

目 录

HUD80 数字超声波探伤仪.....	2
HUT800 数字超声波探伤仪.....	4
HUD20 超声波探伤仪.....	6
HUD60 超声波探伤仪.....	7
HUD80J 支柱瓷绝缘子及瓷套专用超声波探伤仪.....	8
HUD30B 超声波探伤仪.....	10
HUD30 超声波探伤仪.....	11
HECT800 涡流探伤仪.....	12
HT300 超声波测厚仪.....	13
HECT600 涡流探伤仪.....	14
HL50 里氏硬度计.....	15
HL180 便携式里氏硬度计.....	17
HL-80 便携式里氏硬度计.....	20
常用探伤试块.....	23
超声波探伤探头.....	24
DA400/B310BDC 磁粉探伤仪.....	25
DCE 系列磁粉探伤仪.....	26
DCE-H 便携式磁粉探伤仪.....	26
DPT-5 型着色渗透探伤剂.....	27
涡流探伤仪 P0101.....	27
XXQ 系列携带式 X 射线探伤机.....	28
MX/PX 系列超声波测厚仪.....	30
里氏硬度计.....	31
PT120EL /300/ST 系列便携式红外测温仪.....	32
覆层测厚仪 HS(TT)2100F/2100N/3100/4100.....	33
MINITEST600 涂层测厚仪.....	34
氧化皮检测仪.....	35
2600A 洗片机.....	36
MFE 系列光导纤维内窥镜.....	37
现场金相显微镜.....	38
SAT-Q32 型高压安全阀校验台.....	38
光谱仪.....	39
OmniScan 相控阵探伤仪.....	40
便携式多通道超声 TOFD/导波检测仪.....	41
工业 DR 成像系统.....	42
工业 CR 成像系统.....	43
在线探伤系统.....	44
圆棒超声检测.....	46

HUD80 数字超声波探伤仪



HUD80 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、评估及诊断,广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、高等学校、科研院所、机械等领域。它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 高精度定量、定位,满足了较近和较远距离探伤的要求;
- 近场盲区小,满足了小管径、薄壁管探伤的要求;
- 自动校准:一键式自动校准,操作非常便捷,自动测试探头的“零点”、“K值”、“前沿”及材料的“声速”;
- 自动显示缺陷回波位置(深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度 d、水平 p、距离 s);
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;(无限时)
- ϕ 值计算:直探头锻件探伤,找准缺陷最高波自动换算孔径 ϕ 值,大平底自动计算;
- 500 个独立探伤通道(可扩展),可自由输入并存储任意行业的探伤标准,现场探伤无需携带试块;
- 可自由存储、回放 1000 幅 A 扫波形及数据;
- DAC、AVG、TCG 曲线(深度补偿)自动生成并可以分段制作,取样点不受限制,并可进行修正与补偿;
- 13 个内置探伤标准可调出;
- 可以自由输入任意行业标准发射脉冲宽度和强度可调;
- 发射脉冲宽度和强度可调;
- 与计算机通讯,实现计算机数据管理,并可导出 Excel 格式、A4 纸张的探伤报告;
- IP65 标准铝镁合金外壳,坚固耐用,防水防尘,抗干扰能力极佳;
- 利用 PC 端通讯软件可以升级仪器系统的功能;
- 26 万色真彩屏超高亮显示,亮度可调,适合强光、弱光的工作环境
- 高性能安全环保锂电池供电,可连续工作 10 小时。
- 实时时钟记录:实时探伤日期、时间的跟踪记录,并存储;
- 掉电保护,存储数据不丢失;
- 探伤参数可自动测试或预置;
- 数字抑制,不影响增益和线性;
- 增益补偿:对表面粗糙度、曲面、厚工件远距离探伤等因素造成的 Db 衰减可进行修正;

其它重要辅助功能:

- 角度和 K 值两种输入方式
- 回波次数分析
- 电源状态指示
- 闸门声光报警
- DAC 声光报警
- 屏幕的冻结和解冻
- 休眠和屏保

扫描范围:	0~10000mm 钢纵波
工作频率:	0.2MHz~20MHz
垂直线性误差	≤3%
水平线性误差	≤0.1%
增益	130dB
灵敏度余量	>62dB (深 200mm Φ2 平底孔)
分辨力	>40dB (5N20)
动态范围	≥32dB
噪声电平:	<8%
硬采样频率	320MHz
重复发射频率	100~1000HZ
声速范围	1000~15000 (m/s)
工作方式	单晶探伤、双晶探伤、穿透探伤
数字抑制	(0~80)%, 不影响线性与增益
工作时间	连续工作 10 小时以上 (锂电池)
环境温度	(-20~70) °C (参考值)
相对湿度	(20~95) % RH
外型尺寸	238×180×50 (mm)
重量	1.8KG

标准配置

HUD80 主机 1 台
 直探头 1 个
 斜探头 1 个
 9V 电源适配器 1 个
 探头连接线 2 根
 产品包装箱 1 个
 使用说明书 1 本
 合格证、装箱卡、保修卡 1 套

选配件

PC 超声波探伤仪通讯软件
 标准试块
 耦合剂

HUT800 数字超声波探伤仪



HUT800 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、评估及诊断,广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械等领域。它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 高精度定量、定位,满足了较近和较远距离探伤的要求;
- 近场盲区小,满足了小管径、薄壁管探伤的要求;
- 自动校准:一键式自动校准,操作非常便捷,自动测试探头的“零点”、“K值”、“前沿”及材料的“声速”;
- 自动显示缺陷回波位置(深度d、水平p、距离s、波幅、当量dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度d、水平p、距离s);
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;(无限时)
- ϕ 值计算:直探头锻件探伤,找准缺陷最高波自动换算孔径 ϕ 值,大平底自动计算;
- 500个独立探伤通道(可扩展),可自由输入并存储任意行业的探伤标准,现场探伤无需携带试块;
- 可自由存储、回放1000幅A扫波形及数据;
- DAC、AVG、TCG曲线(深度补偿)自动生成并可以分段制作,取样点不受限制,并可进行修正与补偿;
- 13个内置探伤标准可调出;
- 可以自由输入任意行业标准;
- 发射脉冲宽度和强度可调;
- 与计算机通讯,实现计算机数据管理,并可导出Excel格式、A4纸张的探伤报告;
- IP65标准铝镁合金外壳,坚固耐用,防水防尘,抗干扰能力极佳;
- 利用PC端通讯软件可以升级仪器系统的功能;
- 26万色真彩屏超高亮显示,亮度可调,适合强光、弱光的工作环境;
- 高性能安全环保锂电池供电,可连续工作10小时。
- 实时时钟记录:实时探伤日期、时间的跟踪记录,并存储;
- 掉电保护,存储数据不丢失;
- 探伤参数可自动测试或预置;
- 数字抑制,不影响增益和线性;
- 增益补偿:对表面粗糙度、曲面、厚工件远距离探伤等因素造成的Db衰减可进行修正;

其它重要辅助功能:

- 角度和 K 值两种输入方式 ●回波次数分析 ●电源状态指示 ●闸门声光报警
- DAC 声光报警 ●屏幕的冻结和解冻 ●时钟显示 ●休眠和屏保

扫描范围:	0~10000mm 钢纵波
工作频率:	0.2MHz~20MHz
垂直线性误差	≤3%
水平线性误差	≤0.1%
增益	130dB
灵敏度余量	>62dB (深 200mm Φ2 平底孔)
分辨力	>40dB (5N20)
动态范围	≥32dB
噪声电平:	<8%
硬采样频率	320MHz
重复发射频率	100~1000HZ
声速范围	1000~15000 (m/s)
工作方式	单晶探伤、双晶探伤、穿透探伤
数字抑制	(0~80)%, 不影响线性与增益
工作时间	连续工作 10 小时以上 (锂电池)
环境温度	(-20~70) °C (参考值)
相对湿度	(20~95) % RH
外型尺寸	238×155×46 (mm)
重量	1.0KG

标准配置

HUT800 主机 1 台
 直探头 1 个
 斜探头 1 个
 9V 电源适配器 1 个
 探头连接线 2 根
 产品包装箱 1 个
 使用说明书 1 本
 合格证、装箱卡、保修卡 1 套

选配件

PC 超声波探伤仪通讯软件
 标准试块
 耦合剂

HUD20 超声波探伤仪



HUD20 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝未融合和未焊透、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、定量和评价

它广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、压力管道、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械等领域。

它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 自动校准:自动测试探头的“零点”、“K 值”、“前沿”及材料的“声速”;
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能大大提高了探伤效率;
- 自动显示缺陷回波位置(深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度 d、水平 p、距离 s);
- 10 个独立探伤通道,可自由输入并存储任意行业的探伤标准,现场探伤无需携带试块;
- 可存储 300 幅 A 扫图形、参数及 DAC 曲线;
- DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作,取样点不受限制,并可进行修正与补偿;
- B 扫描功能,清晰显示缺陷纵截面形状;
- 支持 RS232 通讯接口,与计算机通讯,可导出 Excel 格式、A4 纸张的探伤报告;
- 利用 PC 端通讯软件可以升级仪器系统的功能;
- 锂电池供电,可连续工作 8 小时,更换电池方便;
- IP65 标准铝镁合金外壳,防水防尘,抗干扰能力极佳;
- 大屏幕高亮显示,可以满足在阳光下、涵洞中探伤的要求;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;

其它重要辅助功能:

- DAC 报警
- 闸门报警
- 回波次数分析
- 角度和 K 值两种输入方式
- 休眠和屏保
- 时钟显示
- 屏幕冻结和解冻

名 称	技术数据
扫描范围 (mm)	0 ~ 10000
垂直线性误差	$\leq 3\%$
水平线性误差	$\leq 0.2\%$
探伤灵敏度余量	$\geq 62\text{dB}$
动态范围	$\geq 32\text{dB}$
分辨率	$\geq 40\text{ dB}$
频率范围 (MHz)	0.2 ~ 20
增益调节 (dB)	0 ~ 110
材料声速 (m/s)	1000 ~ 9999
抑制	0~80%
工作温度(°C)	-20~70
外型尺寸(mm)	240×180×50
重量 (kg)	1.8 (含电池和支架)

标准配置

HUD20 主机	1 台
直探头	1 支
斜探头	1 支
电源适配器	1 个
BNC 电缆	1 根

选配件

PC 通讯软件
探伤试块
探头

HUD60 超声波探伤仪



HUD60 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝未融合和未焊透、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、定量和评价。

它广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、压力管道、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械等领域。它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 自动校准: 自动测试探头的“零点”、“K 值”、“前沿”及材料的“声速”;
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能大大提高了探伤效率;
- 自动显示缺陷回波位置(深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度 d、水平 p、距离 s);
- 10 个独立探伤通道, 可自由输入并存储任意行业的探伤标准, 现场探伤无需携带试块;
- 可存储 300 幅 A 扫图形、参数及 DAC 曲线;
- DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作, 取样点不受限制, 并可进行修正与补偿;
- B 扫描功能, 清晰显示缺陷纵截面形状;
- 支持 RS232 通讯接口, 与计算机通讯, 可导出 Excel 格式、A4 纸张的探伤报告;
- 锂电池供电, 可连续工作 8 小时;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;

其它重要辅助功能:

- DAC 报警
- 闸门报警
- 回波次数分析
- 角度和 K 值两种输入方式
- 休眠和屏保
- 时钟显示
- 屏幕冻结和解冻

技术指标

名称	技术数据
扫描范围 (mm)	0 ~ 10000
垂直线性误差	$\leq 3\%$
水平线性误差	$\leq 0.2\%$
探伤灵敏度余量	$\geq 65\text{dB}$ (深 200mm $\Phi 2$ 平底孔)
动态范围	$\geq 34\text{dB}$
分辨力	$\geq 40\text{dB}$ (2.5P20)
频率范围 (MHz)	0.5 ~ 20
增益调节 (dB)	0 ~ 110
电噪电平	$\leq 10\%$
材料声速 (m/s)	1000 ~ 9999
重复发射频率 (Hz)	100~1000
工作方式	单、双、透射

标准配置

HUD60 主机	1 台
直探头	1 支
斜探头	1 支
电源适配器	1 个
BNC 电缆	1 根

选配件

PC 通讯软件	
探伤试块	
探头	

重量 (kg)	1.2 (含电池和支架)
---------	--------------

HUD80J 支柱瓷绝缘子及瓷套专用超声波探伤仪



HUD80J 支柱瓷绝缘子探伤仪在电力系统内拥有量巨大,特别是最近几年高压支柱瓷绝缘子断柱事故频繁发生,给电力系统的安全运行和人身安全带来了危害、设备损坏、电量的大量损失。我公司生产的支柱瓷绝缘子及瓷套专用超声波探伤仪 HUD80J 体积小、重量轻、操作简单、性能可靠的超声波探伤仪,配备专门的爬波探头和纵波小角度探头以及探伤试块,专用于支柱瓷瓶绝缘子和瓷套检测的需要,采用爬波和小角度纵波检测,主要针对支柱瓷绝缘子断裂部位 95%以上在法兰口内 3cm 到第一瓷沿之间内部和表面的裂纹、气孔、夹渣。夹层、生烧等缺陷进行有效的探伤检测,有效防止断裂事故的发生,确保电网安全可靠经济的运行。

主要功能:

