









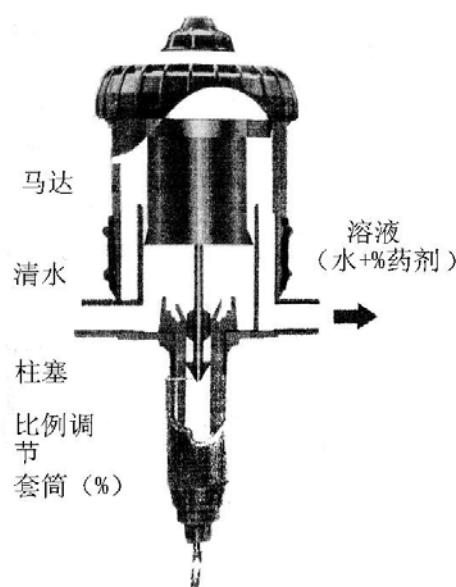
| | | |
|---------------|-------|---|
| 1.安全注意事项 | ----- | 1 |
| 2.技术参数 | ----- | 1 |
| 3.安装 | ----- | 1 |
| 4.调试 | ----- | 3 |
| 5.使用说明 | ----- | 4 |
| 6.日常保养 | ----- | 4 |
| 7.主要故障原因与排除方法 | ----- | 6 |
| 8.附零件分解图 | ----- | 7 |

1. 安全注意事项

-  使用比例混合器之前，请仔细阅读所附的《用户手册》；
-  只能加注液状或水溶性状药物。加注粉药时，必须待药物充分溶解后才开始加注；
-  吸药管滤筒不可触及盛装待加注药液容器的底部，以免沉淀物吸入比例混合器；
-  依据所加注的药物，调整好加注浓度；
-  完成加药后，应用清水代替药物继续让比例混合器**连续工作**，以便能达到清洗比例混合器的目的。当加注完容易形成胶体状或絮状物质的化学药品时，尤应注意彻底清洗比例混合器，以免药品残液在比例混合器内干结，影响日后的使用；
-  比例混合器处于工作状态时，切忌进行管道冲刷，以免损坏比例混合器和造成不必要的药液损失；
-  不要让比例混合器在超出其额定参数的情况下工作，以免比例混合器造成不必要的损坏；
-  不要轻易分解比例混合器！必须拆开时，应按照所附的比例混合器使用手册进行操作。操作时，密封处勿用任何工具，只用两手即可完成。

2. 技术参数

- 工作流量：10 L/h — 2.5 m³/h
- 工作压力：0.3bar—6bar
- 药剂注入速度：0.02L/h — 50 L/h
- 最高工作温度：40
- 调整比例：0.2%至 2%（1：500—1：50）
- 接口尺寸：外螺纹 G3/4
- 水力马达流量：活塞每“咔嗒”两声约为 0.45 升



3. 安装

(1) 一般注意事项

当将本装置连到公共水网或其它自来水源上时，必须遵守保护水源的有关规定，即防止回流等。勿将装置安装在盛酸容器上方（会有酸性挥发气体侵蚀装置的危险），并防止与腐蚀性产品的可能接触。勿将装置安装在供水水泵的吸水侧；装置应防冻、防过热。

