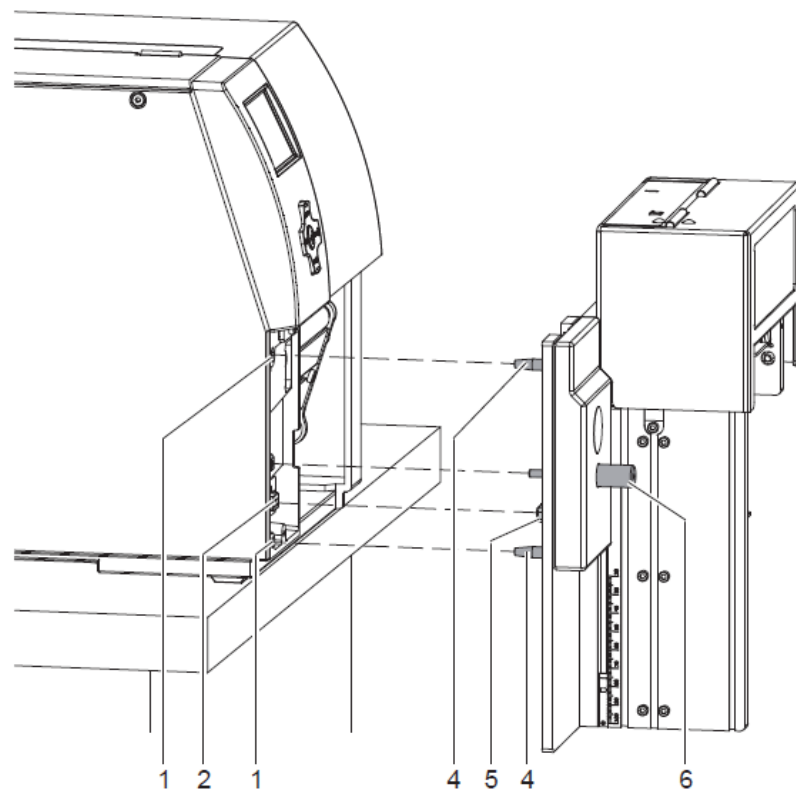




cab A4+ T 布标打印机 切刀安装指南

一颗定位螺母解决拆装问题



上海元诚办公设备有限公司制作



上海元诚办公设备有限公司制作



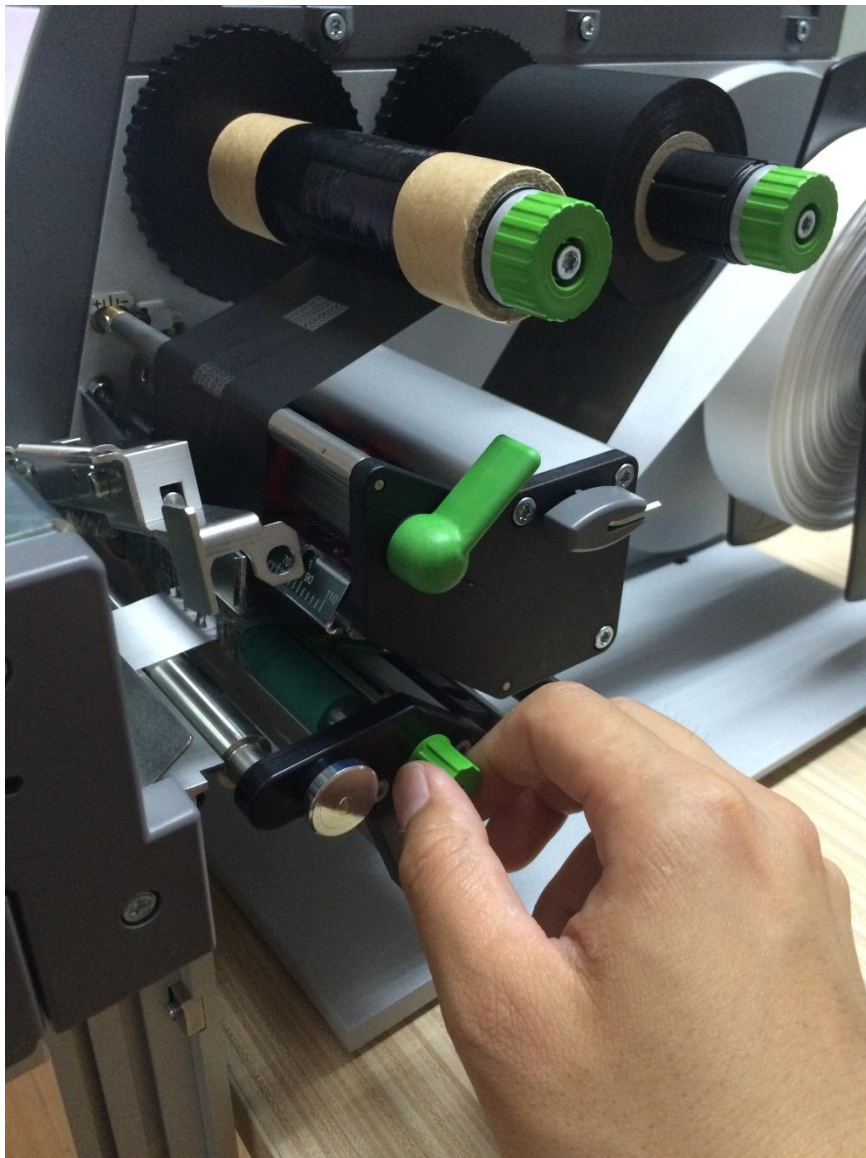
**(1) 如果布标的卷芯直径比较小，
可以将2个卷芯支撑架去掉，直接
安装。**

