

微电脑溶解氧控制器 DC-5100

特性

- 144*144 微电脑设计溶解氧控制器
- 一体成型外箱、透明前盖设计、具防水、防酸气等功能
- 大型液晶显示幕，附操作状态及电极诊断等显示
- LED 灯号指示警示、清洗动作状态
- 具自动校正，自动温度及压力补偿、手动盐度补偿功能
- 组合键进入设定、校正模式设计防止错误更改
- 提供电极自动清洗装置接点程序设定输出



应用

广泛应用于污水处理曝气监控、河川断面、湖泊水质以及水产养殖等领域

规格

测量范围		显示幕	大型图像式 LCD 显示
mg/LO ₂ :	0.00~60.00mg/L	模拟输出	隔离式 4~20mA 输出 或程序对应 ppm% 设定
% Air :	0~600%	继电器输出	高低点、滞后任意程序设定 两组 ON/OFF 输出 240VAC 最大电流 2A
Temp:	-5.0~+55.0℃	清洗接点	ON 0~999 秒、OFF 0~999 小时 一组 ON/OFF 输出 240VAC 最大电流 2A
分辨率		电压提供	±8VDC 电极专用
mg/LO ₂ :	0.01mg/L	电源输入	110/220VAC 电源、50/60Hz
% Air:	0.1%	安装方式	盘面安装
Temp:	0.1℃	仪表尺寸	144*144*195 (H*W*D) mm
仪表精度		挖孔尺寸	138*138 (H*W)mm
mg/LO ₂ :	±1% ±1Digit	重量	1.9Kg
% Air:	±1% ±1Digit	具 CE 合格认证	
Temp:	±0.1% ±1Digit		
温度补偿	-5.0~55.0℃ 自动补偿		
压力补偿	500~1100mbar 自动补偿		
盐度补偿	0.0~70.0ppt 手动设定补偿		
工作温度	0~50℃		