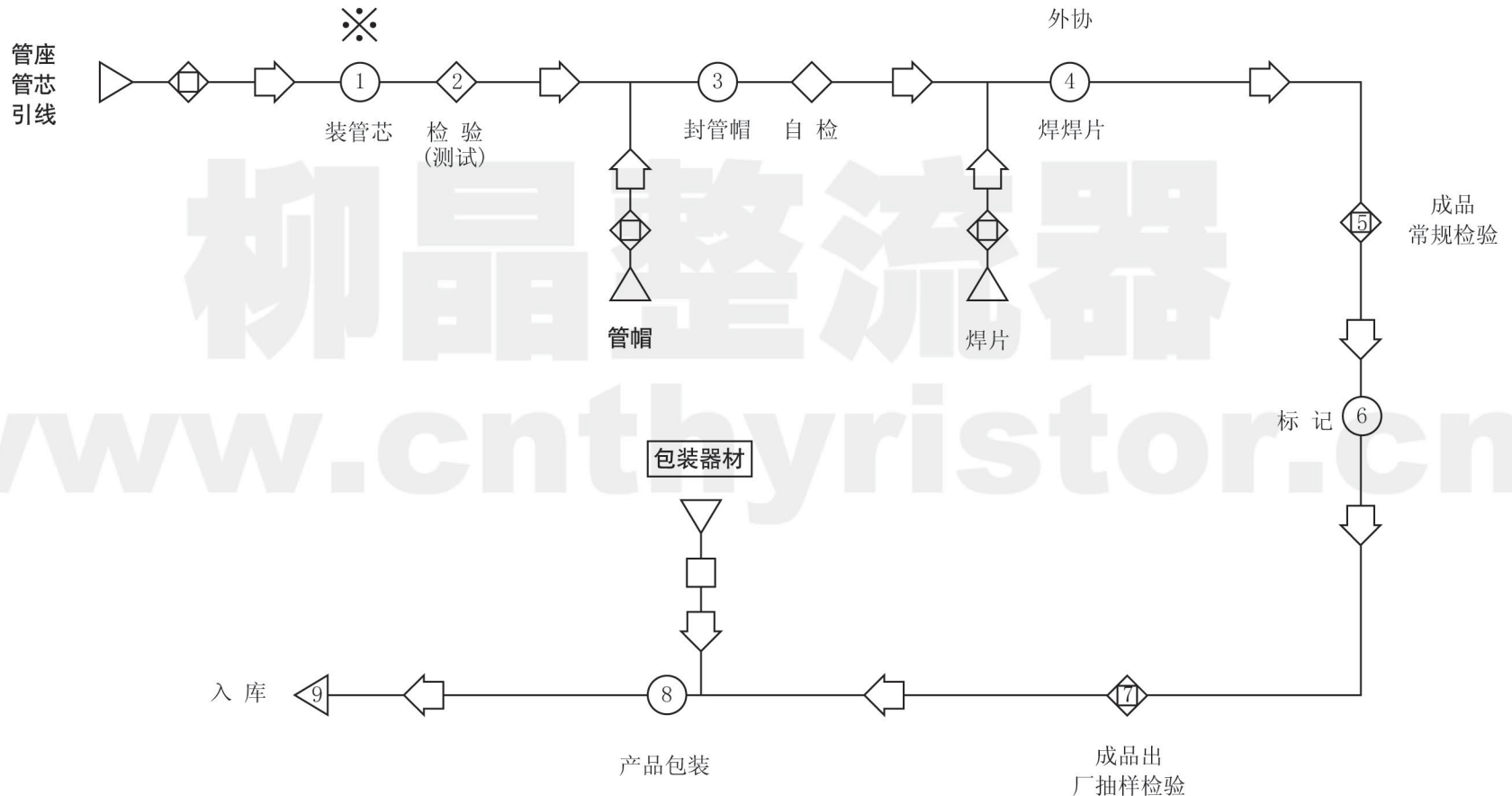


ZP5 整流管工艺流程图



注：“※”为关键工序（质控点：本工序如焊接温度不能达到工艺要求会造成虚焊或焊接温度过高会影响产品性能，因此设置该工序为质量控制点）

描 图
描 校
底 图 号
装 订 号

										设计(日期)	审核(日期)	标准化(日期)	会签(日期)	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期					