

中文簡 繁体 英文版本自动切换



AIM

精密影像檢測軟體系列

極致技術：出類拔粹

主導影像檢測機台超高表現的靈魂角色

- 實體顯微鏡
- 金相顯微鏡
- 工具顯微鏡
- CNC 自動檢測機
- 各式影像式檢測設備

一套無可置換的 LAIRTEC AIM 影像量測技術

MiDFUN



系統管理中心

- AIM 軟體功能控制中心除使用者權限 除使用者權限各項功能便利設定，如：單位切換、顯示方向、座標轉換、操作功能開放關閉、補正方式、聲音警示



- CAD/CAM 結合

不規則型工件輪廓圖描繪，CAD 圖檔匯出，並可雙向讓 CAD 圖檔轉入 AIM 軟體中，產生圖檔及巨集程式



- 瑣瑣滿目的附屬功能：

圖像縮放、圖形備註、報表輸出、Excel 匯出、校正檔管理，AIM 都將他們縮放成藝術工具箱內，不佔操作畫面空間，充分讓您享受無拘束的工作環境。



- 准确量弧功能
- 截取两线距离
- 自动量测取圆



破除舊有量測迷思 跨入品質新時代

品質新時代

- 精密量測與品質分析的全面結合、多元化的品質管理

一套標準的量測處理系統，除取得精確的量測數據與驗證專業的尺寸加工製作能力外，隨著使用單位與量測機台的擴充，及客戶的品質要求與量測比例的增加（抽檢 & 全檢），這些數據資料的有效管理 EM 與知識管理 KM 就成為有遠見的企業管理者規劃執行時所要考慮的課題，LAIRTEC AIM 提供完整的資料庫整合架構及數據分析工具，給管理者預留擴展量測品質系統的空廣空間。

先決定此次量測為工程用（只量一兩個）或是品管用（一次量五個以上）

QC 品管用

工程研發用

輸入如產品批號、生產人員、機台、客戶別、供應商別...資料

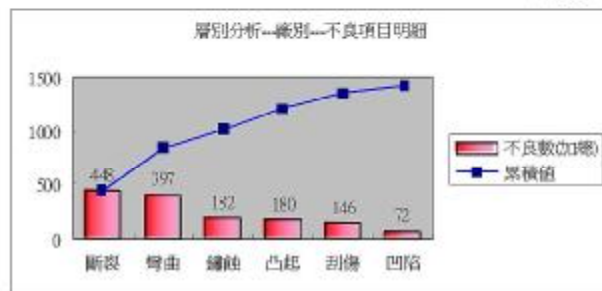
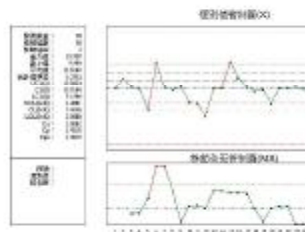
輸入製程條件、溫度、轉速、料號...，開始量測，量測報表資料準備提供研發及製程工程人員

