

几何测量系统

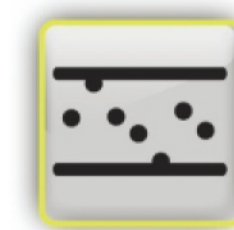
FIXTURLASER GEOMETRY MEASUREMENTS



几何测量系统

Fixturlaser基于激光技术的几何测量系统具有非常友好的用户界面。测量过程全动画，测量结果数据彩色图形化显示。实时变化数据，帮助客户顺利完成几何测量和调整过程。

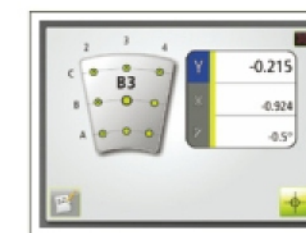
Fixturlaser Geometry几何测量程序:用户体验友好性和通用性。友好的用户界面，直观的三维动画、图标和颜色编码符合引导使用者。系统采用无线数据传输，在发射器、接收器和显示单元之间无电缆连接，这样方便客户在记录测量数据或调整过程中自由移动。测量报告存档可以通过USB接口传输到PC或其他存储介质，无需其他软件或硬件支持。



最优拟合功能：可以选择计算参考直线或平面，即最优拟合直线或平面。



参考接收器使用：使用一个额外的接收器，可以在测量开始之前将其作为参考接收器并调零。这样可以在不退出测量程序的情况下，控制发射器，以确认其在测量过程中未发生移动，避免产生错误测量数据。

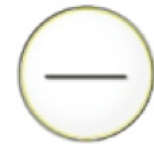


快速向导功能：当选择待测量点后，该点呈高亮显示。其周围点也在屏幕显示，以方便选择新测量点。



触摸和释放：系统允许客户以任意顺序记录待测点数据。触摸屏幕，根据显示移动手指并在期望测点处放开。通过彩色屏幕和图形界面，你可以迅速按照自己期望顺序完成测量。

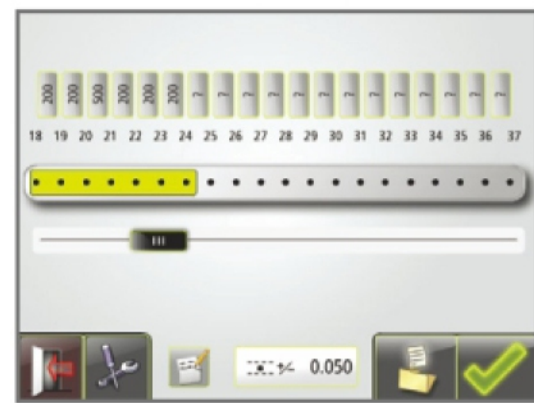
GEOMETRY 应用



直线度测量

软件允许最多测量99个数据点。其典型应用包括机器基准测量，机床测量，机器导轨测量以及轨道测量。

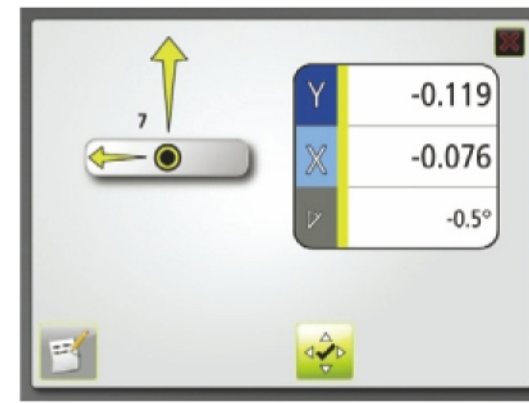
直线度测量时，以激光束作为参考直线，同时测量二维数据。通过测量两个或以上接收器位置，记录激光束和测量对象之间的距离偏差。



