

# PosiTest DFT

## 塗層測厚儀 說明書 3.0版



**複合型：**用於所有金屬上的塗層測量。每次顯示讀數時，根據底材不同會顯示字母“F”（含鐵金屬，如：鋼）或“N”（非鐵金屬，如：鋁）。測厚儀能自動識別底材。

**含鐵金屬：僅適用於鋼材上的塗層測量。**始終顯示字母“F”。

### 操作

壓下探頭時電源自動啟動。停止使用30秒後電源自動關閉。

將測厚儀平放於待測表面，扶穩。當測量完成時，新讀數會閃爍，測厚儀會鳴叫。拿起測厚儀。

### 計量單位

按住兩個按鈕5秒，可在密耳（mils）和微米（ $\mu\text{m}$ ）之間互相轉換。

### 歸零

同時按下並放開兩個按鈕，顯示幕閃爍“0”，然後測量未塗裝位置。歸零可提供最佳的塗層厚度精確度。

### 1點校準調整

也被稱為“抵消”或“修正值”。測量已知厚度，如：塑膠片。調整時按下並放開兩個按鈕2次，調整讀數向上（右鍵）或向下（左鍵）直至顯示預計的厚度。按下兩個按鈕進行設置。

出廠校準調整可隨時通過“重置”來恢復。

### 重置

按下並放開兩個按鈕3次，以恢復出廠歸零設置。當沒有未塗位置可用作歸零時，使用此功能很便利。

### 移動平均數

按下左鍵顯示讀數數量。放開顯示最後10次測量的平均數。要清除讀數，可按住左鍵3秒。移動平均數在電源關閉時重置

### 翻轉顯示

按右鍵旋轉顯示幕

### 塑膠片

使用塑膠片可迅速地完成操作檢查。在表面粘黏、粗糙或高溫時，也可以起到保護的作用

### AAA 鹼性電池

顯示幕持續出現  時更換。

**測量範圍：** 0-40 mils      0-1000  $\mu\text{m}$

**精度：**      +/- (0.1 mils + 3%)      +/- (2 $\mu\text{m}$  + 3%)

DeFelsko公司承諾的保修、賠償和承責是有限的，細則在官網有說明：

[www.defelsko.com/terms](http://www.defelsko.com/terms)