

可连续测试 20 组温度曲线的炉温测试仪！



TC系列炉温测试仪

型号：

TC-40K II

TC-60K II

TC-80K II

仪器配置：

- | | | |
|---------|---------|---------|
| 1、测温仪 | 2、托架保盒 | 3、测温线 |
| 4、资料线 | 5、充电器 | 6、高温胶纸 |
| 7、軟體安裝盤 | 8、十字啓 | 9、鑷子 |
| 10、隔熱手套 | 11、高温錫線 | 12、剪刀 |
| 13、儀器箱 | 14、用戶手冊 | 15、校驗證書 |

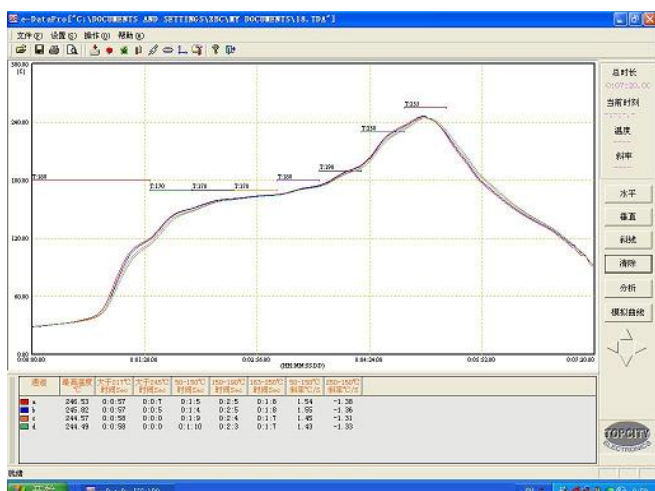
技术指标：

- 1、热电偶： K 型熱電偶
- 2、採樣間隔： 0.05-600Sec（軟體設置）
- 3、記錄時長： 120000 點/通道（可记录 256 组曲线）
- 4、分 辨 率： 0.1℃（全量程）
- 5、測溫範圍： 0—400℃
- 6、測溫精度： ±1.0℃
- 7、總 功 率： ≤100mW
- 8、工作電壓： 5VDC（可充電電池）
- 9、外形尺寸： 208(L)×75(W)×15(H)mm
208(L)×75(W)×19(H)mm
- 10、手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、实时监控、仪器记录两种工作模式
- 12、连接方式： RS232/USB
- 13、軟體版本： e-DataPro（中文简体、繁体、英文）



开 拓 创 新 真 诚 服 务

TC 系列炉温测试仪软件设置分析功能



软件主界面

The '产品信息' (Product Information) window shows fields for '客户名称' (Customer Name) and '产品名称' (Product Name). It includes a '机板信息' (Board Information) section with a photo of a PCB and a table of test points.

取样点	X (CM)	Y (CM)	颜色
a	4.1	9.3	红色
b	0.0	0.0	蓝色
c	11.4	5.6	绿色
d	11.1	16.4	黄色
e	6.8	14.1	紫色
f	13.9	10.8	棕色
g	0.0	0.0	白色
h	0.0	0.0	黑色

产品信息设置

The '锡膏参数' (Solder Parameters) window allows setting parameters for soldering, including preheat, soak, and reflow stages with temperature ranges and slopes.

锡膏参数

锡膏名称: 7000 锡膏厂家: Kester

预热: 开始温度 50 °C, 斜率范围 最小 1, 目标 2, 最大

锡膏浸泡: 温度范围 最小 150, 斜率范围 最小 0.5, 目标 1, 最大, 时间范围 最小 30, 目标 45, 最大

锡膏回流: 最高温度 最小 235, 目标 240, 最大, 斜率范围 最小 2, 目标 3, 最大, 时间范围 最小 30, 目标 45, 最大, 冷却温度 217 °C

锡膏冷却: 斜率范围 最小 2, 目标 3, 最大

锡膏及助焊剂信息设置

The '设备设置' (Equipment Settings) window configures the furnace, including device information, heating zones, and furnace settings.

设备信息

绝刷: LIN-1 厂牌: SUNEAST 型号: N3000 轨迹角度: 0

类型: 回流焊 加热区数量: 8 加热区温度单位: °C

加热方式: 热风 升温单位: °C/min 加热区长度单位: CM

加热区设置

温区长度(CM): 1: 100, 2: 36, 3: 36, 4: 36, 5: 36, 6: 36, 7: 36, 8: 36

SUNEAST-N3000

炉温设定

加热区温度设定(°C): 1: 100, 2: 170, 3: 170, 4: 170, 5: 180, 6: 190, 7: 230, 8: 255

100 170 170 170 180 190 230 255

65 °C/min

上下温区一致

炉子信息设置

The '分析' (Analysis) window displays a table of process indicators for each channel and a section for temperature data analysis settings.

通道指标

通道	预热区斜率	浸泡时间150至190°C	回流时间217°C	最高温度	冷却区斜率
a	1.53	-41.5%	125.5	18.3%	57.0
b	1.53	-48.6%	125.5	18.3%	57.5
c	1.44	-58.3%	124.0	13.3%	58.0
d	1.42	-58.2%	123.5	11.7%	58.0

温度数据分析设置

最高温度: 两个温度值之间的时间: 超过指定温度的时间: 217, 245

两个温度值之间的斜率: 50, 150, 160, 190, 183, 260

两个时间值之间的斜率: 50, 150, 250, 160, 0, 0

测试日期: 2007-10-16 时间: 11:15 备注:

产品名称: TC2000 客户名称: Topcity 操作员: Mark 公司名称: Topcity

数据分析设置:

各通道工艺指标 (根据锡膏及助焊剂参数判定)

最高温度、超出指定温度的时间

两个温度值之间的时间 (回流焊)

两个温度值之间的斜率 (回流焊)

两个时间值之间的斜率 (波峰焊)

水平线及垂直线的设置

公司信息、操作人员等备注信息