HUD80J 性能特点

A 特优点

超高亮场致显示器,强光、弱光环境,清晰显示

数码飞梭旋钮,一键式操作,技术领先

高性能安保锂电,

专业配置高空作业带,保障工作方便、人身安全

B 发射脉冲

脉冲幅度 分级选择,设 200V、400V、600V,适用探头范围广

脉冲宽度:100-300ns 连续调节,匹配不同频率探头

阻抗匹配:51Ω、150Ω、200Ω、400Ω,满足灵敏度及分辨率的不同工作要求

工作方式:单晶探伤,双晶探伤

C 扫描范围

零界面入射~6000mm(钢纵波),按比例调节,连续调节两种模式。

D 放大接收

硬件实时采样:150MHz,波形高度保真

检波方式:全检波、正、负检波

闸门信号:单闸门、双闸门、全屏检索、闸门内峰值读数

增值/全自动增益:设 0.1dB、2dB、6dB 步进值,设波幅高度值全自动增益方式

E 报警

闸门内,曲线内声光报警及关闭

F 数据存储

内存 300 幅探伤回波信号及数据,实现存储、读出浏览,单幅打印,连续打印和通讯传输的计算机管理

参数附件:全中文设置探伤参数,输入实时数据,随机存储、调用、打印、报告通讯

G 探伤功能

专业针对支柱瓷绝缘子及瓷套探伤要求设置:

爬波探伤: A、B、C、D、E、F、G 七个探伤参数通道平台

纵波探伤: A、B、C、D、E、F、G 七个探伤参数通道平台

横波探伤: A、B、C、D、E、F、G 七个探伤参数通道平台

内置: 高强瓷、中强瓷、低强瓷探伤曲线

H 实时时钟记录

实时探伤日期、时间的跟踪记录,并存储

I 控制接口

高速 USB、RS232 两种接口提供传输打印

J 屏幕保护

开机工作, 待机时可使仪器省电, 减少开关机次数, 延长使用寿命

技术指标

脉冲强度: 200V、400V、600V 三档可选
脉冲宽度: 100-300ns 连续可调
阻抗匹配: 51Ω、150Ω、200Ω、400Ω 四档可选
工作方式: 单晶探伤、双晶探伤
扫描范围: 零界面入射~ 6000mm 钢纵波
采样频率/位数: 150MHz/8bits
检波方式: 全检波、正、负检波
工作频率: 0.5MHz ~ 20MHz (带宽可选: 0.5-4MHz、2-8MHz、10MHz、2MHz-20MHz)
各频段噪声电平: < 15%
衰减器精度: < ±1dB/12dB
增益调节: 110dB (0.1dB、2dB、6dB 步进, 全自动调节)
声速范围: (100 ~ 20000) m/s
动态范围: ≥ 30dB
垂直线性误差: ≤ 3%
水平线性误差: ≤ 0.1%
分辨力: >40dB (5N14)
灵敏度余量: >62dB (深 200mm Φ2 平底孔)
数字抑制: (0 ~ 80)%, 不影响线性与增益
电源、电压: 直流 (DC) 7.2V ± 10%; 交流 (AC) 220V ± 10%
工作时间: 连续工作 8 小时以上 (锂电池供电)
环境温度: (-10 ~ 40) °C (参考值)
相对湿度: (20 ~ 95) % RH
外型尺寸: 240x 180 x 50 (mm)

标准配置

便携式超声波探伤仪
锂电池
电源适配器
操作手册
制造商证书
便携箱
仪器软包
探头组
探头线
专用试块组
各种探头
探头线
专用试块

HUD30B 超声波探伤仪



HUD30B 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝未融合和未焊透、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、定量和评价,广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、压力管道、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械和高校等领域。它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 高精度定量、定位,满足了较近和较远距离探伤的要求;
- 近场盲区小,满足了小管径、薄壁管探伤的要求;
- 自动校准:自动测试探头的“零点”、“K 值”、“前沿”及材料的“声速”;
- 自动显示缺陷回波位置(深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度 d、水平 p、距离 s);
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;
- ϕ 值计算:直探头锻件探伤,找准缺陷最高波自动换算孔径 ϕ 值;
- 10 个独立探伤通道,可自由输入并存储任意行业的探伤标准,现场探伤无需携带试块;
- 自由存储、回放 300 幅 A 扫波形及数据;
- DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作,取样点不受限制,并可进行修正与补偿;
- B 扫描功能,清晰显示缺陷纵截面形状;
- 可以自由输入任意行业标准;
- 与计算机通讯,实现计算机数据管理,并可导出 Excel 格式、A4 纸张的探伤报告;
- 高性能安全环保锂电池供电,可连续工作 8 小时,更换电池方便。

其它重要辅助功能:

- DAC 报警
- 闸门报警
- 回波次数分析
- 角度和 K 值两种输入方式
- 休眠和屏保
- 时钟显示
- 屏幕冻结和解冻

名称	技术数据
扫描范围 (mm)	0 ~ 10000
垂直线性误差	$\leq 3\%$
水平线性误差	$\leq 0.2\%$
探伤灵敏度余量	$\geq 62\text{dB}$
动态范围	$\geq 32\text{dB}$
分辨率	$\geq 40\text{dB}$
频率范围 (MHz)	0.2 ~ 20
增益调节 (dB)	0 ~ 110
材料声速 (m/s)	1000 ~ 9999
抑制	0~80%
工作温度(°C)	-20~70
外型尺寸(mm)	240×180×50

标准配置

- HUD30 主机 1 台
- 直探头 1 支
- 斜探头 1 支
- 电源适配器 1 个
- BNC 电缆 1 根

选配件

- PC 通讯软件
- 探伤试块
- 探头

重量 (kg)

1.8 (含电池和支架)

HUD30 超声波探伤仪



HUD30 数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝未融合和未焊透、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、定量和评价

它广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、压力管道、钢结构、军工、航空航天、铁路交通、汽车、机械等领域。

它是无损检测行业的必备仪器。

主要功能:

- 高精度定量、定位,满足了较近和较远距离探伤的要求;
- 近场盲区小,满足了小管径、薄壁管探伤的要求;
- 自动校准:自动测试探头的"零点"、"K 值"、"前沿"及材料的"声速";
- 自动显示缺陷回波位置(深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值);
- 自由切换三种标尺(深度 d、水平 p、距离 s);
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率;
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放;
- ϕ 值计算:直探头锻件探伤,找准缺陷最高波自动换算孔径 ϕ 值;
- 10 个独立探伤通道,可自由输入并存储任意行业的探伤标准,现场探伤无需携带试块;
- 自由存储、回放 300 幅 A 扫波形及数据;
- DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作,取样点不受限制,并可进行修正与补偿;
- B 扫描功能,清晰显示缺陷纵截面形状;
- 可以自由输入任意行业标准;
- 与计算机通讯,实现计算机数据管理,并可导出 Excel 格式、A4 纸张的探伤报告;
- 高性能安全环保锂电池供电,可连续工作 8 小时,更换电池方便。

其它重要辅助功能:

- DAC 报警
- 闸门报警
- 回波次数分析
- 角度和 K 值两种输入方式
- 休眠和屏保
- 时钟显示
- 屏幕冻结和解冻

名称	技术数据
扫描范围 (mm)	0 ~ 10000
垂直线性误差	$\leq 3\%$
水平线性误差	$\leq 0.2\%$
探伤灵敏度余量	$\geq 62\text{dB}$
动态范围	$\geq 32\text{dB}$
分辨率	$\geq 40\text{dB}$
频率范围 (MHz)	0.2 ~ 20
增益调节 (dB)	0 ~ 110
材料声速 (m/s)	1000 ~ 9999
抑制	0~80%

标准配置

HUD30 主机 1 台
 直探头 1 支
 斜探头 1 支
 电源适配器 1 个
 BNC 电缆 1 根

选配件

PC 通讯软件

工作温度(°C)	-20~70
外型尺寸(mm)	240×180×50
重量(kg)	1.8(含电池和支架)

探伤试块
探头

HECT800 涡流探伤仪



HECT800 便携式涡流探伤仪常用于军工\航空\铁路\工矿企业野外或现场使用,是具有多功能、实用性强、高性能/价格比特点的仪器,集多年制造涡流检测仪之经验,满足各类用户的需要。可广泛应用于各类有色金属、黑色金属管、棒、线、丝、型材的在线、离线探伤。对金属管、棒、线、丝、型材的缺陷,如表面裂纹、暗缝、夹渣和开口裂纹等缺陷均具有较高的检测灵敏度。采用 Windows 中文操作界面,模块化方式操作,提供多种显示模式供选择,且应用全数字化设计技术,改变产品生产规格时无需重新调整仪器,实现傻瓜型操作。

应用领域:

- 1、轴承外圈、轴承内圈、齿轮坯、环型金属零件、汽车零部件
- 2、铜管、钢管、不锈钢管、焊接管、铝塑管、钢丝、双层管、铜包铝、铜包钢、铝丝金属棒材等生产线在线及离线上的无损探伤
- 3、石油套管、抽油杆、空心轴等无损探伤
- 4、冷凝器管、空调器管、汽车油管等检测
- 5、适合于各种金属管棒线材的无损探伤

☆仪器主要性能

1. 检测速度: 0.1 米/分~500 米/分
2. 频率范围: 100Hz~1MHz
3. 增益 0~60dB, 调节量 1dB/档
4. 带通滤波或速度匹配
5. 电脑全数字式参数调整
6. 实时阻抗平面显示
7. 提供 X-t, Y-t, V-t 三种时基扫描实时显示模式供选择
8. 自动记录显示缺陷位置
9. 动态定长打标功能(高速探伤不需要)
10. 头尾信号切除功能
11. 高精度实时、延时报警输出
12. 多幅相位/幅度报警技术;
13. 自动日期, 时间显示
14. 涡流检测信号回放, 分析, 存盘, 打印功能
15. Windows 操作界面, 模块式人机对话
16. 电源: 180V~240V 50Hz
17. 环境温度: -20°C~+40°C

HT300 超声波测厚仪



HT300/310/320/340 超声波测厚仪,采用超声波测量原理,适用于能使超声波以一恒定速度在其内部传播,并能从其背面得到反射的各种材料厚度的测量。此仪器可对各种板材和各种加工零件作精确测量,另一重要方面是可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测,监测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。可广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。

HT300/310/320/340 技术参数

HT300 (智能型)

HT310 (经济型)

HT320 (高温型)

HT340 (铸铁型)

显示: 128×64 LCD 带 LED 背光调节.

测量范围: 0.75mm~300.0mm (0.03inch~11.8 inch)

声速范围: 1000m/s~9999m/s (0.039~0.394in/μs)

显示分辨率: 0.01mm or 0.1mm (低于 100.0mm)

0.1mm (高于 99.99mm)

测量精度:

	显示分辨率 0.01mm	显示分辨率 0.1mm	备注
10.0mm 以下	± 0.05mm	± 0.1mm	H为标准厚度块的实际值
10.0mm 以上	± 0.05mm	± (1% H+0.1) mm	
高温探头	± (1% H+0.1) mm		
管材	±0.1mm		

测量单位: 公制/英制

供电电源: 5号干电池两节, 正常工作时间 100 小时 (不开背光灯)

通信口: RS232 串口

外形尺寸: 150mm×74mm×32mm

重量: 238 g

测量速度: 20 次/秒

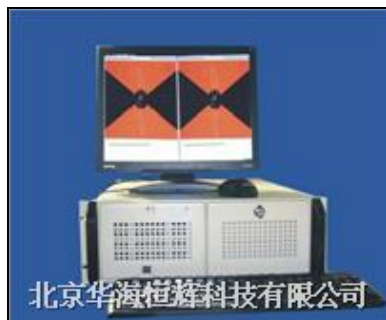
数据存储: 500 组数据; 5 个文件 (每个文件 100 组数据)

主要功能

- 1) 探头自校准功能 (4mm)
- 2) 探头频率选择功能 (2M ;5M;10M;高温)

- | | |
|-------------|-------------|
| 3) 两点校准功能 | 4) 耦合状态指示功能 |
| 5) 电池电量指示功能 | 6) 自动关机功能 |
| 7) 后台数据处理功能 | 8) 支持打印机功能 |

HECT600 涡流探伤仪



HECT600 型涡流探伤仪是具有多功能、实用性强、高性能/价格比特点的仪器,集多年制造涡流检测仪之经验,满足各类用户的需要。可广泛应用于各类有色金属、黑色金属管、棒、线、丝、型材的在线、离线探伤。对金属管、棒、线、丝、型材的缺陷,如表面裂纹、暗缝、夹渣和开口裂纹等缺陷均具有较高的检测灵敏度。采用 Windows 中文操作界面,模块化方式操作,提供多种显示模式供选择,且应用全数字化设计技术,改变产品生产规格时无需重新调整仪器,实现傻瓜型操作。

应用领域:

- 1、轴承外圈、轴承内圈、齿轮坯、环型金属零件、汽车零部件
- 2、铜管、钢管、不锈钢管、焊接管、铝塑管、钢丝、双层管、铜包铝、铜包钢、铝丝金属棒材等生产线在线及离线上的无损探伤
- 3、石油套管、抽油杆、空心轴等无损探伤
- 4、冷凝器管、空调器管、汽车油管等检测
- 5、适合于各种金属管棒线材的无损探伤