**(2) 标签档片按照图样指示打开
和关闭。**

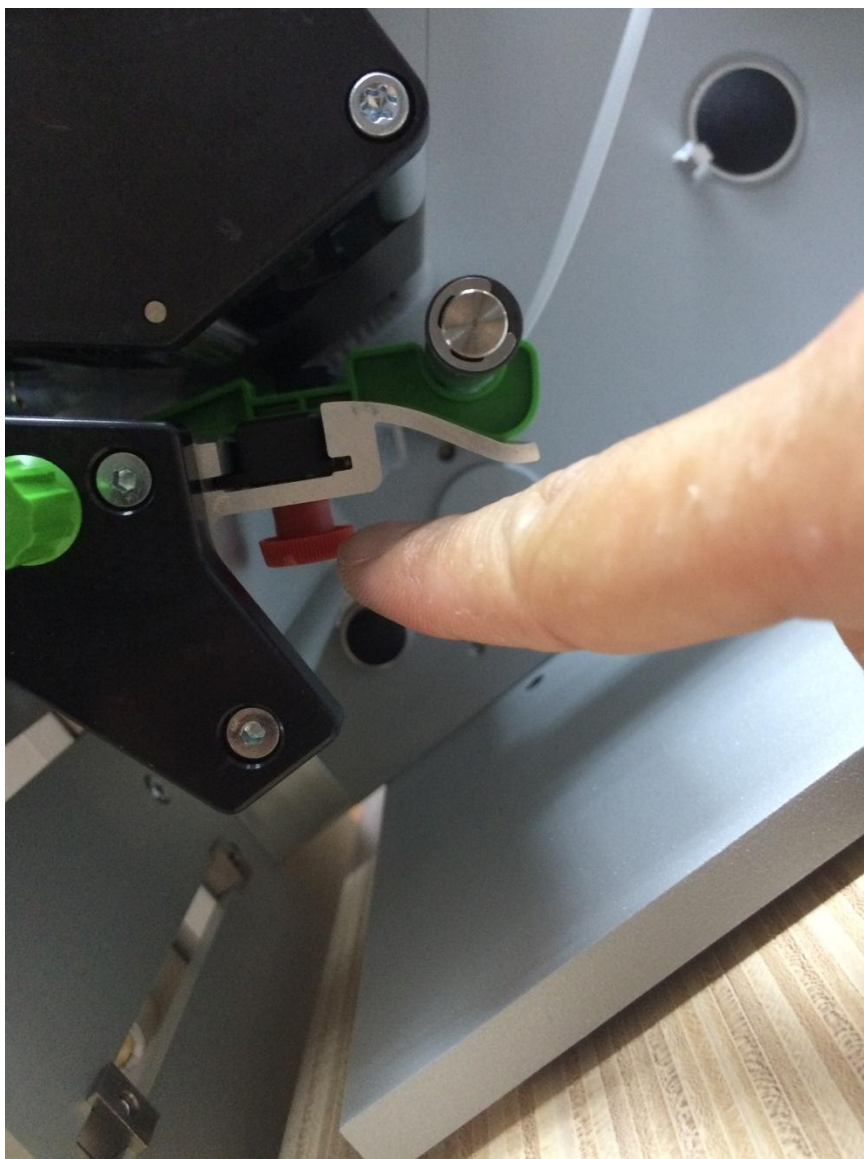
**(3) 标签档片位置避免过松或过
紧，影响布标打印动作和效果。**



这是静电刷，安装布标和碳带需要打开。拔出螺母即可。



这是布标宽度调节螺母，需要旋转使档片将布标挡住并居中。打印时避免布标左右晃动。注意不要过松或过紧。



这是布标传感器，有光源，通过拧松红色螺母，可以左右调节传感器的位置。