

加速度温度一体化传感器（复合传感器）

型号：RC-631D100

产品特点：

该系列加速度传感器为振动和温度双输出复合传感器,采用不锈钢外壳,激光焊接密封,可靠性强,双层屏抗干扰能力强,适合于各种恶劣环境下长期可靠工作。应用于工业旋转机械、轨道交通、智能船舶等传动系统的齿轮、轴承、传动轴的振动温度双参数监测。



主要技术指标：

加速度部分：

测量范围（峰值）： ±50g
灵敏度(20±5℃)： 100±5% mV/g
振幅非线性： ±1%
频率响应（±10%）： 2~6,000Hz
最大横向灵敏度： ≤5%
安装谐振频率： 18~22k HZ
供电电压： 18-28VDC (恒流源)
恒流源激励 2-10 mA
输出阻抗： <100 Ω
动态范围： ±5V（峰峰值）
信号线对屏蔽： ≥10⁸ Ω
噪声(r ms)： <50 μV
工作温度： -40℃~+120℃
冲击极限(峰值)： 5000 g
结构形式及压电材料： 剪切/ PZT-5

共同部分：

壳体材料： 304 不锈钢
输出方式： 3 针 MIL-C-5015 或整体线
安装方式： 1/4-28 或 M12 外螺纹
防护等级： IP65

温度部分：

温度传感器 模拟芯片
温度灵敏度 10mV/℃
测量温度 0—+100℃
温度测量误差 ±2℃