☆仪器主要性能

- 1.检测速度:0.1米/分~500米/分
- 2.频率范围:100Hz~1MHz
- 3.增益0~60dB,调节量1dB/档
- 4.带通滤波或速度匹配
- 5.电脑全数字式参数调整
- 6.实时阻抗平面显示
- 7.提供 X-t,Y-t,V-t 三种时基扫描实时显示模式供选择
- 8.自动记录显示缺陷位置
- 9.动态定长打标功能(高速探伤不需要)
- 10.头尾信号切除功能
- 11.高精度实时、延时报警输出
- 12.多幅相位/幅度报警技术;
- 13.自动日期,时间显示
- 14.涡流检测信号回放,分析,存盘,打印功能
- 15.Windows 操作界面,模块式人机对话
- 16.电源:180V~240V 50Hz
- 17.环境温度: -20℃~+40℃

HL50 里氏硬度计



HL50 数显里氏硬度计测量原理:里氏硬度示值以冲击体回跳速度与冲击速度之比来表示,较硬的材料产生的反弹速度大于较软者。计算公式: $HL=1000 \times Va/Vb$ 式中:HL--里氏硬度值 Vb--冲击体回跳速度 Va--冲击体冲击速度。具有一定质量的冲击体在一定的试验力作用下冲击试样表面,测量冲击体距试样表面 1mm 处的冲击速度与回跳速度,利用电磁原理,感应出与速度成正比的电压。

RHL50 里氏硬度计具有测试精度高、性能稳定可靠、体积小、操作容易、携带方便、测量范围宽等特点,适用于金属材料的快速硬度测试,特别适宜对大型零部件及不可拆卸部件的现场硬度测试。它能把测得的里氏硬度值根据不同材料、不同方向自动转换成布氏、洛氏、维氏、肖氏等硬度值并找印记录,是一种较理想的硬度测试仪器。

产品主要参数:

全封闭的金属外壳,小巧、便携、可靠性高,适用于恶劣的操作环境,抗振动、冲击和电磁干扰;支持里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)多种硬度制的测量,自由转换、即刻显示。

大屏幕 128×64 图形点阵液晶、EL 背光显示,信息丰富、直观,方便在光线昏暗环境中使用;全中文显示,菜单式操作,测量方向可以任意,操作简单、方便;USB 即插即用接口设计,标准配置附带 USB 数据处理线缆,可以方便、快捷地与 PC 机电脑进行数据交换和参数设定,轻松实现测量数据的海量存储;一台主机可配备 7 种不同冲击装置使用,自动识别冲击装置类型,更换时无需重新校准;标准配置附带人性化数据处理软件,数据处理软件具有传输测量结果、测值存储管理、测值统计分析、打印测值报告、批量设定仪器参数等丰富功能,满足质量保证活动和管理的更高要求;大容量存储 500 组(冲击次数 32~1)数据,每组数据包括单次测量值、平均值、测量日期、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息;可预先设置硬度值上、下限,超出范围自动报警,方便用户批量测试的需要;支持“锻钢(Steel)”材料,当用 D/DC 型冲击装置测试“锻钢”试样时,可直接读取 HB 值,无需人工查表;低功耗设计,电源供电采用 2 节 AA(五号)尺寸普通碱性电池,可连续工作不小于 50 小时;具有自动休眠、自动关机等节电功能;

外形尺寸:132 X 76.2

整机重量:345 g

一、适用材料:

钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金(黄铜)、铜锡合金(青铜)、纯铜、锻钢

二、技术参数:

测量范围:

(170-960)HLD,(20-68)HRC,(19-651)HB,(80-976)HV,(30-100)HS,(59-85)HRA,(13-100)HRB

测量方向:支持 360°(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上)

硬度制式:里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)

显示:点阵 LCD,128×64 图形点阵液晶

数据存储:最大 500 组(冲击次数 32~1)

工作电压:3V(2 节 AA 尺寸碱性电池)

持续工作时间:约 50 小时(不开背光时)

通讯接口标准:USB1.1

三、工作条件:

环境温度:操作温度 -20~+60℃;存储温度: -30℃~+60℃

相对湿度≤90%;

周围环境无强烈振动、无强烈磁场、无腐蚀性介质及严重粉尘。

四、标准配置:

序号	名称	数量
1	主机	1台
2	标准里氏硬度块	1块
3	D型冲击装置	1只
4	尼龙刷A	1只
5	小支承环	1只
6	AA(5号)尺寸碱性电池	4节
7	数据传输处理软件	1套
8	USB通信线缆	1条
9	随机资料	1份
10	ABS仪器箱	1只
11	电池仓工具	1把
12	主机挂带	1条

HL180 便携式里氏硬度计



功能特点:独特专利设计更方便您测试读数;自动识别冲击方向;具有示值软件校准功能;内置用户定制曲线,方便特定材料测试;自动识别冲击装置种类(D、DC、D+15、C、G、DL、E);内置大容量存储器可存储多达1000组数据,并有时间注释;可预设硬度值上、下限,超出范围自动显示,方便用户批量测量;采用128×32图形点阵液晶显示器,显示信息丰富且背光便于暗环境使用;有电压显示和欠压提示,并能欠压自动关机;锂离子充电电池,使用寿命长;可通过USB接口进行数据处理和打印;可选配TH180数据处理软件,满足质量管理的更高要求;高强度进口工程塑料外壳坚固耐用。

一、概述: HL180 便携式硬度计依据里氏硬度测量原理,可以方便快捷地对多种金属材料进行测量,即刻显示硬度测量值的同时,可以在不同硬度制式间自由转换,可预先设置公差限,超出范围自动报警。该产品采用国际流行的全封闭金属外壳,坚固耐用,并具有优异的抗电磁、抗振动、抗干扰能力。依托稳定的低功耗 I C 集成电路,全中文显示,菜单式操作简单方便,七种异型冲击装置无需校准,自动识别。USB 接口传输,大容量存储,并附有 PC 机人性化数据处理软件及 USB 即插即用数据线缆。50 个小时的待机时间,AA 五号普通电池供电,携带方便,更换更灵活。特别适合工作现场和野外作业。

二、特征:

1. 完全密封的金属外壳,小巧、便携、可靠性高,适用于恶劣的操作环境,抗振动、冲击和电磁干扰的能力强,坚固耐用;
2. 依据里氏硬度测量原理,可以对多种金属材料进行检测。测量范围广泛,对测量工件没有形状限制,支持 360° 测量方向,并具有开机示值软件校准功能,更能保证数据在任意行业不同的规范和标准下适用与精确。
3. 支持多种硬度计制氏里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)。测量之前和测量之后均可以进行硬度制氏之间的平行转换。
4. 绝好的兼容性能,七种冲击装置无需要校准自动识别。异型冲击装置及系列异型支撑环价格合理,满足不同客户不同领域的最大需求。
5. 全中文大屏幕 128*84 图形点阵 LCD 液晶显示,具有 EL 背光灯支持,方便在光线昏暗环境中使用。
6. 主机面板全中文菜单式操作,电路设计体现人性化理念,一键式实现材料和硬度制氏的任意切换,简单方便。
7. 带有 USB 即插即用接口,标准配置附带连接电脑的 PC 数据处理软件,可以方便、快捷地与 PC 机进行数据交换和参数设定。
8. 大容量存储最大 500 组(冲击次数 32~1) 硬度测量数据,每组数据包括单次测量值、平均值、测量日期、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息。利用软件连接电脑还可实现海量存储。
9. 可预先设置硬度值上、下限,超出范围自动报警,方便用户批量测试的需要。
10. 支持“锻钢(Steel)”材料,当用 D/DC 型冲击装置测试“锻钢”试样时,可直接读取 HB 值,无需人工查表。
11. 具有自动休眠、自动关机等节能功能,低功耗设计,2 节 AA 五号电池供电,方便更换,电池可靠性更强。
12. 两年全免费保修,易损易耗配件价格合格。

13. 外形尺寸: 132 X 76.2

14. 整机重量: 345g

三、适用材料:

钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金(黄铜)、铜锡合金(青铜)、纯铜、锻钢

四、主要应用领域:

模具型腔。

轴承及其它零件。

压力容器、汽轮发电机组及其设备的失效分析。

重型工件。

已安装的机械或永久性组装部件。

试验空间很狭小的工件。

要求对测试结果有正规的原始记录。

金属材料仓库的材料区分。

大型工件大范围内多处测量部位的快速检验

五、技术参数:

测量范围:

(170-960)HLD, (17-68.5)HRC, (19-651)HB, (80-976)HV, (30-100)HS, (59-85)HRA, (13-100)HRB

测量方向: 支持 360°(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上)

硬度制式: 里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏B(HRB)、洛氏C(HRC)、洛氏A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)

示值误差: HLD: ±5 HRC: ±1 HB: ±4

显示: 点阵 LCD, 128×64 图形点阵液晶

数据存储: 最大 500 组(冲击次数 32~1)

工作电压: 3V(2 节 AA 尺寸碱性电池串联)

持续工作时间: 约 50 小时(不开背光时)

通讯接口标准: USB1.1

六、工作条件:

环境温度: 操作温度 -20~+60℃; 存储温度: -30℃~+60℃

相对湿度 ≤90%;

周围环境无强烈振动、无强烈磁场、无腐蚀性介质及严重粉尘。

七、标准配置:

序号	名称	数量
1	主机	1 台
2	标准里氏硬度块	1 块
3	D 型冲击装置	1 只
4	尼龙刷 A	1 只
5	小支承环	1 只
6	AA(5 号)尺寸碱性电池	4 节

7	数据传输处理软件	1套
8	USB通信线缆	1条
9	随机资料	1份
10	ABS仪器箱	1只
11	电池仓工具	1把
12	主机挂带	1条

八、可选配置（异型冲击装置）

序号	名称	数量
1	异型冲击装置	7种
2	异型支撑环	12个
3	冲击球头	2种
4	更换冲击球头工具	1只
5	微型现场打印机	1只
6	打印机线缆	1条

HL-80 便携式里氏硬度计



HL-80 便携式硬度计依据里氏硬度测量原理,可以方便快捷地对多种金属材料进行测量,即刻显示硬度测量值的同时,可以在不同硬度制式间自由转换,可预先设置公差限,超出范围自动报警.该产品采用国际流行的全封闭金属外壳,坚固耐用,并具有优异的抗电磁、抗振动、抗干扰能力.依托稳定的低功耗 I C 集成电路,全中文显示,菜单式操作简单方便,七种异型冲击装置无需校准,自动识别.USB 接口传输,大容量存储,并附有 PC 机人性化数据处理软件及 USB 即插即用数据线缆.50 个小时的待机时间,AA 五号普通电池供电,携带方便,更换更灵活.特别适合工作现场和野外作业.

一、概述: HL-80 便携式硬度计依据里氏硬度测量原理,可以方便快捷地对多种金属材料进行测量,即刻显示硬度测量值的同时,可以在不同硬度制式间自由转换,可预先设置公差限,超出范围自动报警.该产品采用国际流行的全封闭金属外壳,坚固耐用,并具有优异的抗电磁、抗振动、抗干扰能力.依托稳定的低功耗 I C 集成电路,全中文显示,菜单式操作简单方便,七种异型冲击装置无需校准,自动识别.USB 接口传输,大容量存储,并附有 PC 机人性化数据处理软件及 USB 即插即用数据线缆.50 个小时的待机时间,AA 五号普通电池供电,携带方便,更换更灵活.特别适合工作现场和野外作业.

