

MODEL 8M-885A SINGLE ACTING

自动定量混合注胶机

说明书

SERIAL NUMBER #201003

2010/03/15

珠海市锦河科技有限公司

中国 广东省 珠海市吉大电子大厦 4F

Tel: 86-756-6200866 /3378316 Fax: 86-756-6200866

Http:www.kenthe.com E-mail: hey@kenthe.com

业务联系人: 贺小姐 13824112912

配件联系人: 谢小姐

技术工程师: 何工

谢谢你选择采用锦河科技生产的 A/B 双液自动混合定量注胶机，自购机日起，我们公司将会对机器维持一年的保修期，终身的维护，如果机器出现何问题，请及时与我们联系。

在安装调试此机器之前，请仔细阅读这本说明书上所列明的内容，请谨按照说明书的操作流程和方法操作机器，如果你有关于此说明书不明白或操作不当的情况下，请联系我们公司的工程师来为你解答。当联系时，请提供详细的机器的型号和出厂编号，以便我们更快的为你解决问题。出厂编号将会在机器的标签上有注明。

如果你需要订购机器配件，请联系周小姐-售后服务部为您提供帮助，为了方便，请提供配件的型号或机器的出厂编号。许多配件的型号都可以在说明书里列出。我们的上班时间是星期一到星期六每天早上 8:00 到 12:00 下午 14:00 到 18:00。请注意最少订购金额为人民币 100.00。

锦河公司库存有所有标准的 TAH 静态混合管并按出厂价提供货品。如果你有兴趣整箱的订购混合管，请联系贺小姐，她将会提供最优惠的价格给您。

1.0.0 安全预防

- 1.0.1 这台自动混合及定量注胶机是设计在高压力下混合及注出的，不注意安全预防就会导致机器的损坏。
- 1.0.2 一个合格的操作员，必须是在十分熟悉此说明书的操作流程的。
- 1.0.3 在操作过程中必须带上保护镜。
- 1.0.4 检查所有的空气接头，周期性给予固定，钮紧。定期检查材料输送管道看其表面是否有损伤或漏胶。
- 1.0.5 当操作此台机器时请严格按照操作流程来操作。
- 1.0.7 此设备请放置于通风通气的环境里运作
- 1.0.8 一些特别的材料一定要遵照材料的要求去操作。

2.0.0 安装

Formulator: Silicone

Product:

Type of resin:

Mix ratio, parts by weight: 1:1

Mix ratio, parts by volume:

- 2.0.1 仔细的检查看机器在运输当中是否有损伤。
- 2.0.2 按照包装清单清点配件，保证所有包装清单中列出的配件齐全。
- 2.0.3 检查气管管道和材料管道是否连接稳固。
- 2.0.4 将机器接上干净，干燥的空压气源，我们推荐用一个快速接头来连接气源，是为了方便拆卸和连接。
- 2.0.5 如果电源有需要，必须确保有接地保护装置，电源且必须符合国际标准。

3.0.0 调试

- 3.0.1 在工作时间时请穿带安全眼镜及安全服和手套。
- 3.0.2 供给 80-100psi 压力到系统里，空压机源需干净且干燥。
- 3.0.3 打开缸盖，分别把主剂和催化剂倒到有 A 和 B 标志的储料缸里。倒胶水时请顺着压胶轴顶部缓慢倒入，以防止产生更多的气泡。
- 3.0.4 注入新胶的时候，请先排放系统中空气，直到出来的胶水没发现气泡为好。操作方法: 取一纸杯放在出胶咀（没装混合管前）底下，踩动脚踏开关，重复踩多几次，开始的几次，也许没有胶水出来，那属正常状态，因为胶水需要个填充管道的过程，待胶水出来后，仔细观察出来的胶水是否有很大的气泡或很多的小气泡，因为胶水在填充管道的过程中，管道中的空气无法及时排出，所以需要多踩几次脚踏开关，用纸杯接住流出来的胶水，直到看到出来的胶水无大气泡或无很多小气泡为止，排气工作算是完成，才能开始正式注胶工作。纸杯内的胶水要及时倒掉，以防污染工作桌面。（胶水中含有太多的气泡，会影响到机器管道无法形成真空状态，导致机器胶水滴漏。）
- 3.0.5 在没有装上混合管之前，踩动一下脚踏开关，目视出胶咀的两个小孔，察看 A 胶和 B 胶是否同步出胶。如果同步出，均属为正常状态，可随后接上混合管直接进行混胶。如果 A 胶先出，B 胶后出，可打开 B 胶缸盖，用配机的 6mm 六角匙伸向压胶轴将压胶轴顺时针旋转一圈，然后踩动一下脚踏开关再察看出胶情况，如发现 B 胶还后出，然后重复以上步骤再顺时针拧动一小圈，直到检查到 A 胶和 B 胶同步出来为止。如果发现 A 胶后出，B 胶先出，可打开 B 胶缸盖，用配机的 6mm 六角匙伸向压胶轴将压胶轴逆时针旋转一圈，然后踩动一下脚踏开关再察看出胶情况，如发现 B 胶还后出，然后重复以上步骤再逆时针拧动一小圈，直到检查到 A 胶和 B 胶同步出来为止。同样，除了调整 B 胶缸内压胶轴以外，也可以同样调整 A 胶缸内压胶轴。因为每一次，最好只调整一边 A 胶或 B 胶就好，无需两边同时调整，那样会使到调整复杂化。（以测量比例为基准，视自动混合后的固化效果而定。）
- 3.0.6 在保证出胶同步时，测量胶水的比例是否准确。操作方法，分别将准备好的两个纸杯分别写上 A 和 B，各自剪掉一个小咀（方便接胶），然后分别称好各自的重量，将出胶动作打到自动定量出胶状态，将时间设为 3-5 秒，左手拿 A 纸杯，右手拿 B 纸杯分别放到 A 胶和 B 胶的小孔底下，按动一下脚踏开关，接上胶水，称好重量，记录第一组胶水净重数据，将 A 胶净重数据除以 B 胶净重数据，得出胶水事实比例与数据比例相对较，如果之间相差不过 5%，将视为比例准确。重复将两个纸杯接第二次胶水，再称重，得出第二次比例数据，重复以上动作，以此类推，记录五至十次为好。若比例误差相差大于 5%，可用 6mm 六角匙调整 A 胶或 B 胶的压胶轴，直到比例误差小于 5% 为止。

