

## QNix® 7500: Der Kleine Alleskönner. Bewährtes Handmess-System mit Wechsel-Sonden für ein breites Einsatzspektrum.

Durch die praxisbezogene Zusammenarbeit mit Anwendern aus Handwerk, Industrie und Dienstleistung entstand ein modulares Schichtdicken-Messgerät, das viele Eigenschaften anderer bewährter QNix®-Messgeräte in sich vereinigt.

### Modulares Mess-System

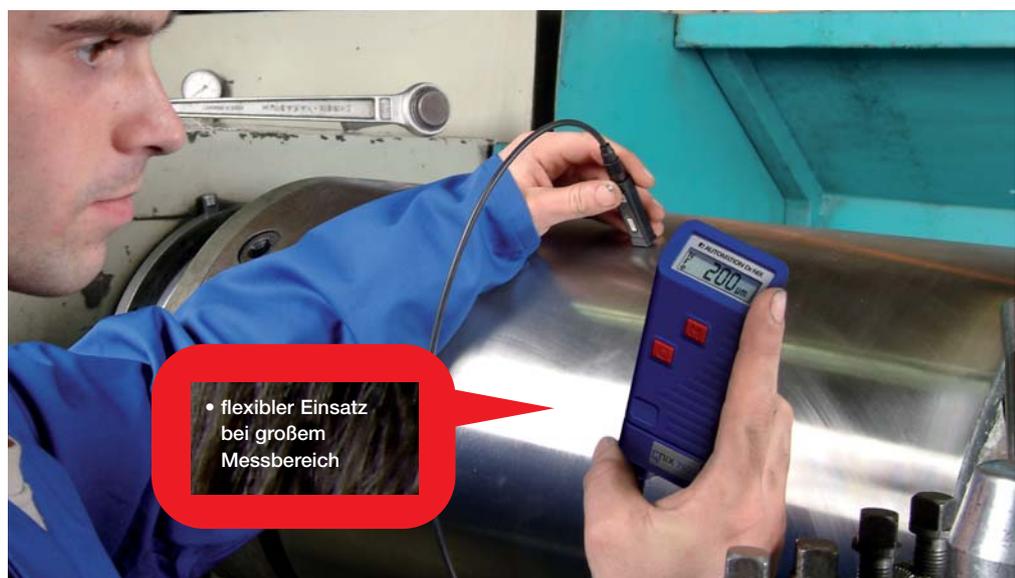
QNix® 7500 ist ein besonders handliches Geräte-System, das mit eingeschobener Messsonde (Wechselsonden) eingesetzt werden kann. Mit entsprechendem Adapterkabel kann die kleine Sonde extern und flexibel eingesetzt werden.

### Präzisions-Messungen auf Stahl, Eisen, Aluminium, Zink, Kupfer, Messing

Die modulare Bauweise des QNix® 7500 bietet dem Benutzer – bei einfachster Bedienung – große Mobilität, höchste Messgenauigkeit bis 5000 µm und außergewöhnliche Anwendungsvielfalt: QNix® 7500 kann als besonders kleines, handliches Taschengerät mit eingeschobener Miniatur-Messsonde oder mit einer außen liegenden Messsonde und entsprechendem Adapterkabel für zerstörungsfreie Schichtdickenmessungen auf allen Fe- und NFe-Substraten eingesetzt werden.

### Einfach aufsetzen. Messen. Ablesen.

Durch einfachen Sondentausch mit allen QNix®-Sonden kann das Messsystem des Handgerätes der jeweiligen Messaufgabe optimal angepasst werden. Dafür steht eine breite Auswahl an Sonden zur Verfügung. Der Sondenwechsel erfolgt durch einen einfachen Handgriff. Danach kann sofort mit der Messung begonnen werden.





## Einfach und anwenderfreundlich.

Das modulare Schichtdicken-Mess-System QNix® 7500 ist auch in seiner Grundversion bereits mit einer Schnittstelle RS 232 ausgerüstet. Sie ermöglicht, die Messdaten online an einen PC zu übertragen. Trotz des außergewöhnlich breiten Einsatzspektrums ist QNix® 7500 besonders klein und handlich. Durch innovative Hallsensor-Technologie wurde es möglich, auf komplizierte Bedienungs-Tastaturen zu verzichten.