二、特征:

1. 完全密封的金属外壳,小巧、便携、可靠性高,适用于恶劣的操作环境,抗振动、冲击和电磁干扰的能力强,坚固耐用;
2. 依据里氏硬度测量原理,可以对多种金属材料进行检测.测量范围广泛,对测量工件没有形状限制,支持 360° 测量方向,并具有开机示值软件校准功能,更能保证数据在任意行业不同的规范和标准下适用与精确.
3. 支持多种硬度计制氏里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏 B(HRB)、洛氏 C(HRC)、洛氏 A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)。测量之前和测量之后均可以进行硬度制氏之间的平行转换。
4. 绝好的兼容性能,七种冲击装置无需要校准自动识别.异型冲击装置及系列异型支撑环价格合理,满足不同客户不同领域的最大需求。
5. 全中文大屏幕 128*84 图形点阵 LCD 液晶显示,具有 EL 背光灯支持,方便在光线昏暗环境中使用。
6. 主机面板全中文菜单式操作,电路设计体现人性化理念,一键式实现材料和硬度制氏的任意切换,简单方便。
7. 带有 USB 即插即用接口,标准配置附带连接电脑的 PC 数据处理软件,可以方便、快捷地与 PC 机进行数据交换和参数设定。
8. 大容量存储最大 500 组(冲击次数 32~1) 硬度测量数据,每组数据包括单次测量值、平均值、测量日期、冲击方向、次数、材料、硬度制等信息.利用软件连接电脑还可实现海量存储。
9. 可预先设置硬度值上、下限,超出范围自动报警,方便用户批量测试的需要。
10. 支持“锻钢(Steel)”材料,当用 D/DC 型冲击装置测试“锻钢”试样时,可直接读取 HB 值,无需人工查表。
11. 具有自动休眠、自动关机节能功能,低功耗设计,2 节 AA 五号电池供电,方便更换,电池可靠性更强。
12. 两年全免费保修,易损易耗配件价格合格。

13. 外形尺寸:132 X 76.2

14. 整机重量:345g

三、适用材料:

钢和铸钢、合金工具钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铸铝合金、铜锌合金(黄铜)、铜锡合金(青铜)、纯铜、锻钢

四、主要应用领域:

模具型腔。

轴承及其它零件。

压力容器、汽轮发电机组及其设备的失效分析。

重型工件。

已安装的机械或永久性组装部件。

试验空间很狭小的工件。

要求对测试结果有正规的原始记录。

金属材料仓库的材料区分。

大型工件大范围内多处测量部位的快速检验

五、技术参数:

测量范围:

(170-960)HLD, (17-68.5)HRC, (19-651)HB, (80-976)HV, (30-100)HS, (59-85)HRA, (13-100)HRB

测量方向:支持360°(垂直向下、斜下、水平、斜上、垂直向上)

硬度制式:里氏(HL)、布氏(HB)、洛氏B(HRB)、洛氏C(HRC)、洛氏A(HRA)、维氏(HV)、肖氏(HS)

示值误差:HLD:±5 HRC:±1 HB:±4

显示:点阵LCD, 128×64图形点阵液晶

数据存储:最大500组(冲击次数32~1)

工作电压:3V(2节AA尺寸碱性电池串联)

持续工作时间:约50小时(不开背光时)

通讯接口标准:USB1.1

六、工作条件:

环境温度:操作温度-20~+60℃;存储温度:-30℃~+60℃

相对湿度≤90%;

周围环境无强烈振动、无强烈磁场、无腐蚀性介质及严重粉尘。

七、标准配置:

序号	名称	数量
1	主机	1台
2	标准里氏硬度块	1块
3	D型冲击装置	1只
4	尼龙刷A	1只
5	小支承环	1只
6	AA(5号)尺寸碱性电池	4节
7	数据传输处理软件	1套
8	USB通信线缆	1条
9	随机资料	1份
10	ABS仪器箱	1只
11	电池仓工具	1把

12	主机挂带	1条
----	------	----

八、可选配置(异型冲击装置)

序号	名称	数量
1	异型冲击装置	7种
2	异型支撑环	12个
3	冲击球头	2种
4	更换冲击球头工具	1只
5	微型现场打印机	1只
6	打印机线缆	1条

常用探伤试块

一、国际标准试块 ISO2400-1972E				
名称(型号)	单位	说明		
荷兰试块 V-1 (IIW1)	块	主要作用: 校准超声探伤仪和探头		
V-1 试块专用支架	台			
牛角试块 V-2 (IIW2)	块			
二、中华人民共和国国家标准试块				
(一) 钢焊缝手工超声波探伤标准试块 GB/T11345-89				
名称(型号)	单位	说明		
CSK-1B	块	主要作用: 校准超声探伤仪和探头		
RB-1	块	制做 DAC 曲线		
RB-2	块			
RB-3	块			
三、中华人民共和国专业标准试块 ZBY231-84 ZBY232-84				
1#	块	全套 12 块		
DB-P	1#--10#			块
	DB-PZ20-2 (11#)			块
	DB-PZ20-4 (12#)			块
四、中华人民共和国行业标准试块 JB4730-1994				
板厚 $\leq 20\text{mm}$ 双晶直探头试块	块	全套 2 块: a: 3-10mm、 b: 12-48mm		
板厚 $> 20\text{mm}$ 单直探头试块	1#--4#	块	全套 6 块	
	5#--6#	块		
纵波直探头试块	1#--2#	块	全套 4 块	
	3#--4#	块		
纵波双晶直探头试块	块	全套 4 块		
CSK- I A	块			
CSK- II A	块			
CSK- IIIA	块			
测厚试块 (测厚阶梯) a、 b	块	全套 2 块: a: 1-10mm b: 3-48mm		
五、电力行业标准试块				
(一) DL/T5048-95 标准试块				
SD-IV	块			
小径管 DL-1	块	全套 4 块		
(二) DL/T820-2002 (最新标准) 中、小径管焊接接头超声波检验专用试块 DL-1				
DL-1	块	全套 5 块		
SD-III	块	来料加工价		

超声波探伤探头



产品名称	频率 (MHZ)	晶片面积 (mm ²)	说 明
直探头 (硬保护膜)	0.5~10	Φ8 Φ10 Φ14 Φ20 Φ24Φ30	
直探头 (软保护膜)	0.5~5	Φ10 Φ14 Φ20 Φ24	
双晶片直探头	2.5~5	10×12×2Φ14×2Φ20×2	F5 F10 F15 F20 F30
斜探头	1~5	9×9 8×8 10×12 Φ14 12×15 14×16 13×13Φ20	30°40°50°K1 K1.5 K2 K2.5 K3
斜探头	1~5	18×18	
双晶片斜探头	2.5 5	8×8×2 10×12×2	K1 K2 K3 F10 F20 F30
表面波探头	2.5 5	9×9 10×12 13×13	HB-50
回波探头			
小角管探头	2.5 5	Φ14 Φ20	
小径管探头	5	6×6 5×7	K1 K2 K2.5 K3
小径管探头	5	双晶曲面片	
板波探头	1~5	20×20 30×30	入射角由用户定
爬波探头	1~5		
薄波探头	5		可检测 5MM 以下薄板
可变角探头	2.5 5	10×10	角度可变范围 0°~90°
液浸式探头	1~5	Φ10 Φ12 Φ14 Φ20	
充水探头	1~5	Φ14 Φ20	
双晶充水探头	1~5	Φ14 Φ20	交距由用户定
液浸聚焦探头	1~5	Φ14 Φ20	点聚焦 线聚焦
接触式聚焦直探头	2.5 5	Φ14 Φ20	焦距 10~60
接触式聚焦斜探头	2.5 5	Φ14 Φ20	焦距 10~60
常规测厚探头	1~5		配国产
小径管测厚探头	1~5	Φ8	
中温测厚探头	1~5		上限 300℃
高温测厚探头	1~5		上限 500℃
深水探头	1~5		用于水下超声探伤

DA400/B310BDC 磁粉探伤仪

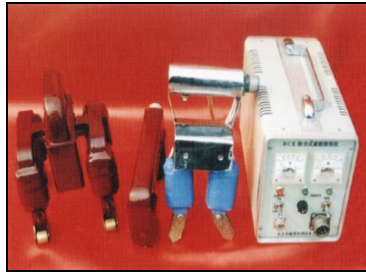


DA400/B310BDC 具有极高通用性, 固定的 AC 或 DC 磁场, 用于表面和近表面缺陷的检测, 是控制器与固态电子器件为一体的高性能的轻便仪。可疖高能磁场集中施加到检测区, 快速准确发现材料缺陷。磁极可将 AC 或 DC 磁场施加到各种形状工件的检测区域, 没有电弧烧伤。

DA400/B310BDC 技术参数

型 号	DA400	B310BDC
机械能力	极距为 0~305mm	极距为 0~229mm
磁场选择	AC/DC, 4 极距间的拉力为 27.5 公斤	DC, 4 极距间的拉力为 18.4 公斤
电 源	230VAC, 50-60Hz, 2m 电缆	1.4A@12VDC , 2m 电缆
电器件	固态线路位于机壳内	固态线路位于机壳内
控制器	①按钮按下即开始检查 ②AC/DC 脉冲选择开关 ③DC 量值控制	①按钮按下即开始检查
外 形	浇注成型的玻璃钢	浇注成型的玻璃钢
配 置	磁轭、小型紫外线荧光灯、说明书、仪器箱	磁轭、电池包、充电器、说明书、仪器箱
重 量	磁轭 3.4kg	磁轭 2.7kg, 电池 2.5kg

DCE 系列磁粉探伤仪



该系列产品携带方便,操作简易,使用范围广泛,对不同形状之工作配以合适之探头,即可达到最佳检测效果,是现场检测大、中、小型钢铁结构件的平板、锅炉压力容器、管道及各种形状复杂工件等较为理想之仪器,它小巧玲珑,作用非凡。

参数\仪器类型	DCE 组合式	DCE-E、E II	DCE-C、C II	DCE-F、F II
输入电压	220V±10% 50Hz	220V±10% 50Hz	220V±10% 50Hz	220V±10% 50Hz
输出电压	36 V	36V	36 V	36 V
可配探头	E、E II、C、F Type	E、E II Type	C、C II Type	F、F II Type
提升力	E、E II Type≥118N c Type≥44N F Type≥118N	E Type≥118N E II Type≥118N	C Type≥44N C II Type AC≥44N C II Type DC≥294N	F Type≥118N F II Type AC≥44N F II Type DC≥294N
探头重量	E II Type 7.7Kg C Type 3.3Kg F Type 3.7Kg	7.7Kg	3.3Kg	3.7Kg

DCE-H 便携式磁粉探伤仪



此仪器随机带有 LED 照明灯,极大方便客户的使用;其特点是亮度大、寿命长、更换方便,是便携式磁粉探伤仪的一次技术革新。本产品已申请了国家的技术专利,受国家专利法保护,其它企业禁止模仿。

二、主要技术指标

- 1、输入电压:~220V±10%, 50-60HZ;
- 2、工作电流: AC2A;
- 3、探头极距: 20-200mm;
- 4、提升力:(平面) 7.5Kg;
- 5、仪器重量: 2.9Kg;
- 6、灵敏度: A 型试片显示清晰;
- 7、电源电缆: 5.5 米;
- 8、工作温度: -10-50° C;
- 9、外形尺寸: 190×248×56mm;
- 10、工作周期: 2 分钟开-2 分钟关;
- 11、LED 照明灯: 3W。

三、主要结构特点

附件电源电缆是一根三芯电缆,一端通过圆形三芯航空插头插入探头,另一端与交流~220V 插座相连。配套探头采用高强度绝缘材料制成,检验合格后用环氧树脂胶连成

一体,达到既密封绝缘,又不易损坏,操作舒适;探头上有活动关节,可供用户在特定的工件上使用;也可使用平面磁轭的两边,具体是看所磁化的工件形状。

DPT-5 型着色渗透探伤剂



概述:

DPT-5 型着色渗透探伤剂采用中日合作配方工艺生产,属溶剂型,可水洗,高灵敏度,低氟、氯、硫含量,无刺激味。

着色渗透探伤是无损检测技术中最简便而又有效的一种常用检测用段,它对危及金属、非金属材料制件寿命和压力容器安全的危险缺陷——如焊接裂缝、疲劳裂缝、应力腐蚀裂缝、磨削裂缝、淬火裂缝等表面开口性缺陷的检测具有显示灵敏、结论迅速、重复性和直观性好的独特优点。

可广泛应用于机械、冶金、石油、化工、铁路、交通、造船、矿山、建筑、航空、航天、发电、钢构、压力容器、国防等工业企业。

包装:

500ml 喷雾罐 1 套(渗透剂 1 罐、显像剂 2 罐、清洗剂 3 罐)。

使用方法:

- 1.清洗:用清洗剂将被检工件表面的污物(氧化皮、铁锈、油脂等)完全清洗干净;
- 2.渗透:放置 5-10 分钟待工件和试块表面干燥后,施加渗透剂,喷嘴应距工件和试块表面 20-30mm,渗透时间应根据使用说明,一般为 5-15 分钟,这期间应保持探伤面被渗透剂充分湿润;
- 3.清洗:用清洗剂或水(水压 $\leq 1.5\text{kg/cm}^2$)将工件表面的渗透剂擦洗干净;
- 4.显像:将显像剂充分摇匀后,对被检工件保持距离 300mm 处均匀喷涂,喷涂显像剂后,片刻即可观察缺陷;
- 5.检查完毕,用清洗剂或水擦洗去除显像剂;
- 6.按工艺要求将工件处理保存。

涡流探伤仪 P0101



涡流探伤仪 P0101

- 具有涡流和视频检测功能
- 具有 USB 连接的输入、输出能力
- 高分辨率彩色 LCD
- 具有仪器在线操作帮助
- 快速菜单浏览
- 保存检测数据、图片、参数等
- 精细的频率调整, 50Hz-10MHz
- LINUX 系统, 中英文操作界面
- 精细的增益调整, 0 到 92 dB, 步进 0.5 dB
- 低功耗, 连续工作时间长达 10 多个小时
- 相位可调 0-359 度, 步进 1 度
- 用于管材、结构、焊缝等裂纹和腐蚀的检测



SMART-2005 手持式数字涡流/磁记忆/超声检测仪

- 磁记忆检测
 - 测量通道数 8 个
 - 最小测距 1mm
 - 最大测距 150mm
- 漏磁/低频电磁场检测
 - 通道数: 8 个
- 超声检测
 - 频率: 0.5M~20M
 - 增益: 0~120dB
 - 检波方式: 正/负向、双向和 RF
 - 采样精度: 12 位 AD

