

靖江中诺仪器专业生产塔式轴承加热器，机壳采用机壳采用ABS注塑，紧凑、坚固、绝缘、轻便，使磁场辐射降低，风冷散热，避免了水冷模式安装及日常维护不方便的特点，效率高，小工件壳在5-15s内加热到100度，可配合机械手的节拍，适合流水线生产作业，中诺塔式加热器还能改制成适用于机器人装配，加热，连接部件。



功能特点

- 机壳采用ABS注塑，紧凑、坚固、绝缘、轻便。
- 风冷散热，避免了水冷模式安装及日常维护不方便的缺点。
- 效率高，小工件可在5-15s内加热到100度，可配合机械手的节拍，适合流水线生产作业。我们的加热器还能改制成适用于机器人装配，加热，连接部件，例如：齿轮，凸轮轴装配等。
- 工作在超音频段，无噪音污染。
- 可在99分59秒内使用定时加热模式。
- 加热工件自动退磁。
- 最新微处理技术，最低耗能。操作简便，操作全程可控。

技术规格

功 率	0.5-1.0KW(自动)	温度控制	0 - 180°C
电 压	220V	时间控制	0 - 99'59''
电 流	2.2-5.0A(自动)	连续安装	有
适应轴承内径	20-120mm	温度保持	有
最大轴承外径	260mm	自动退磁	有
最大轴承宽度	120mm	功率自调	有
最大轴承重量	15kg	控制面板(显示)	数显
其他零件	10kg	强制风冷	有
主机重量	3Kg	外型尺寸	400×230×310mm
频 率	50Hz	过热保护	有
感应器(塔头)尺寸	Φ177×H230×Φ19mm	残 磁 量	< 2A/cm

标准配置

- 标准配置：主机一台、传感器一个、说明书合格证保修卡一份
- 可选配置：塔式加热器专用保护箱