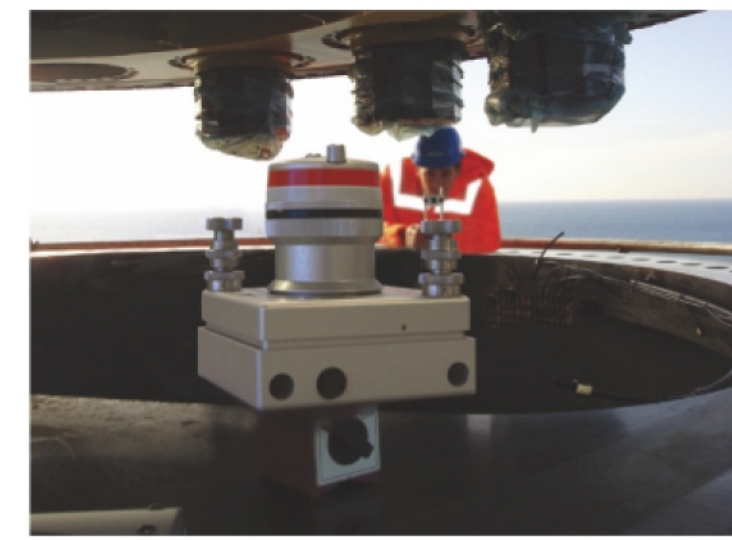
» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据

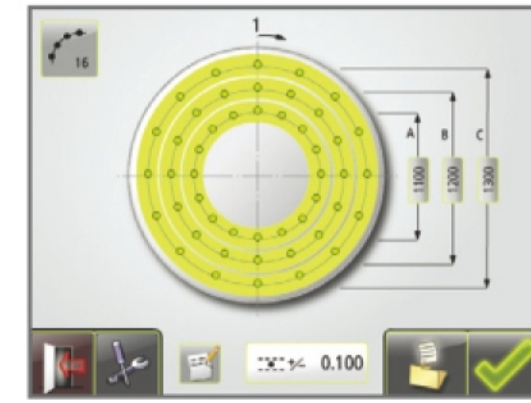


» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据

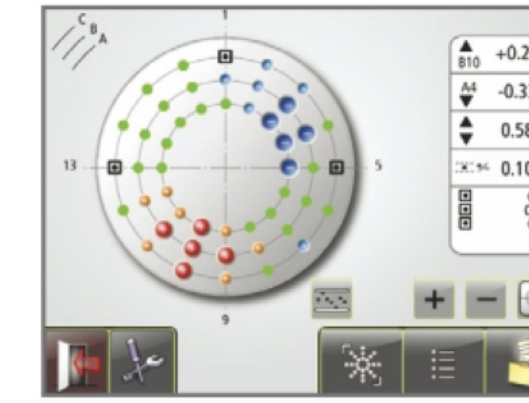


圆形平面度测量

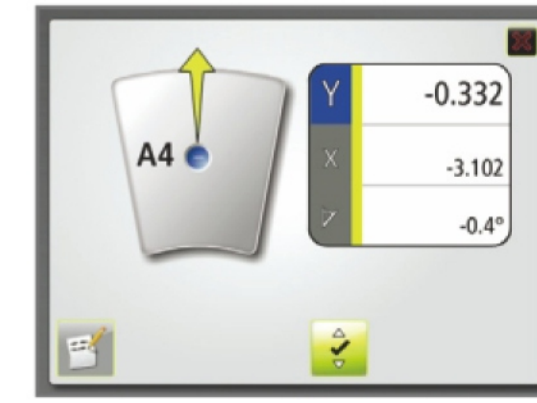
软件允许最多同时测量3圈，每圈99个数据点。其典型应用如法兰面测量。测量时，以一个激光面作为参考。通过使用激光接收器，在一个或多个位置测量激光平面和测量对象之间的距离偏差。



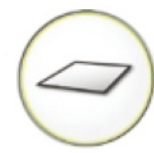
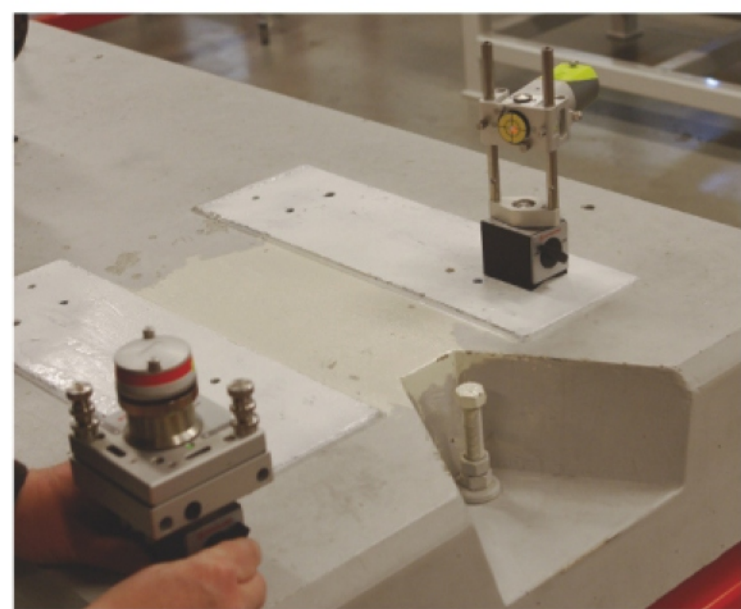
» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据