必须在比例混合器的进水端安装 300 目-600 目的水过滤器。

一格水路同时装有几个装置时，阀门应轮流开启，即阀门不同时打开或关闭。

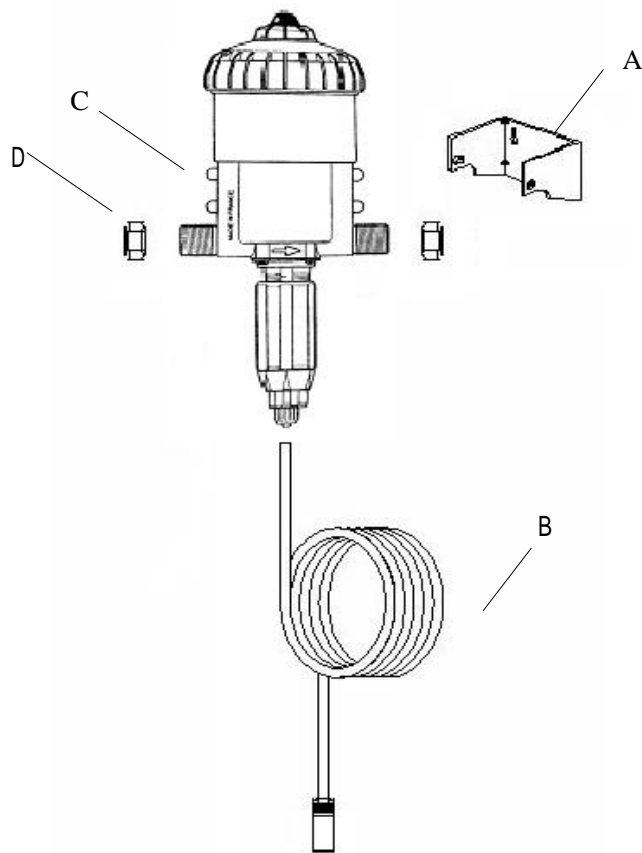


图 1

比例混合器供货时带有：

- 一个墙壁安装架（图 1-A）
- 一根带滤筒的吸管（图 1-B）
 - 将安装架固定到墙壁上，保持水平；将比例混合器卡进安装架中：将比例混合器壳体侧边的凸缘（图 1-C）装入支架的相应孔中，并将安装架的臂掰开直至另一个凸缘“咔嗒”一声进入相应的孔中。
 - 为确保比例混合器的清洁，管口均配有塑料管帽（图 1-D），接入供水之前，先卸下这些管帽。
 - 比例混合器借助外螺纹 G3/4 口径的内螺纹接头、管道、活接头或挠性软管及软管夹接到供水线上。**要保证水流方向与比例混合器上箭头所示方向一致。**
 - 比例混合器配有吸管（请剪成所需的长度）以便使用。吸管上必须装上滤筒和配重。
 - 在任何情况下，液面都不应高过进水口的位置。（如图 3）

重要提示！

- ◆ 不要让吸管滤筒触及溶液筒的底部，至筒底距离不小于 10cm（如图 2），以免吸入可能损坏比例混合器总成的不溶性颗粒。
- ◆ 勿将滤筒置于容器底部。
- ◆ 最大吸上高度为 4m。

应这样做

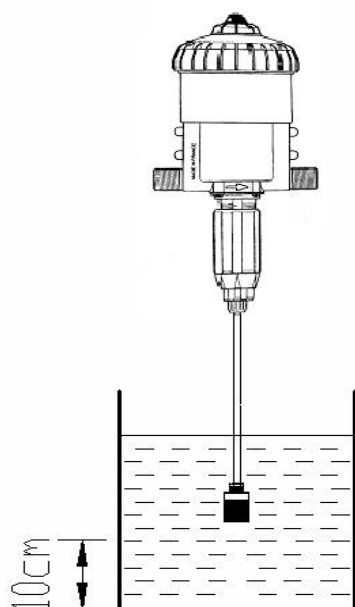


图 2

不应这样做

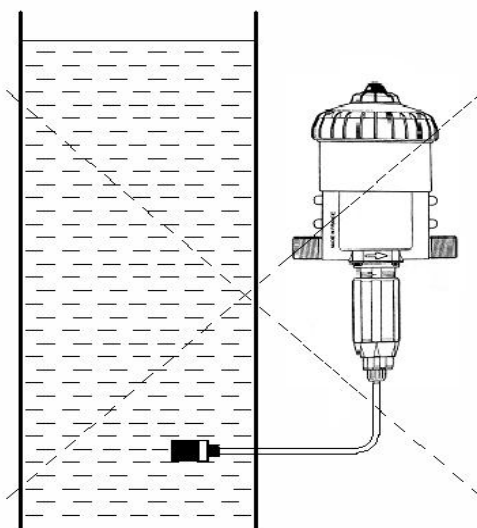


图 3

4. 调试

第一次使用比例混合器，或停用一段时间后再次启用

- 稍稍开启进水阀
- 压下比例混合器顶部的排气钮（图 4）。
- 看到连续的水流溢出（而不是“喷射”空气）时松开按钮。
- 慢慢开启进水阀后比例混合器自动进入工作状态。
- 操作比例混合器直到要被稀释的药液吸上并进入比例混合器体为止（可通过吸管看到药液）。
- 比例混合器工作时会发出“咔嗒咔嗒”的特征噪声。

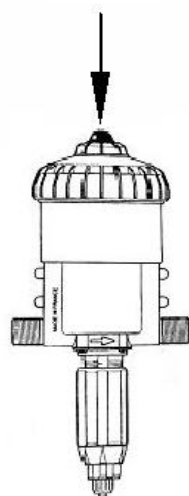


图 4

注：让吸管产生真空吸力所需的时间取决于水的流量、注入剂量和吸管的长度。为加速此过程，将注入比例尽可能置于最大值。装置一旦产生真空吸力既将注入比例调整到所需值（参见调整注入比例一节）。

