

## 玻璃钢防腐衬里施工工序

1、除锈或水泥砂浆基层打磨： 为保证防护层的质量，保证防护层与底材的结合力，应控制磨料的颗粒形状、硬度、压缩空气的压力以及喷射角度，使基层表面粗糙度达到 40~70 $\mu\text{m}$ ；水泥砂浆基层用电动钢丝刷打磨后，用软毛刷或压缩空气清理干净。

2、喷刷底层环氧树脂胶料： 水泥砂浆基层经处理后，应尽早喷刷底层胶料，已免二次粘污；钢基层经处理后，8 小时内开始喷刷底层胶料。底层胶料喷刷间隔 24 小时以上，喷刷时应均匀，不得漏涂、流挂等缺陷，配制好的环氧树脂胶料需在 40 分钟内用完。

3、衬布： 底层胶料经 24 小时固化后，在基层上均匀喷刷一道环氧呋喃胺树脂衬布胶料，随即衬上一层玻璃布，玻璃布必须贴实，使胶料浸入布的纤维内，并赶净气泡，随后再喷刷一道衬布胶料，胶料应饱满。如此反复，达到层数和厚度。配制好的衬布胶料须在 60 分钟内用完，同层布搭接在 50mm 以上，上下层布错开 50mm 以上。

4、富树脂的面层胶料： 衬布料经 24 小时自然固化后，均匀喷刷面层环氧呋喃胺面层胶料，带第一层硬化后再喷刷第二层面层胶料配制好的面层胶料也须在 60 分钟内用完。

5、一砂： 若为地面须增加防滑功能时，在第二层面层胶料喷刷完时，立即匀撒一层细石英砂，经自然沉降并为胶料浸润后即可。