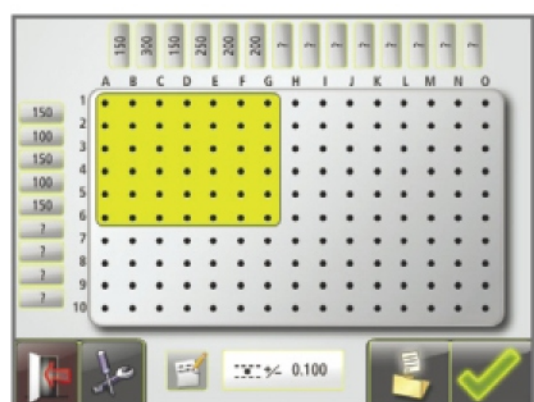


» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据

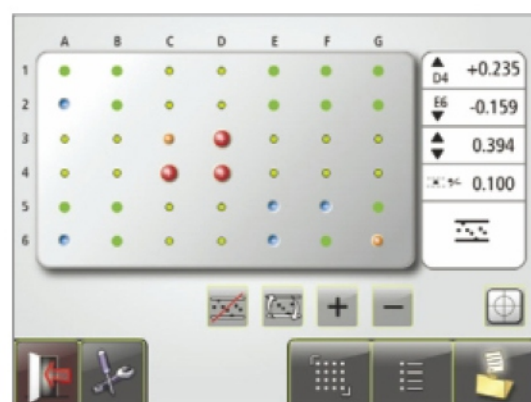


矩形平面度测量

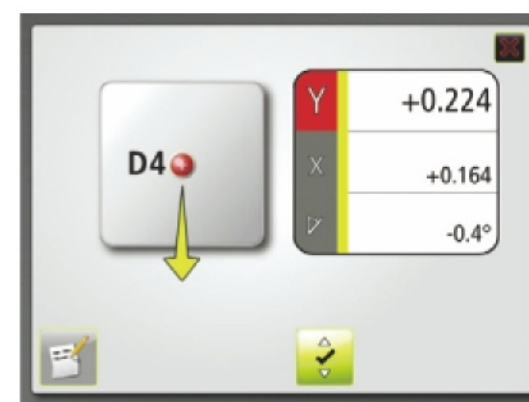
软件允许最多测量150个点(10 x 15)。典型应用包括测量机器底座和基础。它可以配合转轴对中程序，用于安装旋转机械。首先，检查基础表面的不规则程度，称之为对中前检查。如果需要，进行调整。然后使用Fixiturlaser NXA系统的转轴对中程序测量设备对中状况以保证安装良好。这种应用以一个激光面作为参考。通过使用激光接收器，在一个或多个位置测量激光平面和测量对象之间的距离偏差。



» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据

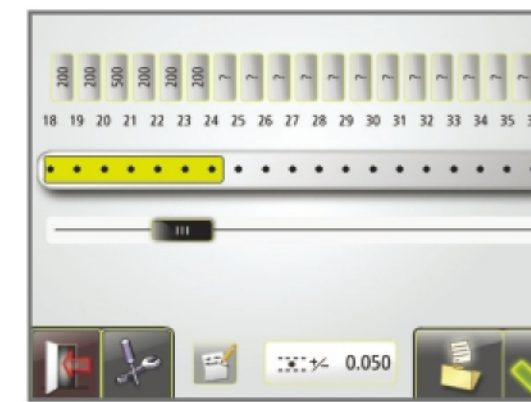


» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据



直线度测量

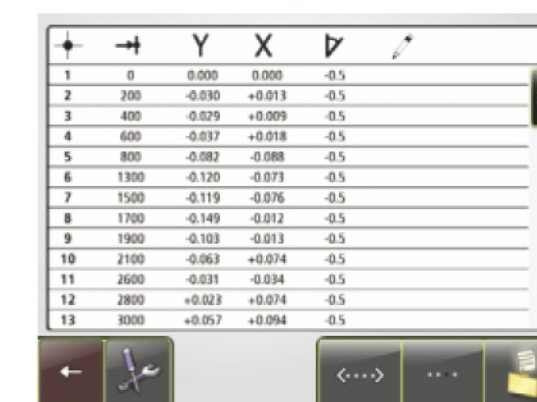
激光设置大致平行于表面或物体。最多测量99个数据点。可测量单个或双轴线测量。



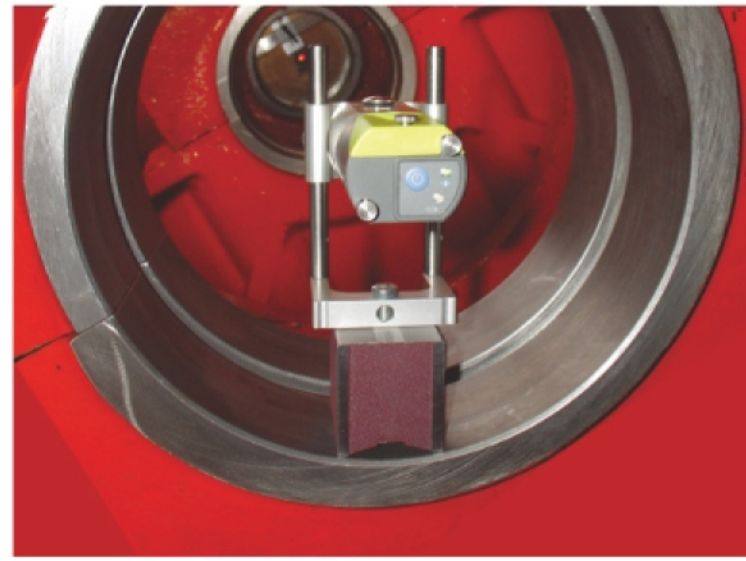
» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据

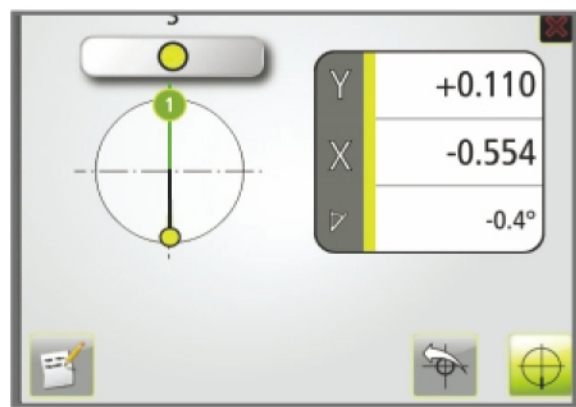


» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据



孔中心测量

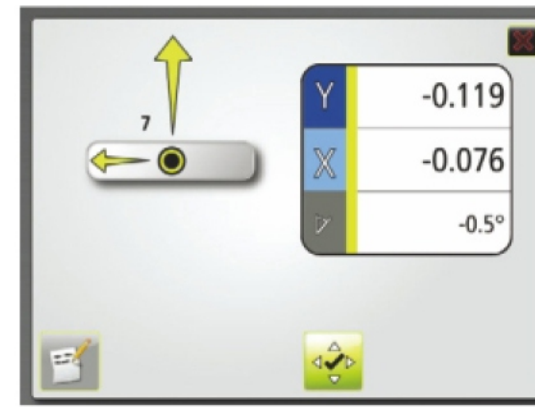
使用时钟法测量直线度
使用时钟法测量直线度时，首先将直线激光束粗调至与孔中心线平行。
选择两点作为参考点。软件允许同时测量多达99个数据点。典型应用是全孔测量，如压缩机和柴油发动机支撑轴劲测量。



» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据

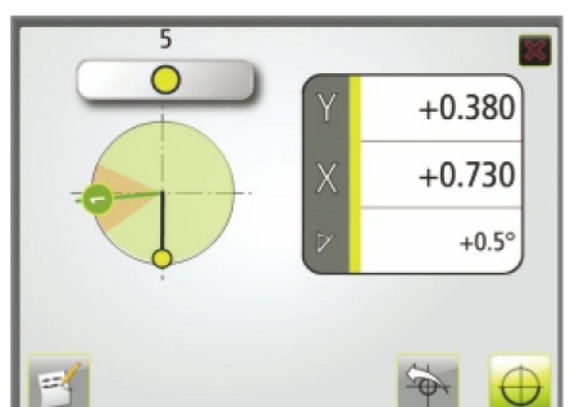


» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据

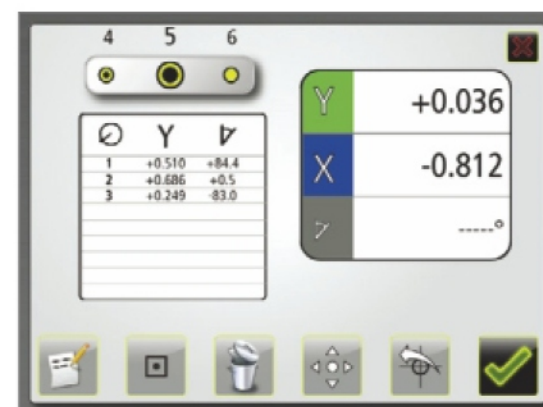


弧度法测量直线度

首先将直线激光束粗调至与孔中心线平行。
选择两点作为参考点。软件允许同时测量多达99个数据点。测量每个测点时，将接收器放置在3点至9点之间的位置。典型应用是半孔测量，如压缩机和涡轮机汽缸分面。



» 快速设置
方便快捷对预定义选项进行设置



» 快速测量
清晰显示全部待测点视图
彩色区分测量结果
测量对象位置快速显示
任意顺序记录测点数据



» 快速调整
调整界面数据实时显示
角度提示测点数据记录区域
绿色箭头提示调零方向
彩色显示测量点数据

FIXTURLASER NXA Geometry基本套装

FIXTURLASER NXA Geometry专业套装



激光发射器T220
外壳材料：氧化铝
操作温度：0~50℃
仓储温度：-20~70℃
湿度范围：10~90%
激光等级：2级
测量距离：可至50米
操作时间：可连续使用20小时
预热时间：15分钟
重量：3500克
电源：4节LR6电池
尺寸：175x175x175 mm
激光扫描平面度：±0.02 mm
激光偏移水平：<0.02 mm/m
角度棱镜精度：±0.02 mm/m
水平度分辨率：0.02 mm/m
激光调节分辨率：±15 mm/m



激光发射器T21
外壳材料：氧化铝
操作温度：0~50℃
仓储温度：-20~70℃
湿度范围：10~90%
激光等级：2级
测量距离：可至20米
操作时间：可连续使用15小时
预热时间：10分钟
重量：1030克
电源：2节LR6电池
尺寸：100x103x100 mm
激光扫描平面度：±0.02 mm
角度棱镜精度：±0.02 mm/m
水平度分辨率：0.3 mm/m



激光发射器T110
外壳材料：氧化铝
操作温度：0~50℃
仓储温度：-20~70℃
湿度范围：10~90%
激光等级：2级
测量距离：可至50米
操作时间：可连续使用15小时
预热时间：10分钟
重量：1100克
电源：2节LR6电池
尺寸：60x60x140 mm



无线激光发射器/电池组件
外壳材料：氧化铝与PC/ABS工程塑料
操作温度：0~50℃
仓储温度：-20~70℃
无线通信：II级蓝牙通信
无线通信范围：10米
操作时间：可连续使用10小时
重量：190克(含电池)
电源：3节AA(LR6)电池
尺寸：82x50x40 mm
LED显示器：显示激光器与电池状况



可动端(静止端)激光接收器
重量：116克
尺寸：20x20 mm
测量精度：1% ± 3 μm



ISO 9001
ISO 14001