传感器的光源应该照在布标上。调整完毕后，拧紧螺母。原则上不需要调整。传感器始终居中即可。



（1）碳带注意缠绕方向，区分内碳还是外碳。

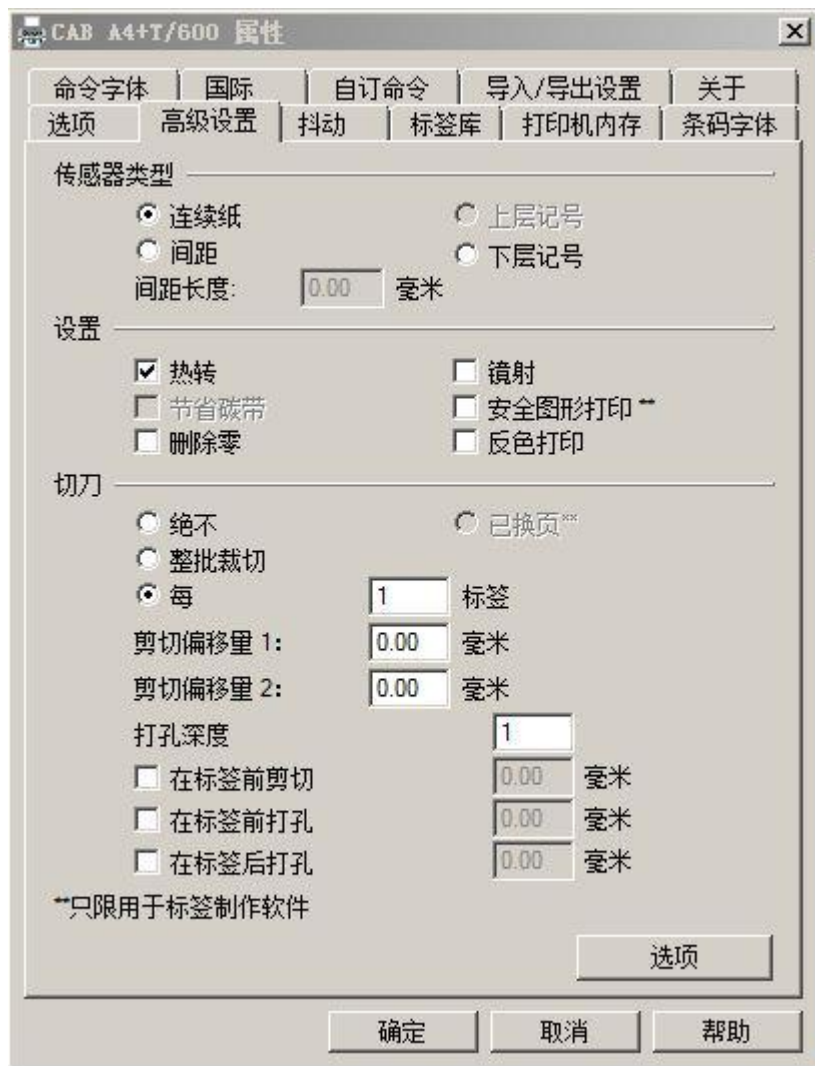
（2）碳带供应轴和碳带回收轴边上的绿色旋钮通过旋转来膨胀或收缩。

（3）收缩方便将碳带取下。安装上碳带后需要膨胀来固定碳带。

（4）碳带回收轴满后，直接丢弃。并将碳带供应轴上的空卷芯安装在回收轴上。以此类推。

