790	2mm/min	Mpa	140
弯曲模量 Flexural Modulus	D-790	2mm/min	Mpa	5672
埃卓冲击强度 Izod Notched Impact Strength	D-256	1/8"	J/M	140
洛氏硬度 Rockwell Hardness	D-785	23°C	R-scale	120
<b>物理性能 Physical Property</b>				
玻纤含量 Glass Fibre Content	/	/	%	30
比重 Specific Gravity	D-792	23°C	g/cm3	1.6
熔融指数 Melt Flow Index	D-1238	265°C/2.16kg	g/10min	34
吸水率 Water Absorption	D-570	23°C, 24hr	%	0.05
尺寸收缩率 Mold Shrinkage	D-955	23°C	%	0.6
<b>热性能 Thermal Property</b>				
热变形温度 Heat Distortion Temperature	D-648	1/8", 1.82Mpa 1/8", 0.45Mpa	°C	220 /
维卡软化点 Vicat Distortion Temperature	D-1525	5kg, 50°C /hr 1kg, 50°C /hr	°C	233 /
<b>阻燃性能 Flammability Property</b>				
阻燃性能 Flammability Property	UL-94	1/16"	Class	V-0
<b>电性能 Electrical Property</b>				
体积电阻率 Volume Resistivity	D-257	/	Ω•cm	1E+15
表面电阻率 Surface Resistivity	D-257	/	Ω	

TEL: (86) 0512 66152489

FAX: (86) 0512 66152485

<http://www.dcxcl.com.cn>



PET 系列 — RT630 典型加工条件

项目 Item		数值范围 Value Range
料筒温度 Barrel Zone Temperature	一段/°C One sect	260-280°C
	二段/°C Two sect	250-270°C
	三段/°C Three sect	245-265°C
咀温/°C Mouth Temperature		265-285
熔体温度/°C Melt Temperature		260-280
烘料温度/°C Firing Temperature		120-140, 4H
模温/°C Mould Temperature		80-140
注塑压力/Bar Injection Pressure		40-130
注塑速度/mm/s Injection Speed		中低速

备注:①以上数据为代表性测试结果, 仅供参考。②其典型加工条件可根据不同机型、不同模具及产品要求做适当调整。

**安全及处理注意事项**

按正确的操作规程, 塑料加工区应有良好的通风。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出含有分解物质的烟雾, 此类烟雾可能具刺激性。在大多数情况下, 一般良好的通风便已足够; 当需要时, 应使用局部抽气通风方法。

如在工作中会接触到飞扬的微粒而对眼睛造成伤害时, 便要配戴防护眼镜, 处理本树脂时, 如有需要可戴上隔热手套作保护。

**注意:** 由于使用条件可能因地因时而异, 客户应确保自己的工作场地和处理产品的方法符合可适应的法律和其他政府法规, 本公司对本文件信息不承担任何责任与义务, 也未提供任何保证。