



中华人民共和国国家标准

GB/T ××××-××××

代替 GB5086.2-1997

固体废物 浸出毒性浸出方法 水平振荡法

Solid waste-Extraction procedure for leaching toxicity-

Horizontal vibration method

(征求意见稿)

200×-××-××发布

200×-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局

环境保护部

发布

目 次

前 言.....	I
1 适用范围.....	1
2 术语和定义.....	1
3 试剂和材料.....	1
4 仪器和设备.....	2
5 样品.....	2
6 浸出步骤.....	3
附录 A.....	5

前 言

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，保护环境，保障人体健康，规范固体废物浸出毒性监测方法，制定本标准。

本标准规定了固体废物特性鉴别及其分类的浸出程序及其质量保证措施。

本标准是对《固体废物 浸出毒性浸出方法 水平振荡法》(GB5086.2-1997)的修订，主要修订内容如下：

——增加有机物的浸出方法；

——扩大了标准的适用范围。

自本标准实施之日起，《固体废物 浸出毒性浸出方法 水平振荡法》(GB5086.2-1997) 废止。

本标准 1985 年首次发布，1997 年第一次修订，此为第二次修订。

本标准为指导性标准。

本标准由环境保护部科技标准司组织制订。

本标准主要起草单位：中国环境科学研究院。

本标准自 20□□年□□月□□日起实施。

本标准由环境保护部解释。

固体废物 浸出毒性浸出方法 水平振荡法

1 适用范围

本标准规定了固体废物特性鉴别及其分类的浸出程序及其质量保证措施。

本标准适用于固体废物及其再利用产物以及土壤样品中有机物和无机物的特性鉴别及其分类。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1 固体废物 solid waste

指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态的物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

2.2 危险废物 hazardous waste

指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

2.3 浸出 leaching

可溶性的组分溶解后，从固相进入液相的过程。

2.4 浸出毒性 leaching toxicity

固体废物遇水浸沥，浸出的有害物质迁移转化，污染环境，这种危害特性称为浸出毒性。

3 试剂和材料

本标准所用试剂除非另有说明，分析时均适用符合国家标准的分析纯化学试剂。浸提剂应采用去离子水或同等纯度的蒸馏水。

4 仪器和设备

4.1 振荡设备：振荡频率为 110 ± 10 次/min 的往复式水平振荡装置。

4.2 提取容器

4.2.1 零顶空提取器（Zero-Headspace Extraction Vessel，以下简称 ZHE）：500-600ml，用于样品中挥发性物质浸出的专用装置。

4.2.2 提取瓶：2L 具旋盖和内盖的广口瓶，用于浸出样品中非挥发性和半挥发性物质。提取瓶应由不能浸出或吸附样品所含成分的惰性材料制成。分析无机物时，可使用玻璃瓶或聚乙烯（PE）瓶；分析有机物时，可使用玻璃瓶或聚四氟乙烯（PTFE）瓶。

4.3 过滤装置

4.3.1 零顶空提取器（ZHE）：分析样品中的挥发性物质，采用 ZHE 进行过滤。

4.3.2 真空过滤器或正压过滤器：容积 ≥ 1 L。

4.3.3 滤膜：0.45 μ m 微孔滤膜或中速蓝带定量滤纸。

4.5 ZHE 浸出液采集装置：使用 ZHE 装置时，采用玻璃或 PTFE 制作的 500ml 注射器采集初始液相或最终的浸出液。

4.6 ZHE 浸提剂转移装置：可以使用任何不改变浸提剂性质的导入设备，包括蠕动泵、注射器、正压过滤器或其它 ZHE 装置。

4.7 实验天平：精度为 ± 0.01 g。

4.8 烧杯或锥形瓶：玻璃，500ml。

4.9 表面皿：直径可盖住烧杯或锥形瓶。

4.10 筛：涂 Teflon 的筛网，孔径 9.5mm。

5 样品

5.1 采集与保存

5.1.1 除非冷藏会使样品性质发生不可逆改变，样品应于 4°C 冷藏保存。

5.1.2 测定样品的挥发性成分时，在样品的采集和贮存过程中应以适当的方式防止挥发性物质的损失。用于金属分析的浸出液在贮存之前应用硝酸酸化至 pH<2；用于有机成分分析的浸出液在贮存过程中不能接触空气，即零顶空保存。

