

进口配件，LCD 液晶触摸屏，控温精准，功能丰富。



■ 独特性能

- 高精度，温度波动度 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- 标配开门断电开关，开门即断掉加热，确保安全。
- 采用自动弹簧炉门，自动平行压力炉门专利技术，确保炉内高温不外泄炉内温度均匀，同时避免损坏炉膛。
- 采用LCD液晶触摸屏，操作方便。
- 有PID自整定或手动调整功能。
- LCD液晶触摸屏内置中英文操作说明书。
- 有定值运行及程序运行模式，定值运行带超长定时功能，程序运行带10个程序，每个程序60段。
- 有外壳温度显示功能，风机运行智能化，仅在炉壳温度超过 35°C 时，风机运行，可以大幅度延长风机寿命，节省能源。
- 有温度修正功能。
- 有超温保护设定功能。
- 双层炉壳、中空隔热、强力通风，确保外壳不烫、升降温迅速。
- 升温速率： $50^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。

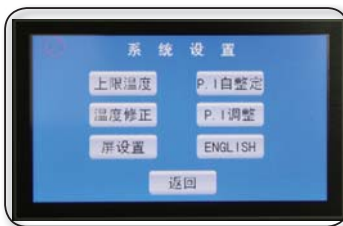
■ 主要特点

- 炉膛材料选用进口高密度陶瓷纤维，升温速度快、温度均匀性好，可更换、节能显著(节能70%)。
- 设有过流、过压、热电偶故障、超温断电保护等多项安全防护措施。
- 可选配：无纸记录仪、小长图记录仪、圆盘记录仪等。



LCD液晶触摸屏

- 采用LCD液晶触摸屏，操作方便。



丰富的功能设置

- 有超温保护、温度修正、PID自整定、程序设置、语言选择等设置，有外壳温度显示，有内置操作说明书。



- 双层炉壳、中空隔热、强力通风，确保外壳不烫、升温降温迅速。



- 标配开门断电开关，开门即断掉加热，确保安全。



- 采用自动弹簧炉门，自动平行压力，高温不外泄，温度均匀，避免损坏炉膛。

■ 技术参数

型号	FB100	FB200	FB300	FB600
温度范围	100 $^{\circ}\text{C}$ ~ 1200 $^{\circ}\text{C}$			
温度波动度	$\pm 1^{\circ}\text{C}$			
内容积	2L	7.6L	12.5L	38L
控制器	智能 PID 微电脑控制器，PLC 控制，LCD 液晶触摸屏			
设定及显示	LCD 液晶触摸屏数字设定及显示，升降温曲线实时显示			
定值模式	定值运行，定时范围：0 分钟 ~ 4288889999 分钟			
程序模式	程序运行，可以储存 10 个程序，每个程序 60 段			
升降温速率	升温速率： $50^{\circ}\text{C}/\text{min}$			
炉膛材料	进口高密度陶瓷纤维			
炉体	外壳采用冷轧钢板，内门采用不锈钢，双层机壳，标配循环风冷系统			
仪表附加功能	温度修正、外壳温度显示、PID 自整定或手动调整、超温保护设置、LCD 液晶触摸屏内置操作说明书、中文及英文菜单、日期及时间设定			
温度修正范围	-99°C ~ 99°C			
安全装置	超温保护、过电流保护、过电压保护、热电偶故障、电源保险管、加热器双保险管、漏电保护器			
加热元件	进口电炉丝			
传感器	K 型热电偶，不锈钢铠装			
内部尺寸 W × D × Hmm	120 × 205 × 85	200 × 305 × 125	200 × 305 × 205	300 × 410 × 310
外形尺寸 W × D × Hmm	390 × 595 × 645	520 × 685 × 665	520 × 685 × 735	720 × 860 × 930
电源	AC220V/2.5KW	AC220V/3KW	AC220V/4KW	AC380V/6KW