

空压机日常维护工作内容

- ◇ 勤看各指示仪表，如压力表、油位、压力控制器。
- ◇ 勤听机器运转的声音，如气阀、活塞、曲轴、轴承等部位。
- ◇ 勤摸各部位，察觉空压机的温度变化和振动情况，如曲轴箱、中冷器、气缸、排气管的温度及振动情况，及早发现不正常的温升和机件的紧固情况，一定要注意安全。
- ◇ 勤检查整个机器的工作情况是否正常，发现问题及时解决。
- ◇ 认真搞好机房安全卫生工作，保持空压机的清洁及空气流通。

维护保养规程

为保证空压机处于良好的运转状态，延长机器的使用寿命，为此，必须进行维护保养。通过维护保养，能全面掌握机器的状况，可以及时发现问题，排除故障，改善机器的工作条件。以下规定H系列产品的维护保养基本规程，**操作和维修人员一定要做好相应的运行记录，即使出现故障，也便于判断和采取措施。**

检查周期	检查项目	备注
每日	油位检查	油位应在油窗 1/2
	检查压力表读数	启、停压力是否正常
	检查压力控制器	动作是否准确灵敏
	清洁空压机及工作环境	影响进气质量
	主管路排污	防止压缩空气和油蒸汽污染而引起爆燃
	应将储气罐内的冷凝水，排放二至三次（视环境湿度和温度可适当调整）	
每 500 小时一次	更换润滑油	将曲轴箱内润滑油放净
每 1000 小时 一 次	放空系统清洗检查	电磁阀动作是否灵敏
	清洗电磁阀前铜基烧结过滤片	
	清洗滤清器滤芯	环境如恶劣可适时更换
	清洗各级气阀，清除积碳	如损坏严重可更换
	清洗、检查冷却系统	堵塞严重应进行清理或更换
	对各运动机构进行检查	调整其相互配合间隙
	三角皮带是否过松	调整中心距或更换

	更换压缩机油	将曲轴箱内润滑油尽可能放净，并擦干净内壁
每 年 一 次	校核压力表	
	对各运动机构进行检查	调整其相互配合间隙
	检查压力控制器动作值	
	严格按照国家劳动部门有关规定到当地劳动局校核储气罐、安全阀性能	在最高压力值时及时打开
	更换压缩机油	
	检查管道是否漏气、通道堵塞	清洗或更换
	严格按照国家低压电器安装使用标准进行检测电机、电器等绝缘电阻值大于 2 MΩ	
	更换吸气过滤器芯	
	清洗外部、储气罐内腔	