Wie alle Handmessgeräte von AUTOMATION Dr. Nix zeichnet sich auch das QNix® 7500 durch außergewöhnlich einfache und sichere Handhabung, höchste Messgenauigkeit, Bedienungskomfort und großen Leistungsumfang aus. Einfach anwenderfreundlich.

## Produkt-Vorteile sind Praxis-Vorteile

- Modulares, präzises Mess-System für alle QNix®-Sonden mit breitem Anwendungsspektrum.
- Erhöhte Flexibilität durch kleine Sonde mit Anschlusskabel (extern einsetzbar).
- Höchste Präzision über den gesamten Messbereich bis 5000 µm.
- Keine Kalibrierung.
- Automatische Ein- und Ausschaltung.
- USB oder RS 232-Schnittstelle für Online-Messungen.
- Speicher optional.
- Einfachste, sichere Einhand-Bedienung.
- Innovative Technologie für robusten Alltagseinsatz.

## Lieferumfang

- Schichtdicken-Messgerät QNix® 7500 oder mit Messwert-Speicher in der Version QNix® 7500 M
- optionale Sonde

- Gerätekofter mit Referenzplatten
- Bedienungsanleitung
- Prüfzertifikat
- Adapterkabel für externen Sonden-Anschluss (optional)

## Optionale Sonden

- Fe-, NFe- und Dual-Sonden im Messbereich 0 – 2000 µm, optional – 5000 µm.
- Winkel-Sonde, 0 – 2000 µm.
- Unterwasser-Sonde mit Messbereich 0 – 2000 µm oder – 5000 µm. Kabellänge bis zu 60 m.

## QNix® 7500 M

- mit Speicher und Statistik-Funktionen
- USB oder RS 232-Schnittstellen-Kabel.
- PC-Software für Daten-Auslesung und -Verarbeitung ab Win 98 mit USB oder RS 232 Schnittstellenkabel für Online-Messungen

## Technische Daten QNix® 7500 | 7500 M

|   |  |
|---|--|
| Messprinzip   | Zwei magnetische Messprinzipien<br>Fe: Magnetfeldänderung bzw. Hall Effekt siehe Fe*<br>NFe: Wirbelstrom siehe NFe*                          |
| nach Norm   | DIN EN ISO 2808, DIN 50981, DIN 50984, ISO 2178, BS 5411 (3 & 11), BS 3900 - C5, ASTM B 499, ISO 2360, ASTM D 1400, ASTM D 1186, ASTM D 7091 |
| Sondentyp   | austauschbar   |
| Messbereich   | Fe: 0,0 – 5000 µm   NFe: 0,0 – 5000 µm<br>abhängig vom Sondenmodell  |
| Einheitenumschaltung µm / mil                             | optional via Software  |
| Messzeitabstand   | 1300 ms  |
| Messwertanzeige   | unter 1000 µm in µm, ab 1 mm in mm,  |
| Anzeigeauflösung  | 0,1 µm im Bereich unter 100 µm,<br>1 µm im Bereich von 100 – 999 µm,<br>0,01 mm im Bereich ab 1000 µm  |
| Messgenauigkeit<br>bezogen auf Automation-Bezugsnormalien | abhängig vom Sondentyp   |
| PC-Schnittstelle  | seriell (Schnittstellenkabel optional)   |
| Anzeige   | Digital LCD  |
| Betriebstemperaturbereich                                 | 0 – 50° C  |
| Zulässige Lagertemperatur                                 | -10° C bis 60° C   |
| Stromversorgung   | 1 x Batterie: 9 V (Typ 9 V)  |
| Abmessungen (L x B x H in mm)                             | 120 x 60 x 26  |
| Gewicht inkl. Batterien                                   | ca. 120 g  |

Fe\* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen Beschichtungen auf ferromagnetischem Substrat z.B.: Messung auf Eisen- oder Stahlsubstrat  
NFe\* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und nicht elektrisch leitfähigen Beschichtungen auf nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischem und elektrisch leitfähigem Substrat z.B.: Messung auf Aluminium-, Zink-, Kupfer-, Messing- und bestimmten Edelstahl-Substraten

Technische Änderungen vorbehalten



\* gemäß unseren Garantiebedingungen