增益: 90dB. 步进 0.5 dB
 高通滤波: 0~1999.9Hz
 低通滤波: 0.1 Hz~2 KHz

XXQ 系列便携式 X 射线探伤机



主要技术参数

型号		XXQ-2005	XXH-2005	XXQ-2505	XXH-2505	XXQ-3005	XXH-3005
		XXG-2005		XXG-2505		XXG-3005	
最大穿透厚度(mm)		29	27(锥靶 24)	40	37(锥靶 34)	50	47(锥靶 40)
输入	电压 V	198-242V 50Hz					
	容量 KVA	1.5		2.5		3	
输出	管电压 KV	120-200		150-250		180-300	
	管电流 mA	5					
X射线管	波动	±1%					
	焦点 mm	1.5x1.5	1x2/1x3.5	2x2	1x2.4/1x5	2.5x2.5	1x2.4/1x6
	辐射角	40+5°	30±5°平靶 /24°锥靶	40+5°	25±5°平靶 /24°锥靶	40+5°	25±5°周向平靶 /24°锥靶
灵敏度		不低于 1.8%					
工作方式		间歇工作,不切断电源,5 分钟工作,5 分钟休息(暂载率 50%)					
控制器	尺寸 mm	300x300x155 383x375x237					
	重量 Kg	10		20			
	线路结构	数字显示,自动保护					
X射线发生器 (管头)	冷却方式	强迫风冷					
	绝缘方式	SF6 气体绝缘					
	工作压力	0.34-0.45MPa					
	尺寸 mm	270x270x665	320x320x730	320x320x710	340x340x820	340x340x820	
			320x320x620	320x320x670	340x340x770		
重量 Kg	25	35		42	40		
工作环境温度		-10~+40℃					
端环距焦点中心距离		215	230	235/120	250/175	300/130	315

注: 最大穿透厚度条件: A3 钢; 焦距 60cm; 曝光时间 5min; 天津 III 型胶片; 双面铅箔增感 Pb0.03;

暗室处理 20±2℃; 显影 5min; 黑度 1.5

DC1000B/2000B 超声波测厚仪

采用超声波测量原理,适用于能使超声波以一恒定速度在其内部传播,并能从其背面得到反射的各种材料厚度的测量。此仪器可对各种板材和各种加工零件作精确测量,另一重要方面是可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测,监测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。可广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。

仪器型号					
	1000B	2000B	2010B	DC-2020B	DC-2030B
显示方法	128*32 LCD 中文点阵液晶显示(带背光)				
显示位数	四位				
测量范围	0.8-200mm	0.7-250mm		0.7-350mm	
示值精度	0.1mm	0.01mm			
声速范围	1000-9999m/s				
测量周期	2次/秒				
数据存储	/	/	2000组	4000组	2000组
自动关机时间	90秒				
电源	二节七号(AAA)电池,可连续工作不少于72小时				
使用温度	-10℃ - 40℃				
存储温度	-20℃ - 70℃				
外形尺寸	108x61x25mm				
重量	230g (含电池)				
主机	DC-1000B 一台	DC-2000B 一台	DC-2010B 一台	DC-2020B 一台	DC-2030B 一台
探头	PT-08 或 PT-12				ZT-12
耦合剂	一瓶				
电池	AAA Size 二节				
随机资料	一份				
仪器箱	一个				

MX/PX 系列超声波测厚仪



MX系列超声波测厚仪是美国 DAKOTA ULTRASONICS 公司推出的新一代超声波测厚仪。

- **MX-3:** 手持式超声波测厚仪是一种可信赖的精密测量工具, 无需特别培训即可操作。
- **MX-5:** 除了具有 MX-3 的全部功能外, 还新增了报警功能。
- **MX-SDL:** 除了具有 MX-5 的全部功能外, 还增加了存储功能, 可存储 1000 个测量数据。仪器还附带有通讯电缆和软件, 可将数据传送到计算机上。
- **MMX:** 在 MX 系列产品的基础上, 成功地增加了涂层穿透功能, 在被测物表面有油漆时, 无需去除油漆而测量材料的净厚度。
- **PX 系列:** 是一种精密超声波测厚仪, 测量下限低至 0.15mm, 显示分辨率为 0.001mm, 具有 MX 系列的所有功能。DL 型可存储 1000 个测量数据。

技术参数

型号	MX-3	MX-5	MX-5DL	MMX-6	PX-7	PX-DL
表面涂镀层	必须去掉	必须去掉	必须去掉	不必去掉	必须去掉	必须去掉
输出	无	RS232 输出数据				
存储	无	无	1000 个测量数据	1000 个测量数据	无	1000 个测量数据
测量方式	双晶探头				单晶探头	
测量范围	0.63~500mm(根据探头而定, 探头选择见下表)				0.15-25.4mm	
显示精度	0.01mm				0.01mm	
功能	测量钢、铸铁、塑料、玻璃纤维、玻璃、铝、铜等材料的厚度					
显示方式	带背景光的液晶显示扫描方式: 每秒测量 16 个点, 可以找到最薄点					
声速范围	1250~10000m/s					
测试温度	最高 316℃					
探头	1~10MHz					
显示屏	4 1/2 数字, 0.5"背光 LCD					
扫描方式	每秒测量 16 个点, 可以捕捉到最薄点					
外型尺寸	82.5 (W) × 152.4 (H) × 34.3mm (D)					
校准	对话式探头, 自动校准					
电源	2 节 15 号电池; 连续使用时间达 200 小时, 当电池供电不足时, 显示器会闪烁报警, 直至自动关机					
键盘	6 键防水, 防油键盘					
重量	主机 130g, 探头 50g					

型号	频率	探头晶片直径	测量范围	说明
PT-102-2000	5.0MHz	φ6.3mm	1.0~152mm	标准探头
PT-101-2000	5.0MHz	φ4.7mm	1.5~50mm	小管径探头
PT-104-0000	1.0MHz	φ12.7mm	3.8~50.8mm(铸铁中)	铸铁探头
PT-102-1000	2.25MHz	φ6.3mm	1.0~152mm	低频探头
PT-102-3200	7.5MHz	φ6.3mm	0.63~152mm	薄探头
PT-104-2000	5.0MHz	φ12.7mm	1.27~500mm	厚探头
PT-042-2000	5.0MHz	φ6.3mm	1.0~152mm	标准高温探头, 最高 340℃
PT-044-2000	5.0MHz	φ12.7mm	1.27~500mm	厚高温探头, 最高 340℃

里氏硬度计



HL50 里氏硬度计

- 自动识别冲击装置类型,更换时无需重新校准
- 硬度制式: HL、HRC、HRB、HS、HB、HV
- 全封闭的金属外壳
- USB 接口
- 外形尺寸: 132 × 76.2 (mm)
- 整机重量: 345g
- 存储 500 组数据



HT1000A 里氏硬度计

测试范围:200-900 HL (Leeb Value)

换算标尺:HB, HV, HRB, HRC, HS

抗拉强度:Kgf/mm² (38 to 267 Kgf/mm²)

精度:+/- 4 HL 或 +/- 0.5%

测试方向:任意方向.

测试材料:低碳钢, 合金钢, 不锈钢, 轴承钢, 灰铸铁, 球墨铸铁, 铝合金, 黄铜, 青铜, 铜



DHT-100 里氏硬度计

• 测量材料:钢、铸钢、合金工具钢、
不锈钢和耐热钢、灰铸铁、球铁、
铸铝合金、铜等

• 测量范围:HL180-960

HRC19.6-68.5

HRB13.5-100.0

HS31.9-99.6

HB30-680

HV80-999

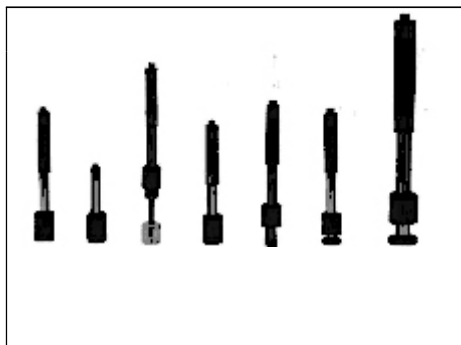
• 相对误差: 0.8%
(HL=800),

• 重复性: 0.8%

• 标准 RS232C 串行接口
尺寸(mm): 108×61×25

• 重量:200g(含电池)

• 工作湿度:-20℃~+60℃



里氏硬度计探头

- C 型测量小轻薄部件及表面硬化层
- D 型测量通用件
- DC 型测量孔或园柱筒内
- DL 型测量细长窄槽或孔
- D+15 型测量沟槽或凹入的表面
- G 型测量大厚重及表面较粗糙的铸锻件
- E 型测量硬度极高材料

