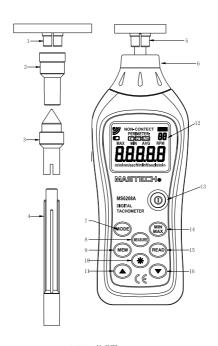
# 简介

MS6208A 是一款性能稳定、高可靠性和高安 全性能的接触式数字转速表。仪表核心的部件为 高速单片机,整机外形设计小巧美。此仪表转速 测量范围为 50RPM---19999RPM 并设有背光方便 用户在黑暗的场所进行测量并读取测量显示值。

#### 面板示意(见外观图)

- 1.6 英寸滚轮
- 2. 凹型接触头
- 3. 凸型接触头
- 4. 加长杆
- 5.0.1m 滚轮
- 6. 测量轴承部件
- 7. 模式切换按键
- 8. 测量按键
- 9. 存储数据按键
- 10. 背光和 HOLD 复合按键
- 11. 加按键
- 12. 显示液晶
- 13. 电源开关按键
- 14. 最大最小值按键
- 15. 存储数据读取按键
- 16. 减按键

1



MS6208A 外观图

### 配件

- 1.MS6208A裸机一台
- 2.说明书一份
- 3.测量滚轮两只
- 4.测量接触头两只
- 5.加长杆一只
- 6.1.5VAAA电池4节

### 开箱检查

当您拿到新的转速表时请及时检查仪表及配件,如有损伤或缺少,请及时联系购买处配齐或 更换。

### 安全须知

使用环境条件:

- 海拔高度 <2000 米
- 相对湿度 ≦80%RH
- 操作温度 0-40℃

### 注意警告

- 事专业人士请勿打开本仪表以免损坏仪表 或影响测量精度。
- 请勿在高温、高湿或易燃、易爆处使用仪表
- 保存及维护:请勿使用酒精等溶剂清洁本表。如果长期不使用,请将电池取出,并将仪表放置在干燥洁净的环境。

# 安全符号



重要安全信息



不可同的



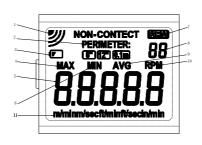
由油低压报警



符合欧洲认证标准

### 液晶符号说明

- 1. 信号符号
- 2. 滚轮尺寸符号
- 3. 低压报警符号
- 4. 最大值测量模式
- 5. 转速读数
- 6.最小值测量
- 7.存储状态
- 8.存储序号
- 9.平均值测量
- 10.转速单位符号
- 11. 速度測量模式显示



液晶片图

## 按键说明

#### 1.开关按键

功能: 开关机操作

操作方法: 当仅表处在关机状态, 轻触开关机 按键开机, 当仅表处在开机状态, 轻触开关机 按键关机。

#### 2.最大最小值按键

功能: 切換最大、最小及平均显示值 操作方法: 操作最大最小值按键, 当液晶显示 MAX时显示的是当前测量最大值, 当显示MIN 时

显示为当前最小值,当显示AVG时显示为当前 值

#### 3. 模式切换按键

功能:切换测量模式 操作方法:当操作模式切换按键依次选择测量

# 模式0-5

功能:进行测量按键 操作方法:在开机时将按下测量按键进行测

量,按照测量操作说明操作即可测量

#### 5.存储按键

功能:存储当前转速值

操作方法: 当要存储当前转速值时按下存储按 键,与其他按键配合及可存储当前值到指定存 储序号当中

#### 6.读取按键

功能:读取存储序号下的转速值 操作方法:当要读取某个存储序号下的转速值 时按下读取按键按键,与其他按键配合即可读 取指定存储序号当中的转速值

#### 7.背光和保持按键

功能:开启和关闭背光选择保持状态 操作方法:短时操作背光和保持按键时进行保 持状态的开关,当按键时长大于2秒时进行背 光的开关棒作

#### 8. 加按键

功能:进行读取或存储时加存储序号 操作方法:在进入存储状态时,操作加按键及 可加当前存储序号

#### 9. 减按键

功能:进行读取或存储时减存储序号 操作方法:在进入存储状态时,操作加按键及 可减当前存储序号

### 技术参数

#### 一、一般规格

- 1. 转速显示五位液晶显示,最大显示为19999
- 2. 低于50转时显示为0
- 3. 测量模式0-5
- 4. 电池欠压显示电压为小于4.5V
- 5. 尺寸: 155mm\*60mm\*27
- 6. 重量: 120g
- 7. 供电电源: 8×1.5V SIZEAAA电池
- 8. 自动关机时间30秒

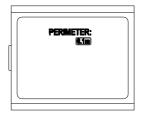
#### 二、技术参数

量程	分辨率	准确度
50-99.99RPM	0.01RPM	
100-9999.9RP	0.1RPM	±(0.03%±2d)
м		
10000-19999	1RPM	

### 测量滚轮选择

在开机时按着MODE按键即可进入滚轮选择模式如下图所示,默认选择为po.tm滚轮,此时通过操作加或减按键即可选择6"、12"或0.tm的滚轮,选择完毕后轻按一下MIN/MAX按键即可进入正常测试模式。

**各注:** m/min和m/sec测量请选择0.1m滚轮, ft/min、ft/sec和in/min请选择6"或12"滚轮,否则不 能测量



### 测量滚轮选择模式

### 测量操作说明

**△警告:** 

测量时请与高速旋转物保持一定的 安全距离,以免造成机器损坏或对人 身造成伤害。

### 一、转速测量

- 1.给仪表上装上加长杆和接触头
- 2.启动被测量设备,等待其转速稳定
- 3.启动转速表,进入默认的转速测量模式,慢慢的 将仪表靠近被测量物,让接触头平稳的接触到被 测量物,按下测量按键,读取液晶显示的测量值。

△ 因在10000RPM以上时因加长杆摆幅较大,会增加不安全因数,请取下加长杆进行测量

### 二、速度测量

- 1.启动转速表,进入默认的转速测量模式,通过操作MODE按键选择 m/min、m/sec、t/min、ft/sec 和in/min模式,液晶同时会显示选择的滚轮尺寸。 2.安装好选择的滚轮。
- 3.启动被测量设备,等待其转速稳定,将滚轮逐渐 靠近皮带,让皮带和滚轮紧密接触,读取液晶显 示的测量值。

### 存储和读取存储操作

#### 一、存储数据操作

当想进行转速值存储时,在非保持状态下按 下MEM按键,液晶右上角会显示MEM并显示默认 存储序号为00,操作加按键或减按键可以选择存 储序号,此时操作背光按键,转速值闪烁,即可 将当前转速值存储到选择的存储序号当中。在存 储状态下操作READ按键即可退出存储状态。

#### 二、读取数据操作

当想进行读取存储时,在非保持状态下按下 READ按键,液晶右上角会显示存储序号为00,操 作加按键或减按键可以选择存储序号,即可将当 前存储序号当中的值读出并显示。在存储状态下 操作MEM按键即可退出存储状态。

### 电池安装或更换

当液晶上显示 ▶ 符号时说明电池电量不足,请 及时更换电池,本仪表使用4节1.5V SIZE AAA电 池,跟换电池请打开电池盖,取下旧电池,按电 池盒上的标识安装新电池,请安装同一型号的新 电池,安装完后盖上电池盖,拧上螺钉方可使用 仪表。