5. 使用说明

半年或半年以上不使用时，应清理保洁；重新使用时，重新调试。

6. 日常保养

6.1 排净装置中的存水（在有霜冻危险的情况下）

- 切断供水
- 旋下顶盖取出马达活塞
- 断开进出水端的接头
- 从安装架上拆下比例混合器壳体，倒空残存的水
- 至此可重新组装。（首先清洗密封圈，并用硅树脂润滑密封圈）

6.2 装配吸管

- 旋下比例混合器底部的螺母（图 5），将其穿到吸管上。
- 将吸管插到吸入阀的吸嘴上直至到位止，再用手旋紧螺母。



图 5

6.3 调整注入比例

- 调整供水让压力下降至零。
- 拧紧或拧松调节套筒，以便使其顶部对准所需的注入比例值。
- 拧紧锁紧环

换算表

| % | 比例 | 百万分浓度 |
|-----|----------|-------|
| 0.2 | 1:500.00 | 2000 |
| 0.4 | 1:250.00 | 4000 |
| 0.6 | 1:167.00 | 6000 |
| 0.8 | 1:128.00 | 8000 |
| 1.0 | 1:100.00 | 10000 |
| 1.2 | 1:83.00 | 12000 |
| 1.4 | 1:71.00 | 14000 |
| 1.6 | 1:64.00 | 16000 |
| 1.8 | 1:56.00 | 18000 |
| 2.0 | 1:50.00 | 20000 |

例：设定在 2% $2/100=2$ 份浓溶剂放进 100 份水中 比例值 1 : 50.00

6.4 清洗与重装吸入阀

- 切断供水，让压力下降至零。
- 拧松锁紧螺母，向下拉卸下吸管。
- 拧松并卸下黑色螺母。
- 向下拉卸下吸入阀总成。
- 按下盖帽上的倒向挂钩，卸下盖帽（注意：吸入阀总成内有压缩小弹簧），清洗各部件。
- 至此按上述相反的顺序重新装好各部件。

6.5 更换马达活塞密封圈

- 切断供水，让压力下降至零。
- 断开进出水端的接头。
- 从安装架上拆下比例混合器。
- 旋下顶盖，拔出马达活塞。
- 准备一温水盆，将马达活塞放入温水中约 3-5 分钟，轻松卸下密封圈。
- 至此按上述相反的顺序重新装好各部件。（首先清洗密封圈，并用硅树脂润滑密封圈）

7. 主要故障原因与排除方法

| 故障现象 | 原因 | 排除方法 |
|----------------------------|------------------------|--|
| 比例混合器不能 起动或停止 | 装置中空气未排除 | 用放气阀排除装置中的空气 |
| | 超流量工作比例混合器不能起动或停止 | 1. 减小流量重新投入工作； 2. 旋下顶盖，卸下活塞，检查其上的 换向阀密封并确保正确落座 |
| | 密封圈破损 | 更换相应密封圈 |
| | 比例混合器损坏 | 返回我司维修 |
| 水回流入药液箱 | 吸入阀的零件磨损或污损或缺少 | 清洗或更换吸入阀相应零件 |
| 不吸入溶液 | 比例混合器停止工作 | 参看“比例混合器不能起动或停止” |
| | 吸管内空气 | 清洁吸管和滤筒 |
| | 吸管阻塞或滤筒堵塞 | 清洁或更换 |
| | 吸入阀密封圈丢失或磨损 | 清洁或更换 |
| | 柱塞圈丢失或磨损 | 清洁或更换 |
| | 注入器内筒磨损 | 更换 |
| 调节套筒与外套 间有渗漏 | 注入器白色内筒外密封圈丢失或磨损 | 清洁或更换 |
| 比例混合器壳体 下部金属固定环 处有渗漏 | 注入器套筒密封磨损或为正确落座 | 清洁或更换 |
| 顶部旋盖与壳体 间有渗漏 | 顶部旋盖密封圈损坏，未正确落座或 丢失 | 清洁或更换密封圈；正确旋紧顶部旋盖 |

8. 附零件分解图



1. 放气阀 2. 顶部旋盖 3. 换向阀 4. 活塞主体 5. 柱塞杆 6. O型圈 7. 壳体 8. 注入器内管

9. 调节套筒 10. 金属固定环 11. 外套 12. 限位卡环 13. 螺母 14. 螺帽