PT120EL /300/ST 系列便携式红外测温仪

 <p>PT300</p>	PT 系列是操作简单、品质优良的国产红外测温仪，可测量温度范围覆盖-25℃~+3000℃，已基本满足多种行业温度测量的需求。在铁路、石油、化工、冶金、玻璃、金属加工等行业得到了广泛的应用																							
 <p>PT120EL</p>	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>PT40</th> <th>PT120EL</th> <th>PT300</th> <th>PT300E</th> </tr> </table>	型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>PT40</th> <th>PT120EL</th> <th>PT300</th> <th>PT300E</th> </tr> </table>	型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>PT40</th> <th>PT120EL</th> <th>PT300</th> <th>PT300E</th> </tr> </table>	型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>PT40</th> <th>PT120EL</th> <th>PT300</th> <th>PT300E</th> </tr> </table>	型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E
型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E																				
型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E																				
型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E																				
型 号	PT40	PT120EL	PT300	PT300E																				
	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-29~450℃</td> <td>25℃~+1200℃</td> <td>400~1800℃</td> <td>500~3000℃</td> </tr> </table>	测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-29~450℃</td> <td>25℃~+1200℃</td> <td>400~1800℃</td> <td>500~3000℃</td> </tr> </table>	测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-29~450℃</td> <td>25℃~+1200℃</td> <td>400~1800℃</td> <td>500~3000℃</td> </tr> </table>	测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-29~450℃</td> <td>25℃~+1200℃</td> <td>400~1800℃</td> <td>500~3000℃</td> </tr> </table>	测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃
测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃																				
测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃																				
测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃																				
测温范围	-29~450℃	25℃~+1200℃	400~1800℃	500~3000℃																				
	<table border="1"> <tr> <th>测量精度</th> <td colspan="4">读数值的±1%或±1℃</td> </tr> </table>				测量精度	读数值的±1%或±1℃																		
测量精度	读数值的±1%或±1℃																							
	<table border="1"> <tr> <th>重复精度</th> <td colspan="4">读数值的±0.5%或 ±0.5℃</td> </tr> </table>				重复精度	读数值的±0.5%或 ±0.5℃																		
重复精度	读数值的±0.5%或 ±0.5℃																							
	<table border="1"> <tr> <th>温度分辨率</th> <td colspan="4">1℃或 1°F</td> </tr> </table>				温度分辨率	1℃或 1°F																		
温度分辨率	1℃或 1°F																							
	<table border="1"> <tr> <th>显示方式</th> <td colspan="4">4 位 LCD</td> </tr> </table>				显示方式	4 位 LCD																		
显示方式	4 位 LCD																							
	<table border="1"> <tr> <th>响应时间</th> <td>小于 500ms</td> <td colspan="3">小于 200ms</td> </tr> </table>	响应时间	小于 500ms	小于 200ms			<table border="1"> <tr> <th>响应时间</th> <td>小于 500ms</td> <td colspan="3">小于 200ms</td> </tr> </table>	响应时间	小于 500ms	小于 200ms			<table border="1"> <tr> <th>响应时间</th> <td>小于 500ms</td> <td colspan="3">小于 200ms</td> </tr> </table>	响应时间	小于 500ms	小于 200ms			<table border="1"> <tr> <th>响应时间</th> <td>小于 500ms</td> <td colspan="3">小于 200ms</td> </tr> </table>	响应时间	小于 500ms	小于 200ms		
响应时间	小于 500ms	小于 200ms																						
响应时间	小于 500ms	小于 200ms																						
响应时间	小于 500ms	小于 200ms																						
响应时间	小于 500ms	小于 200ms																						
	<table border="1"> <tr> <th>工作波段</th> <td>8—14μm</td> <td>8—14μm</td> <td colspan="2">2.1—2.4μm</td> </tr> </table>	工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm		<table border="1"> <tr> <th>工作波段</th> <td>8—14μm</td> <td>8—14μm</td> <td colspan="2">2.1—2.4μm</td> </tr> </table>	工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm		<table border="1"> <tr> <th>工作波段</th> <td>8—14μm</td> <td>8—14μm</td> <td colspan="2">2.1—2.4μm</td> </tr> </table>	工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm		<table border="1"> <tr> <th>工作波段</th> <td>8—14μm</td> <td>8—14μm</td> <td colspan="2">2.1—2.4μm</td> </tr> </table>	工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm	
工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm																					
工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm																					
工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm																					
工作波段	8—14μm	8—14μm	2.1—2.4μm																					
	<table border="1"> <tr> <th>辐射率</th> <td colspan="4">0.10-1.00</td> </tr> </table>				辐射率	0.10-1.00																		
辐射率	0.10-1.00																							
	<table border="1"> <tr> <th>距离系数</th> <td>8: 1</td> <td>80:1</td> <td colspan="2">120:1</td> </tr> </table>	距离系数	8: 1	80:1	120:1		<table border="1"> <tr> <th>距离系数</th> <td>8: 1</td> <td>80:1</td> <td colspan="2">120:1</td> </tr> </table>	距离系数	8: 1	80:1	120:1		<table border="1"> <tr> <th>距离系数</th> <td>8: 1</td> <td>80:1</td> <td colspan="2">120:1</td> </tr> </table>	距离系数	8: 1	80:1	120:1		<table border="1"> <tr> <th>距离系数</th> <td>8: 1</td> <td>80:1</td> <td colspan="2">120:1</td> </tr> </table>	距离系数	8: 1	80:1	120:1	
距离系数	8: 1	80:1	120:1																					
距离系数	8: 1	80:1	120:1																					
距离系数	8: 1	80:1	120:1																					
距离系数	8: 1	80:1	120:1																					
	<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>激光瞄准</td> <td>同轴激光瞄准</td> <td colspan="2">望远镜瞄准</td> </tr> </table>	瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准		<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>激光瞄准</td> <td>同轴激光瞄准</td> <td colspan="2">望远镜瞄准</td> </tr> </table>	瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准		<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>激光瞄准</td> <td>同轴激光瞄准</td> <td colspan="2">望远镜瞄准</td> </tr> </table>	瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准		<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>激光瞄准</td> <td>同轴激光瞄准</td> <td colspan="2">望远镜瞄准</td> </tr> </table>	瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准	
瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准																					
瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准																					
瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准																					
瞄准方式	激光瞄准	同轴激光瞄准	望远镜瞄准																					
	<table border="1"> <tr> <th>工作电压</th> <td colspan="4">9V 电池</td> </tr> </table>				工作电压	9V 电池																		
工作电压	9V 电池																							
	<table border="1"> <tr> <th>环境温度</th> <td>-18℃-- +50℃</td> <td colspan="3">-10℃-- +50℃</td> </tr> </table>		环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃			<table border="1"> <tr> <th>环境温度</th> <td>-18℃-- +50℃</td> <td colspan="3">-10℃-- +50℃</td> </tr> </table>	环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃			<table border="1"> <tr> <th>环境温度</th> <td>-18℃-- +50℃</td> <td colspan="3">-10℃-- +50℃</td> </tr> </table>	环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃							
环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃																						
环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃																						
环境温度	-18℃-- +50℃	-10℃-- +50℃																						
	<table border="1"> <tr> <th>环境湿度</th> <td colspan="4">10%-90%RH 温度 30℃</td> </tr> </table>				环境湿度	10%-90%RH 温度 30℃																		
环境湿度	10%-90%RH 温度 30℃																							
	<table border="1"> <tr> <th>存储温度</th> <td colspan="4">-20℃-- +50℃ 不带电池</td> </tr> </table>				存储温度	-20℃-- +50℃ 不带电池																		
存储温度	-20℃-- +50℃ 不带电池																							
	<table border="1"> <tr> <th>仪器体积</th> <td>150×110×46</td> <td>185×170×50</td> <td colspan="2">185×200×50</td> </tr> </table>	仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50		<table border="1"> <tr> <th>仪器体积</th> <td>150×110×46</td> <td>185×170×50</td> <td colspan="2">185×200×50</td> </tr> </table>	仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50		<table border="1"> <tr> <th>仪器体积</th> <td>150×110×46</td> <td>185×170×50</td> <td colspan="2">185×200×50</td> </tr> </table>	仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50		<table border="1"> <tr> <th>仪器体积</th> <td>150×110×46</td> <td>185×170×50</td> <td colspan="2">185×200×50</td> </tr> </table>	仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50	
仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50																					
仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50																					
仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50																					
仪器体积	150×110×46	185×170×50	185×200×50																					
	<table border="1"> <tr> <th>仪器重量</th> <td>200 克</td> <td>450 克</td> <td colspan="2">600 克</td> </tr> </table>	仪器重量	200 克	450 克	600 克		<table border="1"> <tr> <th>仪器重量</th> <td>200 克</td> <td>450 克</td> <td colspan="2">600 克</td> </tr> </table>	仪器重量	200 克	450 克	600 克		<table border="1"> <tr> <th>仪器重量</th> <td>200 克</td> <td>450 克</td> <td colspan="2">600 克</td> </tr> </table>	仪器重量	200 克	450 克	600 克		<table border="1"> <tr> <th>仪器重量</th> <td>200 克</td> <td>450 克</td> <td colspan="2">600 克</td> </tr> </table>	仪器重量	200 克	450 克	600 克	
仪器重量	200 克	450 克	600 克																					
仪器重量	200 克	450 克	600 克																					
仪器重量	200 克	450 克	600 克																					
仪器重量	200 克	450 克	600 克																					
	<table border="1"> <tr> <th>功 能</th> <td colspan="4">最大, 最小, 平均, 差值显示, 显示保持, 欠压指示, 上下限报警</td> </tr> </table>				功 能	最大, 最小, 平均, 差值显示, 显示保持, 欠压指示, 上下限报警																		
功 能	最大, 最小, 平均, 差值显示, 显示保持, 欠压指示, 上下限报警																							
ST 便携式红外测温仪																								
	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>ST20</th> <th>ST30</th> <th>ST60</th> <th>ST80</th> </tr> </table>	型 号	ST20	ST30	ST60	ST80	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>ST20</th> <th>ST30</th> <th>ST60</th> <th>ST80</th> </tr> </table>	型 号	ST20	ST30	ST60	ST80	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>ST20</th> <th>ST30</th> <th>ST60</th> <th>ST80</th> </tr> </table>	型 号	ST20	ST30	ST60	ST80	<table border="1"> <tr> <th>型 号</th> <th>ST20</th> <th>ST30</th> <th>ST60</th> <th>ST80</th> </tr> </table>	型 号	ST20	ST30	ST60	ST80
型 号	ST20	ST30	ST60	ST80																				
型 号	ST20	ST30	ST60	ST80																				
型 号	ST20	ST30	ST60	ST80																				
型 号	ST20	ST30	ST60	ST80																				
	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-32~400℃</td> <td>-32~545℃</td> <td>-32~600℃</td> <td>-32~760℃</td> </tr> </table>	测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-32~400℃</td> <td>-32~545℃</td> <td>-32~600℃</td> <td>-32~760℃</td> </tr> </table>	测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-32~400℃</td> <td>-32~545℃</td> <td>-32~600℃</td> <td>-32~760℃</td> </tr> </table>	测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃	<table border="1"> <tr> <th>测温范围</th> <td>-32~400℃</td> <td>-32~545℃</td> <td>-32~600℃</td> <td>-32~760℃</td> </tr> </table>	测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃
测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃																				
测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃																				
测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃																				
测温范围	-32~400℃	-32~545℃	-32~600℃	-32~760℃																				
	<table border="1"> <tr> <th>精度</th> <td colspan="4">320g±1%或±1℃</td> </tr> </table>				精度	320g±1%或±1℃																		
精度	320g±1%或±1℃																							
	<table border="1"> <tr> <th>重复性</th> <td colspan="4">≤±0.5%或±1℃</td> </tr> </table>				重复性	≤±0.5%或±1℃																		
重复性	≤±0.5%或±1℃																							
	<table border="1"> <tr> <th>分辨率</th> <td>0.2℃</td> <td colspan="3">0.1℃</td> </tr> </table>		分辨率	0.2℃	0.1℃			<table border="1"> <tr> <th>分辨率</th> <td>0.2℃</td> <td colspan="3">0.1℃</td> </tr> </table>	分辨率	0.2℃	0.1℃			<table border="1"> <tr> <th>分辨率</th> <td>0.2℃</td> <td colspan="3">0.1℃</td> </tr> </table>	分辨率	0.2℃	0.1℃							
分辨率	0.2℃	0.1℃																						
分辨率	0.2℃	0.1℃																						
分辨率	0.2℃	0.1℃																						
	<table border="1"> <tr> <th>电源</th> <td colspan="4">9V 碱性电池</td> </tr> </table>				电源	9V 碱性电池																		
电源	9V 碱性电池																							
	<table border="1"> <tr> <th>重量</th> <td colspan="4">320g</td> </tr> </table>				重量	320g																		
重量	320g																							
	<table border="1"> <tr> <th>光学分辨率</th> <td>12:1</td> <td>12:1</td> <td>30:1</td> <td>50:1</td> </tr> </table>	光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1	<table border="1"> <tr> <th>光学分辨率</th> <td>12:1</td> <td>12:1</td> <td>30:1</td> <td>50:1</td> </tr> </table>	光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1	<table border="1"> <tr> <th>光学分辨率</th> <td>12:1</td> <td>12:1</td> <td>30:1</td> <td>50:1</td> </tr> </table>	光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1	<table border="1"> <tr> <th>光学分辨率</th> <td>12:1</td> <td>12:1</td> <td>30:1</td> <td>50:1</td> </tr> </table>	光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1
光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1																				
光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1																				
光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1																				
光学分辨率	12:1	12:1	30:1	50:1																				
	<table border="1"> <tr> <th>发射率</th> <td colspan="2">0.95 固定</td> <td colspan="2">发射率可调</td> </tr> </table>		发射率	0.95 固定		发射率可调		<table border="1"> <tr> <th>发射率</th> <td colspan="2">0.95 固定</td> <td colspan="2">发射率可调</td> </tr> </table>	发射率	0.95 固定		发射率可调		<table border="1"> <tr> <th>发射率</th> <td colspan="2">0.95 固定</td> <td colspan="2">发射率可调</td> </tr> </table>	发射率	0.95 固定		发射率可调						
发射率	0.95 固定		发射率可调																					
发射率	0.95 固定		发射率可调																					
发射率	0.95 固定		发射率可调																					
	<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>单激光</td> <td colspan="3">8 点环形激光</td> </tr> </table>	瞄准方式	单激光	8 点环形激光			<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>单激光</td> <td colspan="3">8 点环形激光</td> </tr> </table>	瞄准方式	单激光	8 点环形激光			<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>单激光</td> <td colspan="3">8 点环形激光</td> </tr> </table>	瞄准方式	单激光	8 点环形激光			<table border="1"> <tr> <th>瞄准方式</th> <td>单激光</td> <td colspan="3">8 点环形激光</td> </tr> </table>	瞄准方式	单激光	8 点环形激光		
瞄准方式	单激光	8 点环形激光																						
瞄准方式	单激光	8 点环形激光																						
瞄准方式	单激光	8 点环形激光																						
瞄准方式	单激光	8 点环形激光																						
	<table border="1"> <tr> <th>最大值显示</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最大值显示	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>最大值显示</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最大值显示	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>最大值显示</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最大值显示	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>最大值显示</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最大值显示	√	√	√	√
最大值显示	√	√	√	√																				
最大值显示	√	√	√	√																				
最大值显示	√	√	√	√																				
最大值显示	√	√	√	√																				
	<table border="1"> <tr> <th>最小/平均/差值显示</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>		最小/平均/差值显示			√	√	<table border="1"> <tr> <th>最小/平均/差值显示</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最小/平均/差值显示			√	√	<table border="1"> <tr> <th>最小/平均/差值显示</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	最小/平均/差值显示			√	√					
最小/平均/差值显示			√	√																				
最小/平均/差值显示			√	√																				
最小/平均/差值显示			√	√																				
	<table border="1"> <tr> <th>重调最后读数</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>		重调最后读数			√	√	<table border="1"> <tr> <th>重调最后读数</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	重调最后读数			√	√	<table border="1"> <tr> <th>重调最后读数</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	重调最后读数			√	√					
重调最后读数			√	√																				
重调最后读数			√	√																				
重调最后读数			√	√																				
	<table border="1"> <tr> <th>存储</th> <td colspan="2"></td> <td>12 点</td> <td>12 点</td> </tr> </table>		存储			12 点	12 点	<table border="1"> <tr> <th>存储</th> <td colspan="2"></td> <td>12 点</td> <td>12 点</td> </tr> </table>	存储			12 点	12 点	<table border="1"> <tr> <th>存储</th> <td colspan="2"></td> <td>12 点</td> <td>12 点</td> </tr> </table>	存储			12 点	12 点					
存储			12 点	12 点																				
存储			12 点	12 点																				
存储			12 点	12 点																				
	<table border="1"> <tr> <th>7 秒显示保持</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	7 秒显示保持	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>7 秒显示保持</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	7 秒显示保持	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>7 秒显示保持</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	7 秒显示保持	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>7 秒显示保持</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	7 秒显示保持	√	√	√	√
7 秒显示保持	√	√	√	√																				
7 秒显示保持	√	√	√	√																				
7 秒显示保持	√	√	√	√																				
7 秒显示保持	√	√	√	√																				
	<table border="1"> <tr> <th>LCD 背光</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	LCD 背光	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>LCD 背光</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	LCD 背光	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>LCD 背光</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	LCD 背光	√	√	√	√	<table border="1"> <tr> <th>LCD 背光</th> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	LCD 背光	√	√	√	√
LCD 背光	√	√	√	√																				
LCD 背光	√	√	√	√																				
LCD 背光	√	√	√	√																				
LCD 背光	√	√	√	√																				
	<table border="1"> <tr> <th>高/低温报警</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>		高/低温报警			√	√	<table border="1"> <tr> <th>高/低温报警</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	高/低温报警			√	√	<table border="1"> <tr> <th>高/低温报警</th> <td colspan="2"></td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>	高/低温报警			√	√					
高/低温报警			√	√																				
高/低温报警			√	√																				
高/低温报警			√	√																				

覆层测厚仪 HS(TT)2100F/2100N/3100/4100



概述:

(1)HS 系列覆层测厚仪采用了磁性和涡流两种测厚方法,可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等)。

(2)非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:珐琅、橡胶、油漆、塑料等)

技术参数:

功能	HS2100F	HS2100N	HS3100	HS4100
测量原理	磁性	涡流	磁性/涡流	磁性/涡流
测量范围	标准配置探头(F1/N1): 1~1250 μ m			
测量精度	$\pm(2\%H+1)\mu\text{m}$ (零点校准) $\pm[(1\sim3)\%H+1]\mu\text{m}$ (二点校准)			
统计量	平均值(MEAN)、最大值(MAX)、最小值(MIN)、测试次数(NO)、标准偏差(S.DEV)			
存贮和统计	15个测量值			
测量精度	$\pm(2\%H+1)\mu\text{m}$ (零点校准) $\pm[(1\sim3)\%H+1]\mu\text{m}$ (二点校准)			
零点校准	√	√	√	√
二点校准	√	√	√	√
删除功能	√	√	√	√
自动关机	√	√	√	√
蜂鸣声提示	√	√	√	√
测量方式	√	√	√	√
欠压指示	√	√	√	√
错误提示	√	√	√	√
外型尺寸	150×80×30m			
重量	250g			

MINITEST600 涂层测厚仪



MINITEST 600BF(铁基体基本型)
 MINITEST 600F(铁基体统计型)
 MINITEST 600BN(非铁基体基本型)
 MINITEST 600N(非铁基体统计型)
 MINITEST 600BFN(两用基本型)
 MINITEST 600FN(两用统计型)

小巧实用、测量快速精确-探头顶端由非常耐磨的硬质材料制成-主机包括基本型(B型)和统计型(有统计功能和接口)F型探头用于钢铁上的非磁性涂镀层,如油漆、塑料、搪瓷、铬、锌等N型探头用于有色金属(如铜、铝、奥氏体不锈钢)上的所有绝缘层,如阳极氧化膜、油漆等FN型探头为最新开发的两用探头,可以在磁性和非磁性基体上自动转换测量。

测量范围	F 型: 0~3000 μ m
	N 型: 0~2000 μ m
	FN 型: 0~3000 μ m(F); 0~2000 μ m(N)
误差	$\pm 2\mu$ m 或 $\pm 2\sim 4\%$
最小曲率半径	5mm(凸); 25mm(凹)
最小测量面积	$\Phi 20$ mm
最小基体厚度	0.5mm(F); 50 μ m(N)
显示	4 位数显, 背光可选
测量单位	μ m -mils 可选
校准方式	标准、一点、两点
统计数据	平均值、标准偏差S、读数个数n(最多9,999个) 最大值max、最小值min(不适合于统计型)
接口	RS232(不适合于B型)
电源	2 节5号电池
仪器尺寸	64x115x25mm
探头尺寸	$\Phi 15$ x62mm

氧化皮检测仪



TMT-130氧化皮检测仪一方面可以快速有效地检测到电厂超(超)临界机组锅炉奥氏体不锈钢管内部,在高温蒸汽环境下锅炉内壁因蒸汽氧化形成的内壁氧化皮,在机组启停或运行工况变动条件下内壁氧化皮极易剥落堆积在弯头部位,氧化皮剥落推挤状况;另一方面还可以通过不锈钢管内部氧化皮的检测,给锅炉不锈钢管的整体氧化腐蚀状态提供有效的数据支持,从而帮助实现对锅炉的安全评估。

TMT-130 氧化皮堆积检测仪

近年来,火力发电机组向高效、节能方向发展,为此大型火力发电机组锅炉中比较普遍使用了耐高温、抗腐蚀性能更好的不锈钢来制造过热器管道。不过,经过较长时间运行,管道内部还是不可避免地产生氧化。所产生的氧化皮达到一定厚度(比如0.1mm)后,在温度波动、特别是停炉、启炉时,容易因为热应力剥落,堆积在管弯头部位。它们对于锅炉的安全运行造成多方面的危害,最严重时会导致管道在加热时发生爆裂。

据统计,电厂锅炉各种事故约占发电厂事故的63.2%,而承压部件泄漏事故又占锅炉事故的86.7%,因此迫切需要大幅度降低锅炉泄漏事故。临界、超临界电站事故中多半是由于过热器和再热器管束爆管引起的。为此,急切需要一种有效的无损检测技术来准确检测管道中氧化物的情况。

TMT-130氧化皮检测仪是中国特种设备检测研究院与北京华海恒辉科技有限公司共同研制的专用电厂氧化皮检测仪器,该仪器是采用先进的微电子技术、计算机技术及电磁检测技术于一体的新一代无损检测仪器。

该仪器一方面可以快速有效地检测电厂锅炉奥氏体不锈钢管内部氧化皮剥落堆积状况,排除奥氏体不锈钢管氧化皮过多而导致的爆管;另一方面还可以通过不锈钢管内部氧化皮的检测,给锅炉不锈钢管的整体氧化腐蚀状态提供有效的数据支持,从而帮助实现对锅炉的安全评估。

仪器性能指标:

- (1) 中央处理器: 40MHz;
- (2) 灵敏度: 0.2g;
- (3) 适用管径: 35—65mm;
- (4) 数据存储量: 2G(至少1000组数据);
- (5) 调零: 自动调零;
- (6) 传感器尺寸: 17×40×41mm h,w,l;
- (7) 检测仪尺寸: 220×130×52mm l,w,h;
- (8) 显示器尺寸: 78×46mm;
- (9) 重量: 0.85kg;
- (10) 电池连续供电时间: 8小时;
- (11) 工作温度: -25℃—+60℃。

技术特点:

- (1) 中文菜单操作提示, 检测数据数字化显示;
- (2) 探头小巧, 操作方便, 可以满足对现在的过热器、再热器的不锈钢管进行检测, 检测速度快, 适用于日常检查;
- (3) 检测数据量化, 实时显示, 便于查看;
- (4) USB 数据传输, 便于数据分析;
- (5) 显示对比明显, 可视度高;
- (6) 仪器轻便, 携带方便, 检测操作方便;
- (7) 实时检测, 准确判断危害程度; 数据灵敏, 判断准确、迅速;
- (8) 适用于现场检验, 对表面状态要求不高、无须对被测物进行表面处理, 现场粉尘环境适应性好。

该氧化皮检测仪在中国特种设备检测研究院锅炉部的大力支持下, 已在国内数家电厂的氧化皮检测中进行应用, 在特检行业、电科院及检测公司都已形成了较大规模的市场销售, 效果良好, 得到了广泛好评。

RMG4015 裂纹测深仪



德国卡尔德意志公司 RMG4015 高精度裂纹测深仪, 可测量钢、铁、奥氏体钢材、铜铝等其它导电材料上的裂纹上的裂纹。

测量范围: 0-99.9mm

测量误差: 铁磁性材料为 1-13%

非磁性材料: 1-25%

重复性: 0.1mm

RS232 接口

存储: 可存储 100 组 8850 个数据

2600A 洗片机



- 冲片速度: 424~159mm/min 无级调速
- 相应冲片全过程时间: 90S~240S
- 冲片能力: 80—140 张/时
- 适应胶片规格: 最大宽度 356mm (14") 最短长度 100 mm (4")
- 自动温控范围: 显定影 20~40℃ 干燥 40~70℃
- 电源: AC220V 50Hz
- 外形尺寸: 1040×630×370mm (长×宽×高)
- 用途: 适用于工业探伤、科研等单位冲洗各类 X 射线胶片

MFE 系列光导纤维内窥镜



纤维内窥镜是一种利用光导纤维、光学、精密机器及电子技术相结合的新型无损检测仪器。它利用光导纤维的传像、传光原理及其柔软易弯曲的特性,在设备不解体的情况下,可直接观察其内部缺陷或检查封闭内腔的内壁裂缝和锈蚀情况,亦可用于观察机器内部是否有异物。该内窥镜不仅可目视观察,亦可通过专用接口在监视器上显示,为分析故障原因提供依据。因此,该产品是各领域质量检查的理想设备。可广泛用于机械制造、造船、航空、航天、发电、石化、汽车、兵器、交通、铁路、冶金、压力容器等领域。

产品名称: MFE系列光导纤维内窥镜

产品型号: MFE

技术参数:			
视向	前视	视场角	60° ~105°
景深	5mm~80mm	焦 距	定焦式
直径	6.5mm/8mm/10mm	工作长度	1000mm~3500mm
弯曲角度	≥90°	照 明	卤素灯/高亮度 LED
光源	AC220V 50HZ/DC12V		

现场金相显微镜



国产 XH-500 现场金相显微镜采用同轴焦距微调系统,从低倍到高倍调焦时清晰稳定。独特的 X-Y 轴移动装置,可改变所观察组织的细节范围;光照度均匀的 15W 卤素灯及非球面的集光聚光镜,极大地增强成像分辨率,最大放大倍数可达 1500 倍。为现场专门设计的磁性底座,适合复杂工件表面。既可以方便现场检测,同时也可以作为实验室正置式金相显微镜用

产品名称:现场金相显微镜

产品型号: XH-500 技术参数

显微镜主机	放大 100~500 倍(可扩展 1500 倍) 移动范围 X 轴: 15mm, Y 轴: 15mm
显微镜目镜	大视野 10 倍、12.5 倍(可扩展 15 倍)
显微镜物镜	平场消色差 10 倍、40 倍(可扩展 100 倍)
光源	6V、15W 卤素灯
磁性云台	通断磁底座
磨光机	5000~30000RPM

SAT-Q32 型高压安全阀校验台

本型号安全阀校验台采用德国气体自动增压机组将中压气体增至高压,用于高压安全阀的校验。有高压设备运行的石化、化肥、发电厂等企业可用来校验高中压安全阀的开启压力和密封性。

一、适应范围及技术参数

下列各种安全阀都可在本型号设备上进行校验:

- 1、公称通径 DN20~200mm 的安全阀;
- 2、公称压力 $P_N \leq 32\text{Mpa}$ 的高、中、低压安全阀;
- 3、全启式、微启式安全阀;
- 4、常规厚薄法兰的安全阀;
- 5、常用公制、英制螺纹安全阀;
- 6、国产、进口安全阀。

二、设备特点

- 1、配德国气体自动增压器;
- 2、带三档气动夹紧结构;
- 3、具有校验压力三档切换;
- 4、带安全挡板;
- 5、本设备不用电,非常安全,不用地基。
- 6、仪表指示精度 $\pm 0.4\%$;
- 7、介质为瓶装氮气或压缩空气。

光谱仪



WKX-5 简单介绍:

本轻便型看谱镜非常适用于工作现场或实验室对有色金属、黑色金属进行快速定性和半定量分析。主要特点:结构轻巧,视场宽大,亮度稳定,波长调焦、自动补偿、调光水平、垂直可自由调节分析迅速、准确。

技术指标

主要技术指标 波长范围 390—700nm ; 分辨本领 0.05-0.11nm

目视可分开下列线对 Fe 613.66 和 613.77nm ; Fe 487.13 和 487.21nm ; Mn 476.59 和 476.64nm

仪器成套性 配套激发光源:WJJ-68 型轻便型一体轻便型电弧发生器一台。如用户需要高空作业和远距离工作时,可选用 WPF-24 分体交流电弧发生器,即可获得满意的效果。

仪器体积 看谱镜 体积 630x90x75mm 重量 3.1kg

电弧发生器 体积 300 X 420 X140 mm 重量 18kg (一体电弧)

可选购附件 摄谱装置(可接各种型号照相机)。30 种看谱摄谱通用标钢。彩色谱图。

德国手持式光谱仪 SPECTROSORT^{CD}



- 广泛应用于各种工作现场坚固耐用的塑胶机壳
- 符合人体工程学的外形设计,多项创新技术
- 重量只有 1 公斤,电池供电,价格合理
- 操作费用低重心平衡设计,分析时间少于 4 秒
- 可升级以满足未来的分析需要

SPECTRO xSORT 可在 2 秒钟内分析出从元素周期表 Mg 到 Th 的多达 41 种元素,如要分选铝合金和镁合金则也只需要 10 秒。无须氦气冲洗或真空系统即可分析 Al, Mg, Si 和 P 元素。

OmniScan 相控阵探伤仪



OmniScan 的设计满足苛刻的现场条件。它坚固的聚碳酸酯外壳和橡胶缓冲座使其成为名副其实的防震仪器，可以承受跌落和震动。OmniScan 非常紧凑，重量只有 4.6 公斤，便于携带。使用两节锂电池 OmniScan 可以运行 6 个小时。

该仪器是一个模块化的平台，可以在现场随意对不同的检测模块切换。该平台可以检测新的模块并自动提供技术支持，这样配置和检测环境也会自动的设定。

高清晰 8.4 英寸实时显示（60HzA-扫描刷新率），800 x 600 的显示器分辨率可以在任何灯光条件下清楚的看见缺陷细节。使用滚动手柄和功能键可以很容易的浏览和选择功能。也可接入鼠标和键盘，更接近于个人计算机界面。

所有的功能，详见软件说明书。这里只作一个简单的介绍：

1. 全功能的扇形扫查(S 扫描)、线形扫查以及动态深度聚焦

- 高级实时数据处理
- 全自动探头识别功能

2. 全功能 A 扫描

- A 扫描颜色可调
- 报废模式
- 虚/实显示模式
- 60Hz 快速刷新率的准模拟显示

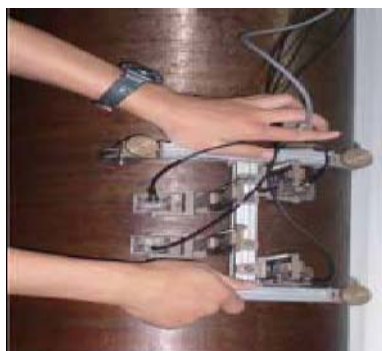
3. 全功能 B 扫描

- 便判读的被检另件截面视图
- 管子、锅炉和容器的腐蚀区的清晰显示、
- 操作者不仅可以在临界薄度之处进行放大分析，还能在视觉上总体检验采集到的厚度点
- 编码 TOFD 功能，用于与幅值无关的缺陷尺寸测量

