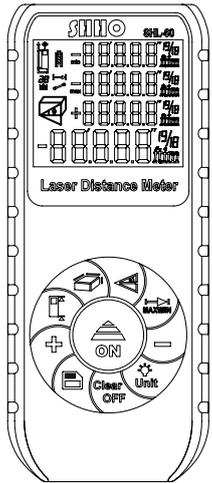


激光测距仪 用户手册

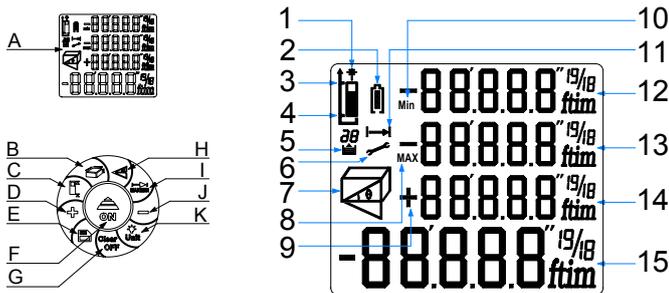


- ▶感谢选择我们公司的产品，使用前请确认阅读本手册。
- ▶请不要用本产品的激光束照射他人或自己的眼睛，虽然激光束功率在安全范围内，通常没有任何危险，但是长时间照射可能会造成潜在的伤害。
- ▶激光的总持续功率低于1.0毫瓦特。使用中可能出现的情况注意：不要輕易拆卸，跌落，或是被改造过的仪器时，可能出现错误的测量结果。定期检测仪器。特别是在仪器非正常使用后，或是在进行重要测量的前后。请注意光学镜片的清洁，以及机体的完整性。
- ▶激光测距仪EMC测试根据 EN61000-6-3: 2001+A11; 2004, EN61000-6-1: 2001, EN61000-4-2, EN61000-1-3, EN60825, FCC测试根据第15部分。

- ▶激光测距仪电源由两支5号电池组成。
- ▶电池最初状态显示为：
- ▶如果电池符号显示 表示电池大约只能测量1,000次左右。
- ▶电池低电量显示为：

激光测距仪概述

- | | |
|-------------|-------------|
| A. 液晶显示屏 | G. 清除/关机键 |
| B. 面积/体积测量键 | H. 间接测量键 |
| C. 测量基准边设置键 | I. 连续测量键 |
| D. 加号键 | J. 减号键 |
| E. 储存键 | K. 背光/单位转换键 |
| F. 开机/测量键 | |



屏幕概述

- | | |
|-------------------------|------------|
| 1. 激光指示器 | 8. 最大值显示器 |
| 2. 电量状态显示 | 9. 加和减 |
| 3. 测量基准边（前端） | 10. 最小值显示器 |
| 4. 测量基准边（后端） | 11. 连续测量 |
| 5. 历史记录查看 | |
| 6. 错误代码显示 | |
| 7. 间接测量 | |
| △ 单次使用勾股定律测量 | |
| ▽ 两次使用勾股定律测量 | |
| — 长度测量 | |
| □ 面积测量 | |
| ▭ 体积测量 | |
| 12. 第一行显示行。 | |
| 13. 第二行显示，显示最小值。 | |
| 14. 第三行显示，显示最大值。 | |
| 15. 主显示行，显示最后测量值，和计算结果。 | |

规格及参数

测量范围*	0.20M~60M
分辨率	0.001
精确度*	±1.5mm
测量速度*	0.5sec.
激光类型	635nm, Class2, <1mW
电源	2×AAA Batteries
电源寿命	Up to 5,000 Measures
尺寸	121mm×51mm×30mm
操作环境温度	0~40℃
储存环境温度	-10℃~60℃
自动关闭功能（在无任何操作情况下）	
激光关闭	30 seconds
设备关闭	180 seconds

- *工作范围和精确度取决于激光反射率的能量（大部分来自于散射光），激光的明亮度会受到环境光线的影响，可以使用感光片来增加工作范围和测量精确度的稳定性。
- *在不好的测量条件下，如日光强烈，测量目标的表面反光很弱，或很大的温差情况下，可产生的最大误差为 ±1.5 mm。在10 至30 米的距离范围内，误差可增加到±0.025 mm/m，大于30 米时为 ±0.15 mm/m。
- *被测量物体的表面，当被测物是无色液体（如：水），洁净的玻璃等，表面有非常透明的特性的物体时，可能会产生错误的测量。当被测物有非常强的反光时，激光可能被反射掉，从而也会导致错误的测量。测量无反射或很暗的表面时，会增加测量时间。

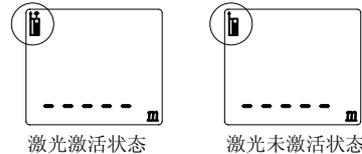
开启激光测距仪

- ▶在使用之前，确定电池已经正确安装。
- ▶按开机键 所有符号将显示在屏幕上，一秒后激光测距仪开启
- ▶检查是否缺少字符，屏幕显示准备测量状态。



距离测量

- ▶提示！
- ▶开机后激光会发射出来，同时检查屏幕左上角激光符号是否显示激活状态，如示意图

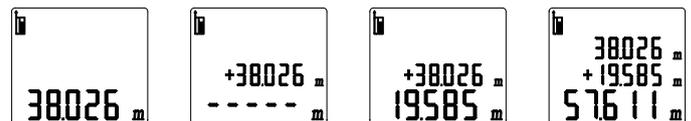


- ▶如果未激活，按 键。
- ▶然后将激光点移到被测量目标上。
- ▶按 测量数据。
- ▶当听到蜂鸣器鸣声后，测量值就会显示在屏幕上。
- ▶测量完成后激光将会关闭。



