

更新項目索引一 滲透色牢度 FT-02

更新日期	更改項目
2001. 07. 25	<ul style="list-style-type: none"> DIN 54002 被 DIN 20105-A03 代替了。 更新了 EMPA 的位址。
2001. 07. 27	<ul style="list-style-type: none"> 適用範圍改為”適用於所有材料”。
2003. 09. 04	<ul style="list-style-type: none"> 增加了 EMPA 公司對 PVC 薄膜有效期的承諾保證。
2007. 06. 27	<ul style="list-style-type: none"> 使方法适用 Group 模板。
2007. 11. 28	<ul style="list-style-type: none"> 方法更新了 (on point 6)

適用範圍：各種材料

參考標準：DIN 53343

測試目的

- 確定染料從試樣滲進聚合物 - 例如聚氯乙烯 (PVC) 或聚氨酯 (PU) 的可能性。

測試器具

- 盛放玻璃片的支架
- 玻璃片或有機玻璃 (PMMA) 片
- 4.5 公斤的砝碼
- 符合 DIN50011 標準的恆溫箱 (攝氏 50 度 ± 2 度)
- 聚氯乙烯膜 (PVC film)

注意： EMPA 公司 (聚氯乙烯膜的供應商) 承諾保證聚氯乙烯膜的有效期為 2 年。
 聚氯乙烯膜必須長期儲存在乾燥、黑暗、標準室內環境性處理的地方。

- 符合 DIN EN 20105-A03 標準的灰色卡 (使用時間不超過 12 個月)

測試件數量

- A) 皮革 2 件試樣 (以便可以測試正反兩面)
- B) 合成材料 1 件試樣
- C) 紡織物 1 件試樣

- 試樣尺寸 1 件 20 毫米 X 30 毫米試樣或 2 件 15 毫米 X 20 毫米試樣
- 聚氯乙烯膜尺寸 30 毫米 X 50 毫米

adidas PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL INFORMATION:

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas. If you are not an intended and authorized recipient of this document, you are hereby notified that any dissemination, copying or use of any information in this document is strictly prohibited by law. If you have received this document in error or without authorization, please immediately notify the adidas Legal Department at (503) 797-4443 (Collect).

測試步驟

1. 掀開聚氯乙烯膜的“光亮面”的保護層，確保這已掀開保護層的一面用於測試。
2. 將試樣擺放在聚氯乙烯膜的中心位置. 如果是一件試樣，便把它放在聚氯乙烯膜的中央, 如果是 2 件試樣, 便按圖 1 所示擺放。
3. 將聚氯乙烯膜連同上面的試樣一起放到一塊玻璃片的中心位置，然後在上面蓋上另一塊玻璃片。
4. 將夾著試樣的兩塊玻璃片放到支架上。
5. 如果多於一件試樣，可重複上述步驟，用玻璃片把試樣隔開。
6. 在耐汗支架頂部放上 **45 牛頓** 的砝碼 (~4.5 公斤)，拧紧支架兩邊的螺帽，使砝碼重固定在材料上，固定好之後，移走砝碼。
7. 然後將裝置放入烘箱中，在攝氏 **50 度 ± 2 度** 的溫度下烘 **16 小時**。
8. 在加熱老化處理後將裝置從烘箱中取出，拧松螺帽，並讓玻璃疊層在室內溫度 (攝氏 23 度 ± 2 度) 中放 2 小時。
9. 將試樣與聚氯乙烯膜分離。

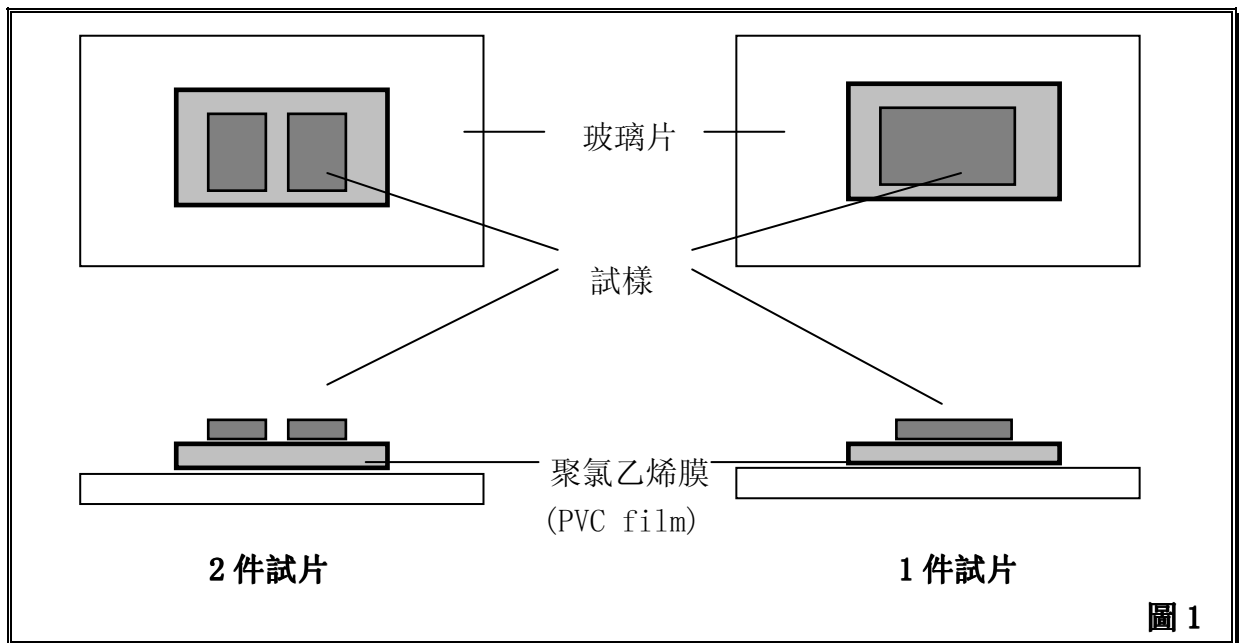


圖 1

測試鑒定

- 用灰色卡 (1 至 5 級) 對比聚氯乙烯膜上最深色的位置。

購買地址

1) 聚氯乙烯膜 (PVC Migration Film)

EMPA

Attn : Mrs. R. Tobles

Unterstraße 11,

CH9001 St. Gallen, SWITZERLAND.

電話: +41-71-3118055

傳真: +41-71-3118057

2) 灰色卡

Beuth Verlag

Burggrafenstraße 6,

10772 Berlin, GERMANY

電話: +49-30-2601-0

傳真: +49-30-2601-1260