（5）不可将碳带直接绕在黑色的碳带回收轴上，一定要绕在空的碳带纸卷芯上。方便卸下。

（6）打印时，请盖下切刀的盖子。否则会报错。

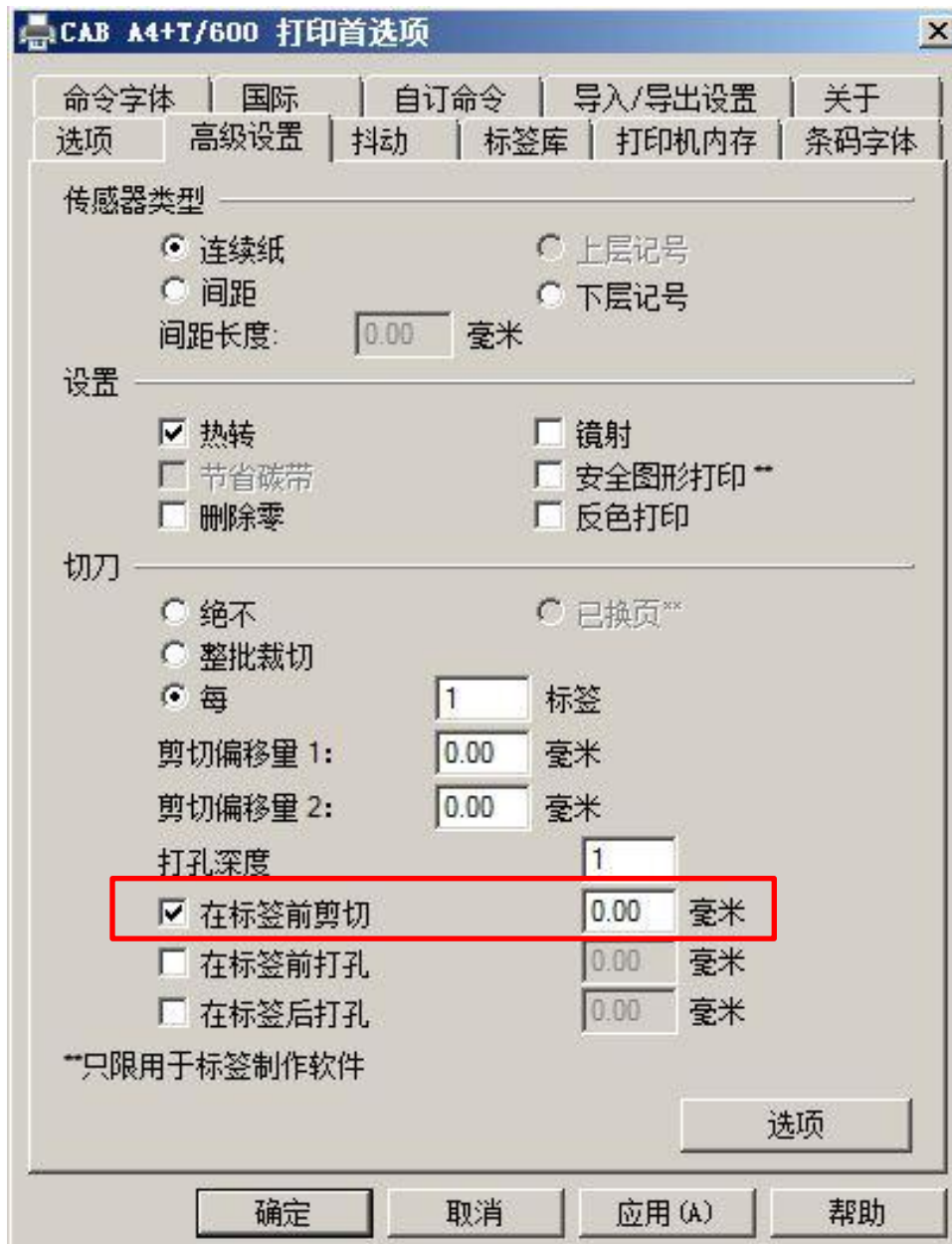


(1) 驱动中，如果打印连续布标，请将传感器类型选成“连续纸”

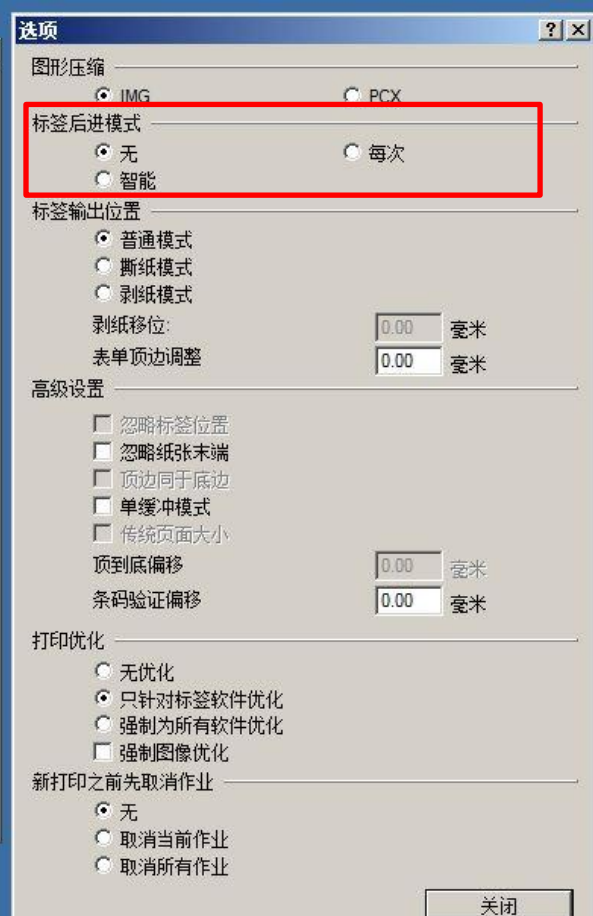
(2) 如果打印模切好的标签，请将传感器类型选成“间距”

(3) 切刀选项，选择每一张标签切一次，

(4) “绝不”意思是关闭切刀功能，切刀不工作。



(1) “在标签前裁剪”的意思是每次任务之前，将第一张标签前部空余部分裁切掉。否则每次任务的第一张标签会有从打印头到切刀位置的一段空白。毫米处不需要设置。



打印水洗标 回纸模式必须改成“必回纸”
同时安装 **A4+M 300 /600** 驱动，并把电脑打
印机驱动里“标签后进模式”改成“无”

另一种避免打印水平白线的方法就是，标签编辑的时候，打印内容避开白线区域。