

DC11710 材料介绍



(1) 化学成分%

编号	C	Si	Mn	Cr	S	P	Ti	Ni
DC11710	≤0.13	≤1.0	≤1.0	15.5-18	≤0.040	≤0.040	≤1.0	≤0.80

(2) 室温力学性能

编号	热处理制度	σ _b MPa	δ ₅ %	HV
DC11710	空冷	≥400	≥22	≤200

(3) 耐腐蚀性能

编号	介质条件			腐蚀速度 mm/a	介质条件			腐蚀速度 mm/a	
	介质	浓度 %	温度 ℃		介质	浓度 %	温度℃		
DC11710	硝酸	5	20	<0.6		10	20	<0.5	
		5	沸	<0.6		10	沸	<0.5	
		20	20	<0.6		磷酸	45	20-沸	0.1-5.0
		20	沸	<2.9		80	20	<2.0	
		30	80	0.08	80	110-120	>15.0		
		50	80	0.10	醋酸	10	20	<0.9	
		65	85	<0.3	10	100	1.0-5.0		
		65	沸	3.20	5	20	>15.0		
		90	70	1.0-5.0	硫酸	50	20	>15.0	
		90	沸	1.0-5.0	80	20	1.0-5.0		

(5) 物理性能

编号	密度ρ 10 ³ kg/m ³	比热容 kJ/(kg·K)	线膨胀系数α 10 ⁻⁶ K ⁻¹			热导率λ 10 ² W/(K·m)	比电阻 (20℃)μΩ·m
			20- 100℃	20- 200℃	20- 400℃		
DC11710	7.72	0.46	10.0	10.0	10.5	0.25	0.60

加工性：深冲性能好，同时易冷成型，

焊接性：常采用小电流、高焊速并使用焊接层次尽量少的焊接工艺。截面厚度大于 6mm 的不宜用作焊接件，焊后不适于在导致其晶间腐蚀的氧化性酸中使用。

备注：以上朝展金属内部资料仅供参考。