開始量測（使用巨集先定好量測順序與管制項目上下公差）

量測結果除產生 SPC 報表外，這些量測背景還可用來分析機台製程能力、供應商評鑑、產品穩定性、製程能力推移圖... 等等品質資訊

DOE 實驗分析法，找出最佳製程條件

逆向工程轉入 CAD 或 CAM 作工件複製模擬



■ 出類技術、拔粹功能

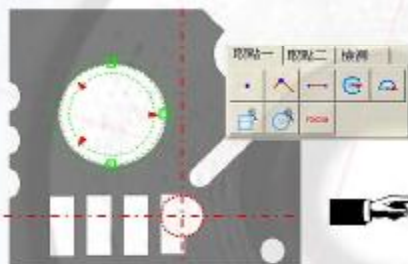
量測研發技術，依據國際量測標準程序，經過詳細反覆精度測試，驗證本系統

擁有最簡易操作方式與最高穩定性與系統回復能力。

LAIRTEC AIM 是一套由操作人員可以掌控、自行運用組合的無限工具，而不是被既有功能及操作方式綁鎖的有限軟體，本系統足堪為影像量測代表作之一。

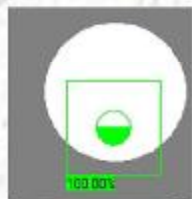
■ 優越影像辨識技術

魔術取點工具：



影像辨識精準自動取點：

避免人工取點之變異與不確定度，AIM 系統提供影像自動判讀與掃描方向選取，並提供超強去毛邊功能，讓量測避免取多毛邊誤判影像。

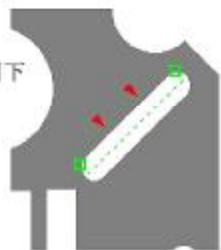


可另選配雷射微米對焦硬體裝置



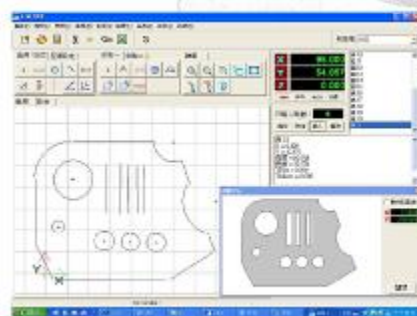
方向指示器：

配合重複工件量測，指引下一個被量測點正確位置



■ 非凡設計、高精度體現

超越傳統量測方式：採元素組含量測觀念，畫面按鍵化繁為簡，操作少數按鍵即可完成同樣的工作，快速提供您投影量測、影像量測、座標量測繪圖、影像擷取、巨集量測、統計分析…等多功能處理功能

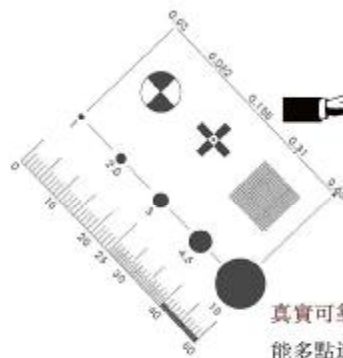


魔術工具箱滿足您所有量測需求



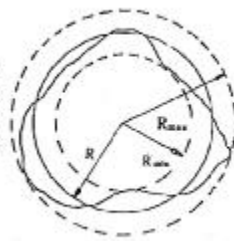
教學功能：

讓使用者可模擬工件學習量測



機台誤差非線性補償：無段式補償，可利用軟體非線性方式補償檢測機台結構性誤差。影像平面補正：一般大行程機台檢測必備之補正工具，為 LAIRTEC AIM 獨家專利技術。綜合影像校正功能：讓平台尺寸及位置度校正二合為一，超越過去只能擇一的限制，產生準確

真實可靠運算功能：各量測公式經專業研究人員驗證能多點迴歸計算成真圓 (Least Squares Circle LSC SMRS)，線取其最真實尺寸線段，透過微積分迴歸精的真實尺寸。



■ 手動與CNC自動化檢測

AIMCNC 影像全自動檢驗系統提供量測機台製造商絕佳搭配組合，本系統擁穩定精準全自動CNC控制模組，能針對平台移動速度精準度，多段式表面光源調整控制，鏡頭倍率自動選用——，達到國際一流技術水準，目前已承獲歐美國際量測廠商指定選用。

- **重覆量測巨集功能：** CNC量測最重要就是巨集程式產生，AIM提供巨集自動記憶、工件量測自動擺正、CAD圖檔導入自動產生巨集程式等多項超強功能，並順利完成SPC。
- **表面照射光源控制：** 配合IC控制器，AIM有效提供8~128多段式光源調整，讓光源能有效完成SPC
- **倍率補償自動調整：** 配合倍率不停轉換，影像校正自動切換，快速取像尋邊量測。



備有CNC機台或局部結構，並設計有點動感，像移動火車一樣，讓其感覺是全自動化

● 伺服運動控制系統：

簡易設定XYZ各軸移動速度，讓平台快速到達定位，並透過Z軸作自動對焦工作。

- **做人SPC即時統計分析：** AIM開放選購REALTIME SPC、WEB SPC及SPC MANAGER等網路統計分析軟體



■ AIM-AIS晶圓針痕檢測：

本系統為專業晶圓缺陷量測與分析系統，為台積電、日月光、福雷電、台耀……專業晶圓廠使用，可作針痕面積量測分析，晶圓缺陷影像分析、高速缺陷數目計算針痕缺陷面積比，相對距離計算快速缺陷統計報表製作

- **AIM-TFT LCD/LCM廠面板檢測：** 針對液晶(等離子)周邊產業，本系統含括 所有尺寸精準量測、汙點面積數目計算、快速缺點及背景統計、柏拉圖輸出。



- **AIM-PCB印刷電路板：** 可載入 NC 鑽孔檔自動產生巨集，即可立刻自動量測，並與鑽孔檔標準比對，不合格之項目會自動變成紅色警示，產品品質一目了然。鑽孔檔量測結果可透過SPC功能產生鑽孔位置散佈圖，並統計各偏移區間之個數，以提供NC鑽孔機參數調整之依據。

