

机器监测变得简单

## SKF多功能轴承检测仪CMAS 100-SL

无论是新手还是专家都可以快速、方便、精确地检查旋转设备的状态。为维护 and 运行人员配备这种坚固、符合人体工学和易于使用的仪器，可以帮助在发生失效前提供潜在机器故障的早期报警。



### 一个仪器支持的多功能测量

SKF多功能轴承检测仪提供从机器上测得的振动“速度”总值，通常是由旋转和机器结构性问题引起的信号，诸如不平衡、不对中、松动，与预设于仪器里的国际ISO振动标准进行自动比较，当测量值超出了设置标准就会有一个“警告”或“危险”的警示显示。同时，它还采集高频的“加速度包络”信号。

由滚动轴承和齿轮啮合引起的振动读数评估，与已建立的轴承振动标准进行比较以确定潜在的轴承损伤。此外，多功能轴承检测仪还能利用红外传感器进行温度测量，发现异常发热。

这样，仪器就提供了精确、可靠的数据，以支持基本的维修决定和推动早期检测、确认和精确地追踪轴承和机器问题。

- 同时测量速度、加速度包络和温度，节省时间
- 评估非往复运行机器的振动
- 重量轻、紧凑、符合人体工学的设计，可系于腰间、放入口袋或工具箱里
- 坚固耐用，IP 54防护等级，满足工业应用
- 快速、方便的使用，测量结果显示在明亮的显示屏上，即使在低亮度或太阳光下也可以看清，SKF @plitude Exchange网络上提供免费在线培训
- 报警和警告提醒进行诊断
- 高效、经济、对环境友好，一次充电可用10小时
- 使用标准恒流源100 mV/g加速度传感器，可选外接传感器以测量难于达到的位置，得到更具重复性和更精确的测量结果
- 有英语，法语，德语，葡萄牙语，西班牙语和瑞典语版本，方便用户使用



了解更多信息，请参阅我们的刊物10549 EN。

## 技术参数

订货号	CMAS 100-SL
振动测量	内置：集成压电晶体加速度传感器 外接：标准100 mV/g 恒流源加速度传感器
测量	
速度	范围：0.7–65.0 mm/s (RMS) (等效峰值) 遵从ISO 10816 频率：10–1 000 Hz 遵从ISO 2954
加速度包络	范围：0.2–50 gE 频率：3号频段 (500–10 000 Hz)
温度	范围：-20至+200 °C (-4至+392 °F) 红外温度精度：±2 °C (±3.6 °F) 距离：短距离，离目标物体最大10 cm (4 in.)
工作温度范围	使用：-10至+60 °C (14至140 °F) 充电：0至40 °C (32至104 °F)
保存温度	少于一个月：-20至+45 °C (-4至+113 °F) 长于一个月，少于六个月： -20至+35 °C (-4至+95 °F)

湿度	95%相对湿度，非冷凝
防护等级	IP 54
认证	CE
坠落实验	2 m (6.6 ft.)
重量	125 g (4.4 oz.)
尺寸	200 × 47 × 25 mm (7.9 × 1.85 × 1 in.)
电池容量	550 mAh
电池寿命	一次充电10小时 (约1 000次测量) 使用外接传感器：<55%的电池寿命
外接传感器电	24 V DC, 3.5 mA
充电器规格	通用AC/DC墙面插头 输入：90至264 V AC, 47至60 Hz 输出：5 V DC 稳定电源， 3至4小时满充