

## 平衡阀说明书

## 安装

调节阀应在规定的温度压力下工作，规定的使用温度压力如表 1：

表 1：工作压力和温度范围

PN	Temperature
PN16	-10°C -120°C for EPDM
ANSI 125	

安装前必须确认管道的法兰，阀门安装要求的法兰为 BS EN1092-2 PN16, ANSI B16.1 Class 125, 安装的法兰标准必须在订货合同予以规定；

阀门安装前必须对阀门铸字、阀门法兰、管道法兰和管道的工作压力进行检查，以确保阀门安装的正确性；

阀门安装前必须清理掉所有的包装材料，包括两端的密封盖；

大规格的阀门必须使用吊环进行吊装，不得通过阀门的手轮或阀杆吊装阀门；

安装前必须清理干净管道，不得有任何杂物；必须检查阀门，清除干净其中可能影响阀门密封的异物；

阀门两端法兰与管道法兰之间的密封垫必须能够符合阀门的压力温度范围；并在安装前检查确保没有缺陷，防止泄漏；

安装的螺栓、螺母必须检查其尺寸、长度、材料，并与法兰孔正确配合。

## 操作

逆时针旋转手轮可打开阀门并旋转到关闭位置，不需要进一步增加力量；当阀门在全开位置时，将手轮右旋 1/2 圈对阀门的使用是比较有利的；

关闭阀门通过右旋手轮，不需要额外施加外力；

不需要使用键或其它类似的装置锁定手轮；

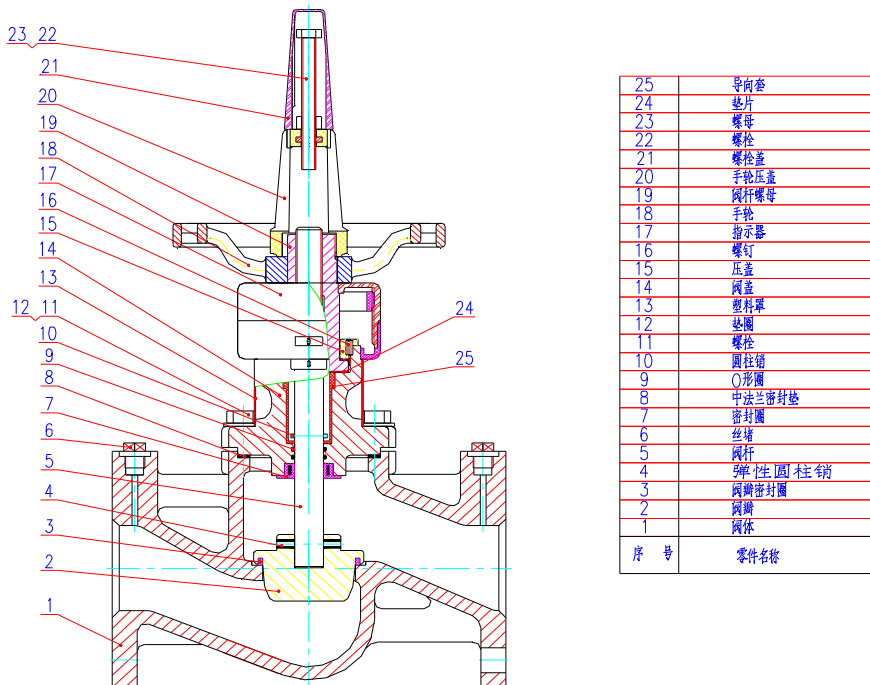
当阀门正常使用处于固定的某一位置时，有必要经常向右旋转手轮几圈然后向左旋转，并最终使阀门处于固定的位置，这样做可以清除掉阀杆和阀板粘着的杂质；

## 平衡阀 0 点调整：

阀门完全关闭时，指示器应显示在 0-0，当指示器显示不在 0-0 时，需要对其进行调整，具体调整步骤如下（参看图一）：

- 1) 将阀门完全关闭；
- 2) 取下顶端的螺栓盖（21）和手轮压盖（20）；
- 3) 取下手轮（18）；
- 4) 取下指示器外壳（17）；
- 5) 旋转指示器上的指针指向 0 位置即可；并旋转可视窗口，也使其指向 0 位置；
- 6) 按照以上步骤从 5-2 依次安装相应零件即可；
- 7) 将阀门从全闭打开到全开位置，观察指示器指示是否准确，如不准确，按照以上 1-6 的步骤进一步进行调整；如准确可将阀门投入使用；

图一



### 平衡阀的开度调整:

根据使用环境的要求，平衡阀可以在其指示范围内进行调整，并进行锁定，具体步骤如下（参看图一）:

- 1) 将阀门调整到要求的圈数;
- 2) 打开阀门手轮顶端的螺栓盖 (21);
- 3) 松开锁定螺母 (23);
- 4) 右旋螺栓 (22)，靠近阀杆，直到螺栓无法转动，此时螺栓顶端顶住阀杆，阀门锁定在要求的开度位置;
- 5) 旋紧锁定螺母 (23)，即将螺栓固定住，此时阀门的开度位置完全固定;
- 6) 如果无法调整，需要首先左旋螺栓(22)，远离阀杆，使阀杆提升有足够的间隙;
- 7) 如需要调整阀门的开度到另一位置，需要执行以上的步骤 1-6;

### 维护

阀门在安装正确，按照本说明操作正常工作的状态下，不需要进行维护，也不需要进行周期性的维护。

### 产品型号系列

序号	型号	序号	型号
1	V4-BLC-GP16-G065	6	V4-BLC-GP16-G200
2	V4-BLC-GP16-G080	7	V4-BLC-GP16-G250
3	V4-BLC-GP16-G100	8	V4-BLC-GP16-G300
4	V4-BLC-GP16-G125	9	V4-BLC-GP16-G350
5	V4-BLC-GP16-G150		