

本仪器采用了磁性和涡流两种测厚方法，可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:橡胶、油漆、塑料、阳极氧化膜等)既可用于实验室，也可用于工程现场。通过适用不同的测头，还可满足多种测量需要。可用于制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。

本仪器符合以下标准：GB/T 4956-1985磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量，磁性方法；GB/T 4957-1985非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量，涡流方法。JB/T 8393-1996磁性和涡流式覆层厚度测量仪 JJG 889-95《磁阻法测厚仪》 JJG818-93《电涡流式测厚仪》



功能特点

- 操作过程有蜂鸣声提示
- 有高亮LED背光显示，方便在光线灰暗环境使用
- 设有两种关机方式：手动关机方式和自动关机方式
- 设置限界：对限界外的测量值能自动报警. 操作过程有蜂鸣声提示
- 中英文双语菜单界面操作，可自由选择语言，简单方便.
- 具有存储功能：可存储4类工件，每类工件26组，每组15个测量值，共1560个测量值
- 具有删除功能：对测量中出现的单个可疑数据进行删除，也可删除存贮区内内的所有数据，以便进行新的测量；
- 具有与PC机通讯的功能：可将测量值、统计值传输至PC机，以便对数据进行进一步处理
- 具有两种测量方式：连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）
- 具有两种工作方式：直接方式(DIRECT)和成组方式(A-B)
- 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）、标准偏差（S.DEV）
- 可使用7种测头(F400、F1、F1/90°、F10、CN02、N1)
- 多种校准方式：可采用一试片校准和两试片校准方法对仪器进行校准，并可用五试片校准对仪器的系统误差进行修正

测试原理

a)磁性法(F型测头)

当测头与涂盖层接触时，测头和磁性金属基体构成一闭合磁路，由于非磁性涂盖层的存在，使磁路磁阻变化，通过测量其变化可导出涂盖层的厚度。

b)涡流法(N型测头)

利用高频交变电流在线圈中产生一个电磁场，当测头与涂盖层接触时，金属基体上产生电涡流，并对测头中的线圈产生反馈作用，通过测量反馈作用的大小可导出涂盖层的厚度。

技术规格

型号	ACEPOM617A ACEPOM617B ACEPOM618		
测头类型	F400、F1、F1/90°、F10、CN02、N1		
测量范围	探头决定 (标配探头F1或N1 0~1250μm		
工作原理	磁感应或电涡流		
低限分辨率	0.1μm		
统计功能	平均值 (MEAN) 、最大值(MAX)、最小值(MIN)、测试次数 (NO.) 、标准偏差 (S,DEV)		
示值误差	一点校准	探头决定, 标配探头± (3%H+1)	
	二点校准	探头决定, 标配探头±[(1~3%) H+1]	
工作方式	直接方式 (DIRECT) 和成组方式 (Appl)		
测量方式	连续测量方式(COUNTINUE)和单次测量方式(SINGLE)		
存储	1560个测量值		
PC通讯功能	有		
屏显	黑白	彩屏	黑白
外壳	塑壳		镁铝合金
测试条件	最小曲率半径mm	凸1.5、凹9	
	最小面积直径mm	Φ7	
	基本临界厚度mm	0.5	
工作环境	温度	0~40℃	
	湿度	20%~90%	
电源	2*1.5V		
外形尺寸	163*78*33		130*70*30
重量	200g		300g
标准配置	主机、标准试片、基体、2节5号电池, 文件资料, 仪器箱, USB通讯软件		
选配	多种探头		