



- 采用数字化信号处理器
- LED阵列显示红外信号的百分比
- 检测温度范围**270°C-1200°C**，触发电平可设置
- 现场透镜视角**1°,2°,4°,7°,11°**可选，还可选用**1/2°x25°**柱面镜
- 透镜的温度等级为**180°C,400°C或1000°C**
- 输出延时**1-250ms**，可设置
- 继电器输出，干簧输出可选
- **PNP/NPN**晶体管输出
- 可实现远程自检
- 光纤电缆长度**2-15米**
- 坚固的透镜支架可带空气吹扫、风冷和水冷

综述

MSE-FMD85光纤式热金属检测器是一种数字式的远程热金属检测器，它的棒形LED阵列可以显示所检测的红外信号的强度和检测器的输出状态。通过设定开关可以设置检测器动作阀门值及输出延时时间。灵敏可靠的InGaAs（铟镓砷）光电管保证了检测器在有水雾或蒸汽的恶劣环境下的正常运行。

仪表组成：MSE-FMD85光纤式热金属检测器是由现场检测透镜、铠装光纤缆和数字信号处理器三部分组成的。模块化数字信号处理器安装在密封的铸铝仪表壳内，此信号处理器是通用的，可以和各种温度等级的光纤缆及现场透镜配套使用。不同材质的铠装光纤缆可以适用于不同的温度场合，它的长度是按现场要求提供的。现场透镜的材质和视角也是可以按照用户的要求来提供。

仪表透镜：MSE-FMD85光纤式热金属检测器的多种可选透镜和坚固的设计保证其在有水雾或蒸汽等的恶劣环境中可以正常运行。灵活多样的可选高精度光学透镜为理想的精确测量提供了保证。

带过滤功能的远程透镜降低了对外部光线的灵敏度。一般情况下常采用点状透镜就可以了。而在要求精度高并且被测物（例如棒材）会发生偏移的情况下，就需要使用精密的1°×25°的矩形柱面镜了，此透镜还特别适合用于带钢热连轧中。

性能指标

透镜视角	标准：1° × 25° 矩形视角 可选： 2° × 25° 或4° × 25°	电源电压	80-240VAC， 50/60Hz或 24VDC ± 15%
检测器件	InGaAs	存储温度	-20°C-70°C
电源指示	蓝色LED	工作温度	-10-50°C， 大于50°C需加冷却 （水冷、气冷可选）
功能指示	顶部和底部黄色LED		
远程自检	中间黄色LED	功率	5VA
红外信号百分比	红/绿/红LED阵列	输出（1）	继电器输出（N/O） 250VAC,8A,20ms响应时间
温度范围	270°C-1100°C	输出（2）	干簧管式继电器输出0.5ASPNO（可选）
响应时间	1-250ms编程设定	输出（3）	NPN、PNP输出500mA， 45V,2A峰值



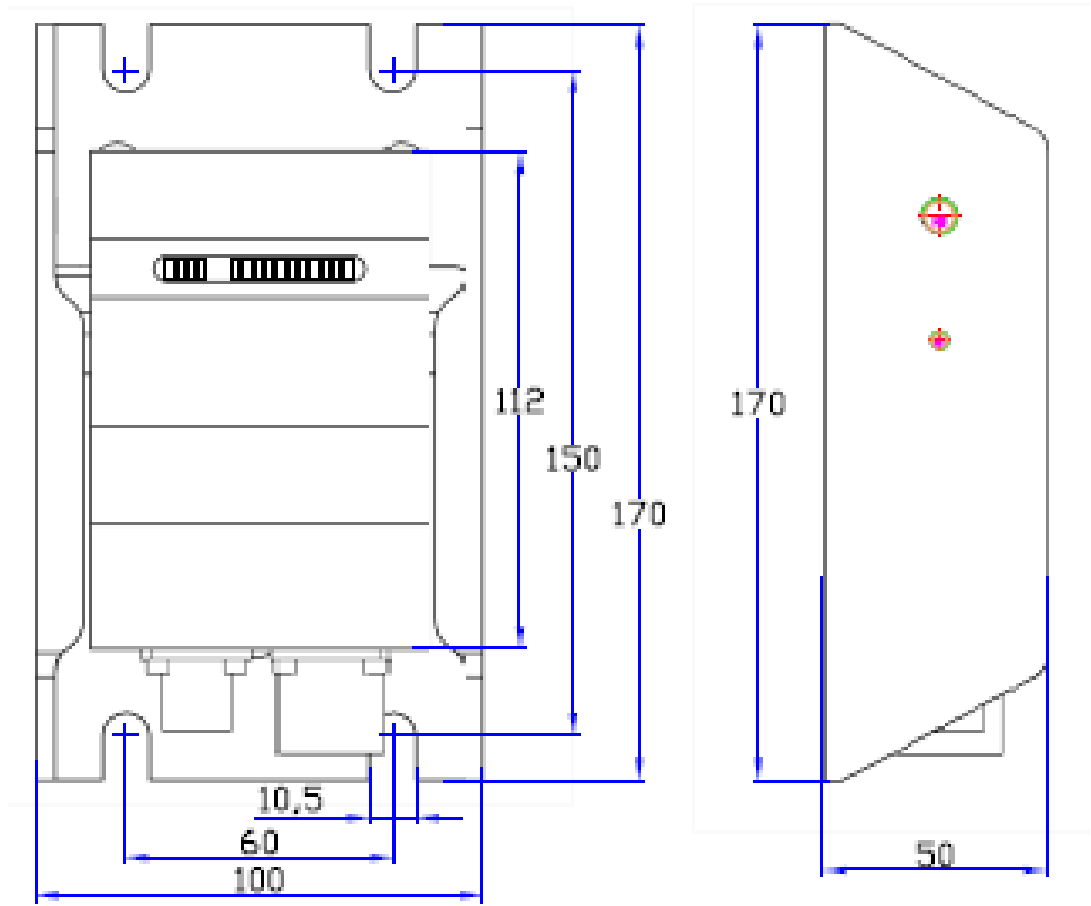
仪表外壳和冷却

材料	Al6铸铝，高温喷黑瓷漆	冷却方式	气冷+空气吹扫；水冷+空气吹扫
防护等级	IEC IP66，DIN89011	压缩空气参数	5-15PSI，流量：28-140L/min
重量	1.7kg	水压	5-10PSI，流量：0.2-0.3L/min
电缆接头	IP65接插头或插座		冷却水温度：5-30℃
长度	2米	工作温度	-20-55℃

端子接线图

端子	线色	功能
1	粉	自检，接24VDC电源
2	红	24VDC+ 供电电源
3	黑	80-240VAC L
4	白	80-240VAC N
5	紫	PNP 输出（#3）
6	蓝	0VDC供电电源
7	绿	地
8	棕	继电器输出（#1）；常开
9	橙	继电器输出（#2）；常开
10	浅蓝	NPN输出
11	黄	输出（2）常开触点
12	灰	输出（2）常开触点

外形尺寸图



典型应用

- 主要应用于热轧棒线材、管线、型材、热连轧、中板轧机等热轧生产线，跟踪检测热轧物料的位置

烟台莫顿测控技术有限公司
Moduloc System Engineering Ltd. & Co.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦
电话: 0535-2161086 0535-2161060
邮箱: sales@mse-intl.com



邮编: 264006
传真: 0535-2161090
网址: www.mse-intl.com

