

前 言

本标准等效采用 ISO 105-C01:1993《纺织品 色牢度试验 第 D01 部分:耐干洗色牢度》对 GB5711-85 进行修订的,修订后的文本等效于 ISO105-D01:1993。

根据 GB/T1.1-1993 规定修改了封面及题头编写格式,采用了 ISO 前言,增加了前言,取消了附加说明将其内容并入前言中。

本标准对 GB5711-85 修改了如下内容:

- 1、长度单位改为 mm。
- 2、试验报告要求内容按 ISO 增加对使用标准编号说明、试样规格说明。
- 3、为方便使用,增加了附录 A 仪器设备。

本标准从生效之日起,代替 GB5711-85。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海纺织标准计量研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所负责起草。

本标准主要起草人:李鸣、李心萍、胡荃、齐亚民、徐介寿。

本标准于 1985 年首次发布。

本标准委托中国纺织总会标准化研究所负责解释。

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT
东莞宝大仪器有限公司 ISO 前言
全球服务热线: 400-6677223

ISO（国际标准化组织）为各国标准组织的国际联盟（ISO 成员）。国际标准的准备工作由 ISO 技术委员会完成。各成员对技术委员会已建立的项目感兴趣，则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织，与 ISO 取得联系，亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会（IEC）取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票，75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-C01 是由 ISO/TC/38/SC1 纺织品技术委员会有色纺织品及染料试验分委员会制定。

本第 4 版对第 3 版做了技术修订，取消并代替第 3 版（ISO 105-C01：1987）

ISO105 已发布了 13 个“部分”，每个部分由一个字母表示（如“A”部分），出版年份在 1978 和 1985 年间。每一个部分包括一个系列的“篇”，用相应字母及二位数字代表（如“A01”篇）。这些篇现称“部分”，以单行本出版，但保持原有字母数字，在 ISO 105-A01 中有完整目录表。

纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度

Textiles-Tests for colour fastness-Colour fastness to dry cleaning

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT
东莞宝大仪器有限公司
全球服务热线: 400-6677223

- 1.1 本标准规定了用于测定各类纺织品的颜色耐干洗性能的方法。
- 1.2 本方法不适用于评价纺织品整理的耐久性，也不能用来评价纺织品颜色耐干洗店所使用的去除斑渍操作的能力。
- 1.3 本试验只包括干洗色牢度，如需评定纺织品一般干洗所包括的其他工艺，诸如水斑、溶剂斑、蒸汽压烫等全面干洗能力，则用其他试验方法。
- 1.4 织物或干洗剂中所存在的吸附水分，或干洗剂中存在洗涤液，对色牢度评级未发现有决定性的影响。本试验得出结果与商业干洗所得良好的相关性。
- 1.5 如未作进一步说明，干洗牢度即指在全氯乙烯液中的干洗牢度。然而，如需要，亦可用其他溶剂。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB250-1995 评定变色用灰色样卡 (idt ISO 105-A02: 1993)

GB251-1995 评定沾色用灰色样卡 (idt ISO 105-A03: 1993)

GB/T6151-1997 纺织品 色牢度试验 试验通则 (eqv ISO 105-A01: 1994)

3 原理

纺织品试样和不锈钢片一起放入棉布袋内，置于全氯乙烯内搅动（按 1.3 和 1.5），然后将试样挤压或离心脱液，在热空气中烘干，用评定变色用灰色样卡评定试样的变色。试验结束，用透射光将过滤后的溶剂与空白溶剂对照，用评定沾色用灰色样卡评定溶剂的着色。

4 设备和试剂

4.1 合适的机械装置：由装有一根旋转轴的水浴锅构成。旋转轴呈放射形支承着多只玻璃或不锈钢容器（4.2），从轴中心到容器底部的距离为 $45\text{mm} \pm 10\text{mm}$ 。轴及容器组件的转速为 $40\text{r/min} \pm 2\text{r/min}$ 。水浴锅温度由恒温器控制，使试验溶剂保持在 $30^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 。

注：与上述规定仪器同样结果的其他仪器亦可用。

4.2 玻璃或不锈钢容器：直径 $75\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，高 $125\text{mm} \pm 10\text{mm}$ ，容量 $550\text{ml} \pm 50\text{ml}$ ，用耐溶剂的密封圈密封。

4.3 耐腐蚀的不锈钢圆片直径 $30\text{mm} \pm 2\text{mm}$ ，厚度： $3\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ，光洁无毛边，质量 $20\text{g} \pm 2\text{g}$ 。

4.4 未染色的棉斜纹布，单位质量为 $270\text{g}/\text{m}^2 \pm 70\text{g}/\text{m}^2$ ，不含整理剂，剪成 $120\text{mm} \times 120\text{mm}$ 样布。

4.5 全氯乙烯，贮存时应加入无水碳酸钠，以中和任何可能形成的盐酸。

4.6 评定变色用灰色样卡，符合于 GB250；评定沾色用灰色样卡，符合于 GB251。

4.7 比色管，直径为 25mm 。

5.1 如样品是织物，取 $40\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试样一块。

5.2 如样品是纱线，将它编成织物，取 $40\text{mm} \times 100\text{mm}$ 试样一块；或制成平行长度为 100mm ，直径约为 5mm 的纱束，扎紧两端。

5.3 如样品是散纤维，取足够量，梳压成 $40\text{mm} \times 100\text{mm}$ 的薄层。

6 操作程序

6.1 将两块未染色的正方形棉斜纹布（4.4）沿三边缝合。制成一个内尺寸为 $100\text{mm} \times 100\text{mm}$ 的布袋，将一块试样和 12 片不锈钢圆片（4.3）放入袋内，用任何方便的形式缝合袋口。

6.2 把装有试样和钢片的布袋放在容器内，在 $30^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ，加入 200ml 全氯乙烯（4.5）。如用其他溶剂（1.5），须在报告中说明。在规定的装置（4.1）中， $30^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 处理试样 30min 。

6.3 从溶剂中拿出布袋，取出试样，夹于吸水袋或布之间，挤压或离心去除多余的溶剂，将试样悬挂在温度为 $60^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 的热空气中烘干。

6.4 用灰色样卡（4.6）评定试样的变色。

6.5 试验结束后，用滤纸过滤留在容器中的溶剂（4.2）。将过滤后的溶剂和空白溶剂倒入置于白纸卡前的比色管（4.7），采用透射光，用评定沾色用灰色样卡（4.6）比较两者的颜色。

7 试验报告

试验报告应包括下列部分：

- a) 本标准编号（即：GB/T5711-1997）；
- b) 试样所需规格；
- c) 全氯乙烯以外的其他溶剂名称；
- d) 试样变色级数和溶剂沾色级数。

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT
东莞宝大仪器有限公司
全球服务电话:400-6677223

附录 A
(提示的附录)
仪器设备

本标准适用的试验设备有 SW-12, SW-8, SW-4 型耐洗色牢度试验机, 详见国家科委科学技术研究成果, 登记 800740, 分类号 TS, 190, 92。
