

双用涂层测厚仪，能同时测量磁性基材表面（如钢、铁等）的非磁性涂镀层（如油漆、陶瓷、铬等），以及非磁性金属基材表面的非导电涂镀层（如油漆等）。本仪表内置高精密度双探头，利用电磁感应和涡流效应，全自动探测基材属性，计算涂镀层厚度，并通过点阵液晶快速显示结果。同时，测量数据可分组保存，并实时显示统计值。用户可分别为每组设置上下限报警值、零校准、多点校准。全新的多点校准和零校准，让您非常方便的随时进行校准。标准化菜单，确保您非常容易的使用它。



功能特点

- 大点阵液晶屏，标准化菜单操作
- 两种测量模式：单次（Single）和连续（Continuous）
- 三种探头模式：自动（Auto）、磁感应（Magnetic）和涡流（Eddy Current）
- 可零校准和多点校准（最多四点）。各组有单独的零校准和多点校准，组与组之间不影响
- 可为各组单独设置高低限报警值，超限时屏幕指示报警；
- 可开启或关闭自动关机功能，低电和错误提示功能；
- 两种组模式：直接组（DIR）和通用组（GEN），一个直接组和四个通用组。直接组关机后数据自动全部清除。通用组数据将自动保存，关机不丢失。每组存储80个数据，USB接口可传输通用组数据到计算机；
- 用户可随时查看当前工作组已测得的数据，并删除指定数据或整组数据；
- 实时显示当前工作组统计值：平均值（Mean）、最小值（Min）、最大值（Max）、标准方差（Sdev）；

技术规格

工作原理	磁感应(F探头); 涡流感应(N探头)	
测量范围	0~1300um	
测量误差	± (读数的3%+2um)	
精度	0um~999um (1um), 1000um~1300um (0.01mm)	
校准	零点校准，并支持最多4点校准	
数据存储与分组	一个直接组（数据不保存）和四个通用组（数据可被保存），每组有单独的统计，报警上下限设置和校准设置	
统计值	支持平均值、最小值、最大值和标准方差	
支持单位	um, mm, mils	
测试条件	最小曲率半径mm	凸1.5，凹25
	最小面积mm	直径6
	最小基材厚度mm	0.5mm（F探头）；0.3mm（N探头）
报警	用户可设置上下报警限，当发生报警时，液晶屏幕可显示提示	
电脑接口	可通过USB口连接计算机下载数据	
电源	两节1.5V AAA电池	
操作温度	0~40℃	
保存温度	-20℃to 70℃	
尺寸	110mm*53mm*24mm	
重量	92g	
可选	ACEPOM612A（一体）和ACEPOM612B（分体）	

标准配置

ACEPOM612A：主机（内置探头）、标准试片、基体、AAA型碱性电池

ACEPOM612B：主机（内置探头）、探头、标准试片、基体、AAA型碱性电池