

• 中 国 •



手持式振动分析仪ACEPOM321是针对现场便携式应用特别开发的，它即满足了便携式采集的要求，又实现了强大的现场数据采集和设备故障分析功能。具有非常高的性价比！根据现场的实际情况，通过多种分析方法，可以诊断设备各种转子类故障（基础松动、不平衡、不对中、轴弯曲、轴裂纹、共振、喘振、油膜涡动、油膜振荡、旋转失速、转子与静止件摩擦、转子过盈配合件过盈不足、密封和间隙动力失稳），轴承类故障（轴承磨损、轴承点蚀、轴承缺油），齿轮箱类故障（齿轮磨损、齿轮偏心、齿轮齿距误差过大）等各种机械故障。

对于流动轴承和齿轮系统，监测高频脉冲信号是最基本的要求，提供了专门的无量纲的指标检测，您可以以此迅速确认滚动轴承基齿轮系统是否存在故障，并确定故障程度。频谱分析：频谱种类：幅值谱、功率谱、相位谱、倒频谱等

功能特点

- 体积小、重量轻、紧凑便携；
- 可进行轴心轨迹分析；
- 单、双面现场动平衡；
- 可监测各个通道的棒图；
- 可测量 1/2 通道频谱、时域波形；
- 可采集振动速度、加速、位移的各种参数；
- 采样频率、高通滤波、低通滤波、采样长度可以任意设置；
- 总值趋势，以观察变工况设备的总值波动曲线；
- 3.5" 大屏幕液晶显示，分辨率高，支持触摸屏，全屏幕触摸操作；
- 超大的存储能力，标准配置的 1G 内存就可满足大容量数据采集的要求；
- 流程简易，优化的流程设计，人性化的考虑，使用人员几十分钟内就能掌握仪器的使用；
- 分析频带宽，计算能力强，0 ~ 40KHz 的分析范围，仪器中可直接计算双通道的 6400 线的 FFT，可满足精确分析复杂机器（如高速齿轮）的振动要求；
- 柔性的采集参数设置，高通滤波、低通滤波、采样长度、采样频率等参数可自由设置，满足各类机械设备状态数据采集的需要。

技术规格

存储容量	2G
液晶显示	3.5" 真彩液晶屏，320 × 240 像素 全屏幕触摸操作
通讯	USB
电 池	锂电池，工作时间 > 8 小时
工作温度范围	(-10 ~ 50) °C
湿 度	95% RH 非冷凝
振动数据采集	1/2 个振动通道 + 1 个转速通道
采集参数	硬件积分处理（不加积分、一次积分、二次积分），可以采集加速度、速度、位移
独立信号处理	各通道绝对独立的信号处理，确保各通道信号的独立性，杜绝通道间干扰
硬件程控增益放大器	自动调节，有效地提高了信号的信噪比
同时采样	硬件多通道同时采样保持，确保多通道振动信号的绝对同相位
抗混滤波	硬件自动调节
动态范围	96dB 参数设置
频谱分析	频谱种类：幅值谱、功率谱、相位谱、倒频谱等

可选软件

具有单双面现场动平衡功能。

包括所有你所需要的功能，可以快速而有效的进行动平衡矫正过程。

操作简单：内置软件指导你完成振动分析和现场动平衡。

轴承故障诊断软件：

轴承类故障（轴承磨损、轴承点蚀、轴承缺油），齿轮箱类故障（齿轮磨损、齿轮偏心、齿轮齿距误差过大）等各种机械故障。对于滚动轴承和齿轮系统，监测高频脉冲信号是最基本的要求，提供了专门的无量纲的指标检测，您可以以此迅速确认滚动轴承基齿轮系统是否存在故障，并确定故障程度。

附件

部件号	单通道标准配置	数量
ACEPOM321A	主机	1
ACEPOM321-ZDT	振动加速度传感器	1
ACEPOM321-ZDX	振动加速度传感器专用电缆	1
ACEPOM321-CZ	磁座	1
ACEPOM321-CD	充电器	1
ACEPOM321-BOX	仪器箱	1
部件号	双通道标准配置	数量
ACEPOM321B	主机	1
ACEPOM321-ZTD	振动加速度传感器	2
ACEPOM320-ZDX	振动加速度传感器专用电缆	2
ACEPOM321-CZ	磁座	2
ACEPOM321-CD	充电器	1
ACEPOM321-BOX	仪器箱	1
部件号	可选配置	备注
ACEPOM321-BAL	现场动平衡软件	
ACEPOM321-BCS	轴承故障诊断软件	
ACEPOM321-JGC	激光转速传感器	
ACEPOM321-JGC-X	激光转速传感器连接线缆	
ACEPOM321-DZC1	高精密电子秤/500g/0.1g	
ACEPOM321- DZC2	高精密电子秤/200g/0.01g	