3.0.7 比例确定以后将合适混合管装上，用锁紧螺母锁紧混合管，重复一次排气动作，直到看到混合管出胶咀里出来的胶水没有大气泡或者小气泡为止。然后用三个干净的纸杯在混合管底下各自接上 50 克的胶水，放到烤箱里加温到 60 度，待到半个小时后取出查看胶水混合效果，察看是否达到理想的混合效果，如果混合效果未能达到，请更换上一根更长的混合管再试，直到看到满意的混合效果为好。

当机器停止不用时，要周期性的运行机器（一星期内至少一次）。

3.0.8 注意：根据产品需要更换同样比例的胶水时，必须先把机器里的旧胶清洗干净后再注入新胶。

3.1.0 正常工作操作方法:

3.1.1 打开电源开关, 接上气源, 将气压表调至所需压力, 一般压力均为 3Bar-5Bar (供应气源必须稳定在 6Bar 以上),.

3.1.2 将出胶时间开关打到 ON 状态, 调节好需要出胶的时间, 如图 1 所示。

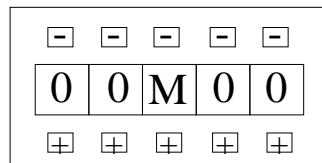


图 1

左边第一位和第二位，第四位，第五位数字均可以由 0-9，可以通过按“+”或“-”号来完成选择需要的数字，中间第三位是时间单位，可选择“M”或“S”或“H”，“M”代表分，“S”代表秒，“H”代表时，三个单位之间的转换，可以通过按“+”或“-”来完成。如表显示为：“6 3 M 2 5”，那我们将其读数为：六十三分二十五秒。诸如类推。

3.1.3 将产品放置混合管底下，踩动脚踏开关，胶水将会自动混合定量注入产品内。

3.1.4 重复放入一个新产品，踩动脚开关。

4.0.0 机器保养及维护:

- 4.0.1 机器一天工作完成后,记得将混合管连锁紧螺母一起拆下来将之泡在清洗剂里,另取一块干净的抹布将残留在出胶咀的胶水擦干净,并在出胶咀及螺牙上涂上润滑油(如黄油或雪油),以防 A/B 胶在此处混合以堵住出胶咀.临走前记得在出胶咀底下放一纸杯,以防胶水有滴漏.
- 4.0.2 在工作过程中,操作员如有急事需要离开十分钟以上,但又不想拆混合管及清洗混合管,就需在离开工作岗位的时候打开循环时间开关,将时间调为胶水混合后的可工作时间内,并在混合管底下放一纸杯,机器将会在工人离开后在所设定防固化时间自动出胶一次,以防混合管固化现象,工作人员回到工作岗位上后,记得关闭循环时间开关.按正常工作操作.

5.0.0 机器故障检修

- 5.0.1 如果混合管堵住,不出胶了,或者比例对,混合却不均匀了.
请更换一支新的混合管.
- 5.0.2 如果更换了新的混合管,混合比例不对,混合后胶水未能硬化,请按图示 2 打开出胶量较少的那边计量缸查看计量缸里的压较轴及密封圈是否有磨损,及时更换新的密封圈及压较轴.
- 5.0.2 如果出胶头出现漏胶状况,请按图示 1 拆卸更换新的密封圈.
- 5.0.3 如果计量缸底部有漏胶状况,请按图示 2 拆卸计量缸更换新的密封圈.
- 5.0.4 如果出胶无法定量,请检查自动/手动开关是否打在自动状态.

售后服务:

自客户购机日起提供机器保修壹年,机器终身维护。壹年内除人为损坏外和易损件外,机器本身质量如出现故障,客户自己不得擅自拆机(经本公司同意外),请立即联系创帆公司为您解决问题。如有违反,创帆公司有权解除对客户的售后服务。

6.0.0 配件清单

(SERIAL NO. 201003)

DATE: 2010/03/15

| 数量. | 货品名称及配件型号. | 单价 |
|--------|-----------------|-----------|
| * 1 套. | 机器密封件 (计量缸和出胶头) | |
| | 665-876-02 | ¥460.00 |
| * 2 个. | 机器控制电箱 | |
| | TF-360 | ¥1,520.00 |
| * 1 个. | 出胶头 | |
| | 400-665HCTEE | ¥3,600.00 |
| * 1 根 | 计量缸活动轴 (1:1) 比例 | |
| | 665-876-35 | \$ 630.00 |
| *20 支 | 静态混合管 | |