5.2 试样的制备

样品颗粒应可以通过 9.5mm 孔径的筛，对于粒径大的颗粒可通过破碎、切割或碾磨降低粒径。

测定样品中挥发性有机物时，为避免过筛时待测成分有损失，应使用刻度尺测量粒径；样品和降低粒径所用工具应进行冷却，并尽量避免将样品暴露在空气中。

6 浸出步骤

6.1 含水率测定

称取 50-100g 样品置于具盖容器中，于 105℃ 下烘干，恒重至两次称量值的误差小于 ±1%，计算样品含水率。

样品中含有初始液相时，应将样品进行压力过滤，再测定滤渣的含水率，并根据总样品量（初始液相与滤渣重量之和）计算样品中的干固体百分率。

进行含水率测定后的样品，不得用于浸出毒性试验。

6.2 挥发性有机物的浸出步骤

6.2.1 将样品冷却至 4℃，称取干基质量为 100g 的样品，快速转入 ZHE（4.2.1）。安装好 ZHE，缓慢加压以排除顶空。

6.2.2 样品含有初始液相时，将浸出液采集装置（4.5）与 ZHE 连接，缓慢升压至不再有滤液流出，收集初始液相，冷藏保存。

6.2.3 如果样品中干固体百分率小于或等于 9%，所得到的初始液相即为浸出液，直接进行分析；干固体百分率大于总样品量 9% 的，继续进行以下浸出步骤，并将所得到的浸出液与初始液相混合后进行分析。

6.2.4 根据样品的含水率，按液固比为 10:1 (L/kg) 计算出所需浸提剂的体积，用浸提剂转移装置（4.6）加入浸提剂，安装好 ZHE，缓慢加压以排除顶空。关闭所有阀门。

6.2.5 将 ZHE 固定在水平振荡装置（4.1）上，调节振荡频率为 110±10 次/min、振幅为 40mm，在室温下振荡 8h，静置 16h 后取下 ZHE，检查装置是否漏气（如果 ZHE 装置漏气，应重新取样进行浸出），用收集有初始液相的同一个浸出液采集装置（4.5）收集浸出液，冷藏保存待分析。

6.3 除挥发性有机物外的其他物质的浸出步骤

6.3.1 如果样品中含有初始液相，应用压力过滤器（4.3.2）和滤膜（4.3.3）对样

品过滤。干固体百分率小于或等于 9%的，所得到的初始液相即为浸出液，直接进行分析；干固体百分率大于 9%的，将滤渣按 6.3.2 浸出，初始液相与浸出液混合后进行分析。

6.3.2 称取 100g 样品，置于 2L 提取瓶（4.2.2）中，根据样品的含水率，按液固比为 10:1（L/kg）计算出所需浸提剂的体积，加入浸提剂，盖紧瓶盖后固定在水平振荡装置（4.1）上，调节振荡频率为 110 ± 10 次/min、振幅为 40mm，在室温下振荡 8h，静置 16h 后取下提取瓶。在振荡过程中有气体产生时，应定时在通风橱中打开提取瓶，释放过度的压力。

6.3.3 在压力过滤器（4.3.2）上装好滤膜（4.3.3），过滤并收集浸出液，于 4℃下保存。

6.3.4 除非消解会造成待测金属的损失，用于金属分析的浸出液应按分析方法的要求进行消解。

6.3.5 每做 20 个样或每批样品（样品量少于 20 个时）至少做一个浸出空白。将浸提剂按照 6.2.4-6.2.5 或 6.3.2-6.3.3 步骤进行浸提分析。

6.3.6 每批样品至少做一个加标回收样品。取过筛后的待测样品，分成相同的两份。向其中一份中加入已知量的待测物质，按照 6.2 或 6.3 规定步骤进行浸提分析，计算待测物的百分回收。

6.3.7 样品浸出实验应在表 1 中所规定的时间内完成。

表 1 样品的最大保留时间

单位：日

物质类别	从野外采集到浸出	从浸出到预处理	从预处理到定量分析	总实验周期
挥发性物质	14	—	14	28
半挥发性物质	14	7	40	61
汞	28	—	28	56
汞以外的金属	180	—	180	360

附录 A

(资料性附录)

零顶空提取器 (ZHE) 示意图