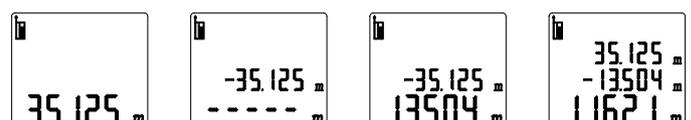
测量值加计算

- ▶计算出几个测量值的总和，需要简单的使用几个按键操作即可。
- ▶当测量到一个值后，按 键将此数据储存起来（临时储存）。
- ▶然后寻找下一个测量点，找到后按 键测量。
- ▶测量值总和将显示在主要显示行，同时还可以看到之前的测量值。



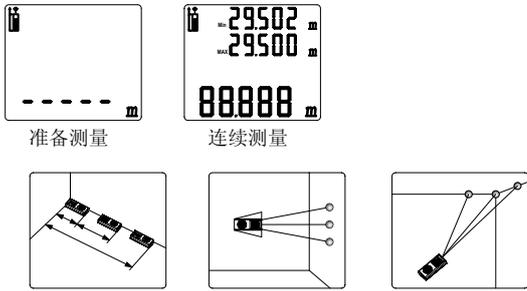
测量值的减计算

- ▶计算测量值的差，需要简单的使用几个按键操作即可。
- ▶当测量一个值后按 键，将此数据储存（临时储存）。
- ▶然后寻找下一个测量点，找到后按 键测量。
- ▶测量值的差将显示在主要显示行，同时还可以看到之前的测量值，注意：确认在使用加减计算功能时为同一个单位。



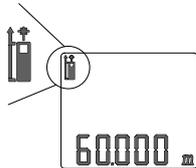
最大值，最小值的连续测量

- 按《》键开始连续测量，每测量到一个新的值就会发出一声蜂鸣声，（约0.5秒测量一次）
- 最上面一行显示测量最小值，当测到更小值后当前数据就会被更新。
- 中间一行显示测量的最大值，当测到更大值后当前数据就会被更新。
- 最下面一行显示是当前测量读数，退出最大，最小连续测量模式按《》
- 注意：大约连续五分钟连续测量后系统将停止测量。



测量的基准边设置

- 默认的基准边为后端。
- 激光测距仪有两个基准边，前段及后端。
- 要切换基准边按《》键。



测量单位切换

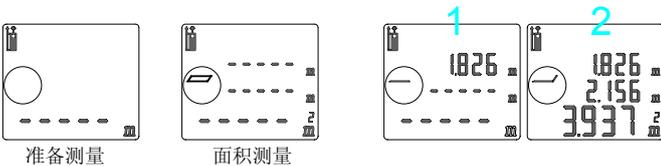
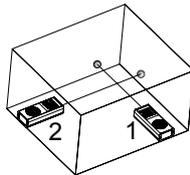
- 改变测量单位，长按《》键来切换需要使用的单位。
- 时单位显示顺序为：m, ft, in, ft+/in
- 面积测量时单位显示顺序为：m², ft², 体积测量时单位显示顺序为：m³, ft³。



测量功能

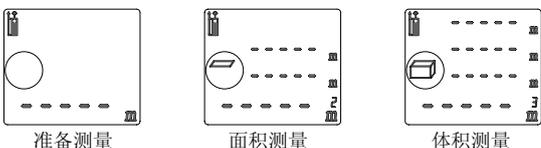
a. 面积测量

- 按《》键进入面积测量模式。
- 当进入面积测量模式后激光会被激活。
- 按照屏幕指示依次测量长度和宽度。
- 当完成测量指示后，面积结果将会显示在屏幕上。
- 要改变单位按《》键。



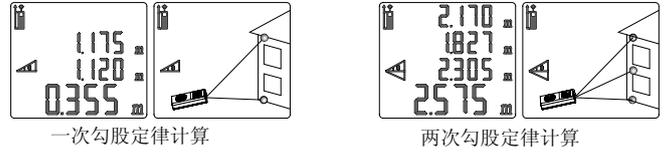
b. 体积测量

- 按两次《》键进入体积测量模式。
- 当进入面积测量模式后激光会被激活。
- 按照屏幕指示依次测量长度，宽度，高度。
- 当完成测量指示后，面积结果将会显示在屏幕上。
- 要改变单位按《》键。



间接测量

- 按《》键进入间接测量模式。
- 所有的计算结果都是根据勾股定律 ($a^2 + b^2 = c^2$) 间接计算出高度。
- 当进入间接测量模式激光将会被激活，根据屏幕指示测量斜距和地平线的长度，然后系统将计算出高度值。
- 以勾股定律为基础两次和三次利用勾股定律的高级计算。



数据储存

- 激光测距仪提供数据20组储存功能，按《》键进入历史记录，按《》和《》键上下翻页。



背光灯

- 按《》键，可点亮或关闭显示屏背光灯。

代码	说明	解释
204	计算错误	参考用户菜单键，从新测量。
208	温度太高	等仪器冷却后在稳定的温度环境下测量。
253	温度太低	提升温度。
255	接收信号弱，测量时间长	使用目标感光片或选择一个好的测试点。
256	接收信号太强	目标反射太强，使用目标感光片或不要对准强光点。
Error	硬件错误和不确定的错误	重复开机，关机，几次后此符号任然显示，请与仪器经销商联系。