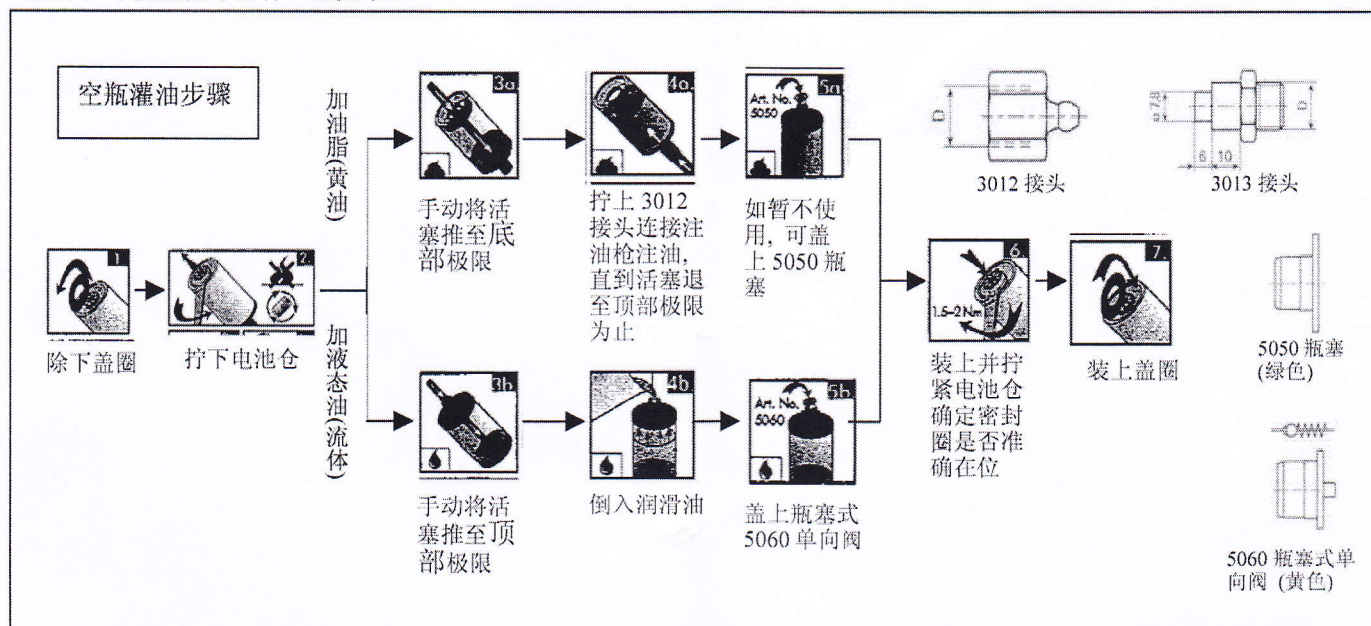


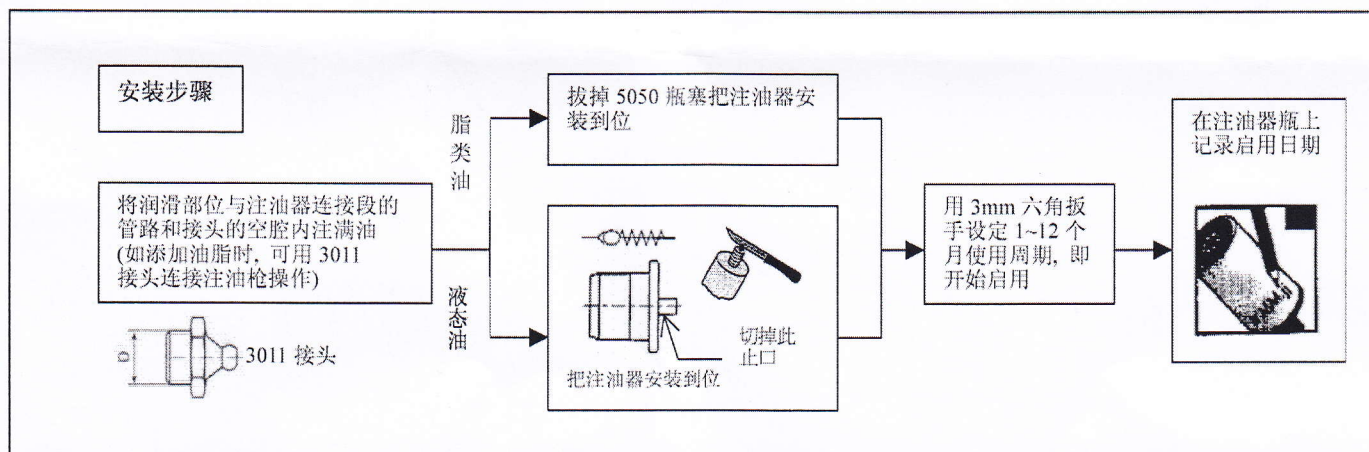
瑞士森马simalube使用手册

该产品是由塑料制的高精密外壳和活塞组成，并由气体电池生产的气动力推动活塞注油所以对润滑剂的选用及外部条件和环境温度等会有一些要求。



注意事项:

- * 灌油时避免将空气同时混入在油脂内。
- * 由于油枪可输出 80bar 的压力, 足已破坏注油器, 使用时切勿过力。建议连合使用 3013 和 3012 接头, 可避免超压灌油。
- * 瓶塞式 5060 单向阀只能作一次性使用。



标准瓶 125 毫升装每天注油量参考值:

最大工作压力 3bar

设置	1		3		6		9		12	
工作温度	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天
-20℃	50	2.5	140	0.9	270	0.5	360	0.35	>365	
4℃	32	3.9	100	1.3	200	0.63	270	0.46	360	0.35
20℃	30	4.2	90	1.4	180	0.7	270	0.46	360	0.35
55℃	26	4.8	90	1.4						

短瓶 60 毫升装每天注油量参考值:

最大工作压力 3bar

设置	1		3		6		9		12	
工作温度	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天	天数	ml/天
-20℃	50	1.2	140	0.42	270	0.22	360	0.17	>365	
4℃	32	1.9	100	0.6	200	0.3	270	0.22	360	0.17
20℃	30	2.0	90	0.67	180	0.33	270	0.22	360	0.17
55℃	30	2.0	90	0.67						

注: 环境温度 / 背压 / 供油管路的阻力及润滑油的黏度等因素会少许影响每天供油量的多少。

安全提示:

如果注油器启动后没有打开出口或润滑剂供给管路有严重堵塞,注油器的内部压力会逐步提升,直到压力超过 5bar 后,注油器的透明容器与底盘之间将会自动破裂,使之安全失效。

- * 备有瑞士 Simatec 公司原产的安装辅件和认可的润滑剂供选购。
- * 运行期间,注油器可以重新调节设定期或退回至“0”停止注油。
- * 在大幅度的震荡或加速交替的工作场合,建议倒置安装并妥善稳固。
- * 干电池启动后,将产生氢气,推动活塞,因此不能在明火处拆装。
- * 启动后需要一定时间,使气压产生才能推移活塞供油,具体见下表。

simalube 125ml	设定	20℃	55℃	-20℃
	1	½天	2-3 小时	1 天
	3	1 天	½天	3 天
	6	2 天	1 天	6 天
	9	3 天	1½ 天	9 天
	12	4 天	2 天	12 天

simalube 60ml	设定	20℃	55℃	-20℃
	1	1 天	4-6 小时	2 天
	3	2 天	1 天	4-6 天
	6	4 天	2 天	8-10 天
	9	5-6 天	3 天	10-14 天
	12	7 天	3-4 天	14-18 天

配件的选用:

- 采用液态润滑剂时,必须加装单向阀 2020 / 2021 或 5060。(倒置安装例外)
- 采用油脂(黄油)时,不可加装任何单向阀。
- “Y”型三叉接头不可采用一出二接法,因润滑剂总是偏向流于阻力较小的管道。
- 采用油脂(黄油)时,供油管路不宜太长,以 0.5 米以内为宜。配装的软管要防范折曲。
- 另加的供油管和接头等输油配件的内径不能小于 6mm,且内壁要求光滑、阻力小。(液态润滑剂例外)
- 采用“气动元件”会容易导致故障,因它们的孔径差距较大。较易阻碍润滑剂的流动性,要慎用。(液态润滑剂例外)
- 采用油脂(黄油)时,所有 90°角的配件易阻碍润滑剂的流动性而产生背压,影响注油,要慎用。(液态润滑剂例外)

应用参数:

- 应尽量避免以下情况同时发生:
 - * 温度 > 40℃ + 设定期 1~6 个月。
 - * 上述工作状况同时出现时,推动活塞的气体释放速度或许会等于或高于气体电池本身所释放的速度,导致润滑剂提早耗尽。
- 背压高于 0.5bar,会影响活塞的准确推进。
- 环境温度 > 65℃,透明容器或会变形,容易使活塞滑动受阻。(注意连接件和固定支架的导热)
- 环境温度低于 -25℃时,容器易产生微小的裂缝,导致气体泄漏。
- 注油器正常工作温度范围为 -20℃~ +55℃之间。
- 在水下使用时,因水质条件复杂,容器会容易出现变脆、变软或微小裂纹等现象,用户应注意以下:
 - * 切勿安装在低于水面 10 米的工作点
 - * 及时更换空瓶
 - * 切勿将注油周期设定在 6~12 个月范围内,因水压会阻碍活塞的推进

润滑剂的选用:

- 只能使用渗透等级 NLGI 小于或等于 2 的油脂。
- 避免使用对塑料组件的材质腐蚀或产生其它化学反应的润滑剂。
- 不稳定的润滑油脂,可能会出现油和脂分离或沉淀,使输油管堵塞。
- 高气体含量的润滑剂,会使推动的氢气和油脂气体产生压力差,影响注油的准确量。
- 被污染的润滑油脂,易卡死活塞或密封不良。
- 含石墨的润滑剂,石墨的质粒 > 6 微米,会导致活塞卡死或密封不良

技术咨询服务, 请接洽当地经销商

经销商电话: 0523- 84632388 / 84603058

M.b: 15968446433