主要应用：

- 焊缝检测（平板对接、角焊缝、T型焊缝、环焊缝等）
- 复杂工件检测（如涡轮叶片、叶根、转子、轴件、螺栓等）
- 分层检测
- 风力发电机叶片复合材料检测

便携式多通道超声 TOFD/导波检测仪



系统支持的检测模式:

- 2&4通道脉冲回波、导波检测
- 1&2通道TOFD、一发一收、穿透法

主要应用范围:

- 中厚板焊缝检测
- 导波腐蚀/裂纹检测

仪器特性:

- 便携式模块化设计,可升级成相控阵、涡流阵列检测系统
- 锂电池供电,可连续工作8小时
- 具备防震、防尘和防水溅功能
- 超大高分辨率彩色显示屏(8.4英寸,SVGA)
- 可同时支持多组TOFD/PE探头同时工作,可以实现被检部位100%声束覆盖
- 支持TOFD、导波、脉冲回波、一发一收等多种检测模式
- 设置向导功能,便于操作
- Windows CE系统,多种语言支持(中、英、法、德、日等)
- 可实现A/B/C/D/CB/TOFD成像
- 支持两轴编码输入,数据可存储,支持数据离线分析
- 可通过计算机驱动系统进行参数设置、数据采集、数据分析、报告生成。
- 具有耦合监测功能
- 符合ASME-2235规范要求

系统配置:

主机	OMNI-2U, OMNI-4U
TOFD探头	10MHz, 3mm TOFD探头
	5MHz, 6mm TOFD探头
	3.5MHz, 9.5mm TOFD探头
TOFD楔块	45°, 60°, 70°纵波楔块
PE探头	3.5MHz, 9.5mm PE探头
PE楔块	45°, 60°纵波楔块
导波探头	长距导波探头,适用工件壁厚范围6~32mm
手动扫查器	HS-01T, HS-01L, HS-04
附件	单轴编码器及连线

工业 DR 成像系统



DR 3000 HD 胶片扫描及处理系统是专门为核电厂和化工厂设计使用的,因为他们对胶片成像精度要求比较高。该系统可以无数字衰减的将原有的射线底片,转变成精度 50 微米、密度动态范围 0.01 到 4.70OD 的电子图像。这些图像在高精度、高亮度的监视器上显示。通过 CIT 公司的高级图像分析软件,可以实现密度测量、线轮廓及图像注解等功能。DR 3000 HD 系统的 1.2 软件是一个功能强大的,能满足各种要求的软件。同时它也满足 NUREG 1452, ASME V, CEN 等国际标准。

该系统为使用者提供了经济有效地在线和远距离的生产、维护及预判的检测手段。

显著特点:

- 减少存储空间
- 排除胶片使用寿命
- 迅速获得数字信号
- 更加精确的测量及注解
- 材料损失和腐蚀评估
- 宽的密度动态范围 0.01 到 4.10 (4.70):

技术参数:

1. 胶片尺寸: 切割胶片: 50mm×100mm 到 430mm×280mm 弯曲胶片: 70mm 到 5m
2. 数字量: 用户在 50 到 450 微米可选 胶片密度范围在 0.1-4.10 (4.70)
3. 电脑操作系统: 根据要求配置
4. 系统保护: 2000VA 主过滤保护, 20 分钟的断电应急保护 DR 独有的病毒防护
5. 射线成像显示: 显示型号: 21" TFT 显示精度: 2056×2048 像素尺寸: 100 微米 格式: 12bit 类型: 质量诊断 亮度显示
6. 特殊选择: 卫星 ISDN 以 128 MBPS 的速度连接世界每一个角落 可视光盘演示 无损评估软件 2048 x 1536 像素 20.8" TFT 屏

工业 CR 成像系统



使产品名称: 工业CR成像系统

产品型号: ACR-2000i

用无损检测 (NDT) 影像可视化软件使工作效率更高

- 查看不同密度范围, 将亮区或暗区中的细节看得更清楚
- 放大关注区
- 影像着色, 分析效能更高
- 单击数字鼠标便可测量出长度和角度
- 在影像上添加注解, 然后关闭或打开

尺寸

- 高: 53 厘米 / 20.75 英寸 (取下装盒和收盘后)
- 宽: 52 厘米 / 20.5 英寸
- 厚: 70 厘米 / 27.5 英寸 (另加 2.54 厘米[1 英寸] 手柄)
- 重: 64 千克 / 140 磅

支持荧光板

- 最长 35 x 43 厘米 / 14 x 17 英寸

扫描速率

- 每张35 x 43 厘米/ 14 x 17 英寸影像板80秒

电源

- 100 - 120 伏交流, 1.5 安培, 50/60 赫兹
- 220 - 240 伏交流, 1.0 安培, 50/60 赫兹

另含

- 台式机
- 显示器
- 键盘
- 鼠标
- KODAK INDUSTREX 数码查看软件

其它可用选件

- KODAK INDUSTREX Flex GP 数码影像板SO-170

在线探伤系统



HMT-20000型三相全波直流荧光磁粉探伤、超低频退磁机为机电分立式结构,电气控制系统和机械床身独立分开,主要用于湿式磁粉法检查轴棒类零件表面及近表面任意方向的裂纹缺陷。该设备由电气控制系统、电源系统、机械床身系统、磁悬液喷淋循环系统、荧光观察系统等几大部分组成。

设备的周向磁化采用直接通电(或中心导体)磁化方法,纵向磁化采用线圈外加磁场分段磁化方法,分别检查工件周纵向表面及其近表面的各种裂纹、细微缺陷。

设备采用人机界面系统进行人机对话,通过单片机系统对磁化电流、磁化时间、退磁电流、退磁频率等参数进行数字设定、数字显示、闭环控制、自动跟踪,磁化电流跟踪精度误差 $\leq \pm 5\%$,大大地提高了检测精度。

采用可编程控制器(PLC)对设备进行集中控制,设备的所有开关(按钮开关、检测开关等)、执行动作、逻辑互锁、工艺流程等均由可编程控制器完成,可进行每个功能动作的单步控制,亦可进行设备检测工艺流程的自动程序控制,并可根据用户要求适时调整自动控制的工艺流程程序。

主电路采用可控硅无级调压技术,设备的磁化电流实现无级可调。全部模块化设计,安全可靠,操作维护及其方便。

主要技术参数:

- 1、周向磁化电流:FWDC: 0-20000A 平均值,数字设定、数字显示,闭环控制、自动跟踪;
- 2、纵向磁化磁势:FWDC: 0-30000AT 平均值,数字设定、数字显示,闭环控制、自动跟踪;
 - 3、磁化方式:周向磁化、纵向磁化;
 - 4、暂载率: $\geq 20\%$,连续磁化时间最大3S;
- 5、磁化灵敏度:A型2#试片(15/50)清晰显示;
 - 6、控制方式:手动、自动;
 - 7、电极间距:2~10.5m,电动调节;
 - 8、转动方式:电动;
 - 9、电极夹紧方式:气动;
 - 10、线圈移动方式:电动;
 - 11、退磁方式:三相全波直流超低频换相退磁法;
- 12、周向退磁电流:FWDC: 20000-0A 平均值,数字设定、数字显示;
 - 13、纵向退磁磁势:FWDC: 30000-0AT 平均值,数字设定、数字显示;
 - 14、退磁效果: $\leq 0.3 \text{ mT}$ (3Gs,标准试棒);
 - 15、紫外线强度:距光源381mm工件表面处强度 $\geq 4000 \mu \text{ W/cm}^2$;
 - 16、外形尺寸:控制柜: 1600(L)×1200(W)×1800(H)mm;
主机:约10000(L)×1850(W)×2500(H)mm;
 - 17、气源:0.4-0.7Mpa;
 - 18、电源:三相四线380V $\pm 10\%$ 50Hz 瞬时最大600KVA;
 - 19、使用环境条件:温度:-5℃~+45℃。
空气相对湿度: $\leq 90\%$ 。
- 20、重量:约6500kg。

总体描述设备组成、功能及特点

(1) 超声检测系统由上下料机构、传输线、水箱、探头调节机构、计算机、超声波探伤仪、超声波探头等部分组成,钢棒经过超声设备检测后,能实现表面及内部缺陷的检测,大大提高了设备检测能力。

(2) 在检测过程中能实现自动上料、自动下料分选,对超声检测不合格钢棒可进行标记,方便操作人员确认并对缺陷工件进行后期处理。

(3) 采用局部水浸的检测方法检测。探头完全浸在水箱中,保证检测的耦合良好。

(4) 设备采用探头固定不动,圆棒螺旋前进的方式完成检测。

(5) 使用四个通道同时检测,其中一个通道中心入射,两个通道偏心入射,一个通道角度入射。

(6) 检测线速度最低 150mm/s。

(7) 使用 8-12mm 直径晶片的水浸线聚焦探头检测。

(8) 检测系统采用 A 扫描的显示方式,使用者可以直观的看着缺陷波形,并方便缺陷存储。

2.2 探伤范围

(1) 探伤钢种:圆棒

(2) 材质:钛合金、高温合金、结构钢、铝合金、铜合金、不锈钢

(3) 钢棒规格:直径: $\Phi 25\text{mm}-\Phi 75\text{mm}$

长度: 3-15m

(4) 参考标准:

GJB1580 变形金属超声检验方法(军用标准)

HB/Z35 不锈钢和高强度结构钢棒材超声波检验说明书(航空标准)

2.3 探伤工艺流程

1. 待检钢棒吊入上料堆放台架
2. 翻料机构运作
3. 一支钢棒翻入前辊道
4. 驱动工件螺旋前进
5. 经过水箱检测
6. 缺陷喷标
7. 进入后辊道分选下料

2.4 主要设备部件性能和制作材料

- (1) 超声检测机械的水箱及附件采用不锈钢制作。
- (2) 探头组根据不同规格钢棒探伤要求可以进行上下左右及角度的自由调节固定,以满足探伤要求。
- (3) 超声探头采用单晶聚焦探头,能有效发现工件缺陷。
- (4) 水箱内部使用两个水位传感器,可对水箱自动添加耦合液。且耦合液可循环使用。
- (5) 水箱进料和出料孔与待检圆棒配合,保证钢棒在同一轴心线平稳运动前进。
- (6) 上料架采用合成橡胶衬铺,以保证上料时不碰伤钢棒。下料框采用合成材料制作,下料时不损伤钢棒。输送滚轮用尼龙制作,确保钢棒在输送时不碰伤钢棒。

圆棒超声检测



设备组成、功能及特点

(1) 超声检测系统由上下料机构、传输线、水箱、探头调节机构、计算机、超声波探伤仪、超声波探头等部分组成,钢棒经过超声设备检测后,能实现表面及内部缺陷的检测,大大提高了设备检测能力。

(2) 在检测过程中能实现自动上料、自动下料分选,对超声检测不合格钢棒可进行标记,方便操作人员确认并对缺陷工件进行后期处理。

(3) 采用局部水浸的检测方法检测。探头完全浸在水箱中,保证检测的耦合良好。

(4) 设备采用探头固定不动,圆棒螺旋前进的方式完成检测。

(5) 使用四个通道同时检测,其中一个通道中心入射,两个通道偏心入射,一个通道角度入射。

(6) 检测线速度最低 150mm/s。

(7) 使用 8-12mm 直径晶片的水浸线聚焦探头检测。

(8) 检测系统采用 A 扫描的显示方式,使用者可以直观的看到缺陷波形,并方便缺陷存储。

探伤范围

(1) 探伤钢种:圆棒

(2) 材质:钛合金、高温合金、结构钢、铝合金、铜合金、不锈钢

(3) 钢棒规格:直径: $\Phi 25\text{mm}-\Phi 75\text{mm}$

长度: 3-15m

(4) 参考标准:

GJB1580 变形金属超声检验方法(军用标准)

HB/Z35 不锈钢和高强度结构钢棒材超声波检验说明书(航空标准)

探伤工艺流程

1. 待检钢棒吊入上料堆放台架
2. 翻料机构运作
3. 一支钢棒翻入前辊道
4. 驱动工件螺旋前进
5. 经过水箱检测
6. 缺陷喷标
7. 进入后辊道分选下料

主要设备部件性能和制作材料

(1) 超声检测机械的水箱及附件采用不锈钢制作。

(2) 探头组根据不同规格钢棒探伤要求可以进行上下左右及角度的自由调节固定,以满足探伤要求。

(3) 超声探头采用单晶聚焦探头,能有效发现工件缺陷。

(4) 水箱内部使用两个水位传感器,可对水箱自动添加耦合液。且耦合液可循环使用。

(5) 水箱进料和出料孔与待检圆棒配合,保证钢棒在同一轴线平稳运动前进。

(6) 上料架采用合成橡胶衬铺,以保证上料时不碰伤钢棒。下料框采用合成材料制作,下料时不损伤钢棒。输送滚轮用尼龙制作,确保钢棒在输送时不碰伤钢棒。