

电 热 蒸 馏 水 器

使
用
说
明
书

感谢您使用本公司产品！

**我们将竭诚为您提供各项优质服务，并请您在使用
前仔细阅读本说明。**

**我司是经营干燥箱、培养箱、超净工作台、消毒锅、
箱式电阻炉、可调式万用炉、封闭电炉、电热板、
恒温水箱、三用水箱、水浴锅、电热蒸馏水器的专
业商家。产品质量可靠，诚信经营。**

本厂宗旨：质量第一、用户至上！

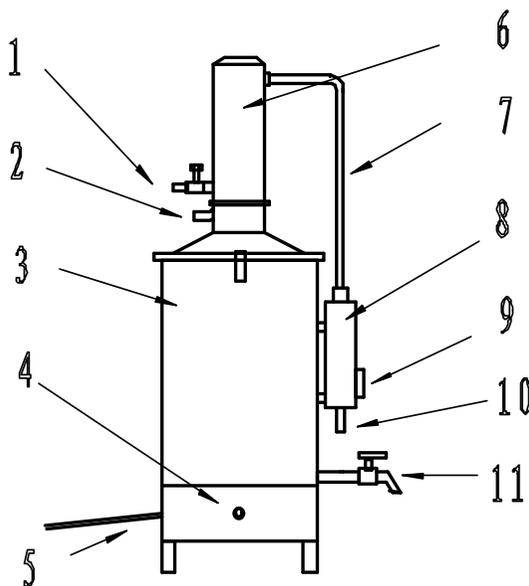
一、适用范围

本产品是用自来水以电加热的方式产生蒸汽再冷凝制取蒸馏水。本厂生产的不锈钢蒸馏水器是新一代升级换代产品。本器设计合理、操作简便、使用安全，解决了老式蒸馏水器的控制性能差、易翻水、冒水等缺点。本系列产品选用优质不锈钢材料精致而成，水质符合国家药典(2000版)标准。是供医疗卫生、科研单位、大专院校实验室提取优质蒸馏水理想的设备。

二、主要技术参数

产品型号	HS.Z68.5	HS.Z68.10	HS.Z68.20	HS.Z68.30	HS.Z68.40
规格	5L	10L	20L	30L	40L
加热功率	5KW	7.5KW	15KW	18KW	24KW
电源电压	AC220V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
电源电流	23A	15A	23A	28A	36A
出水量	5L/H	10L/H	20L/H	30L/H	40L/H
接线方法	单相	三相四线	三相四线	三相四线	三相四线

三、产品结构图



- 1、进水控制龙头
- 2、蒸馏水出口
- 3、蒸发锅
- 4、加热指示灯
- 5、电源电缆
- 6、冷凝冷却器
- 7、回水管
- 8、溢水器
- 9、试镜
- 10、溢水管
- 11、排水阀

四、 结构特点

本仪器主要由冷凝器、蒸发锅、电热管和控制部分组成。主体材料均采用不锈钢薄板及不锈钢无缝管制成，外型美观。电加热部分采用浸入式电热管，热效率高。

- 1、 冷凝器部分：加热后的水蒸汽通过此装置，以冷热交换的方式制取蒸馏水，亦可拆卸。
- 2、 蒸发锅部分：锅内水源超过溢水漏斗出水口，即自动从溢水漏斗上的溢水管溢出。蒸发锅采用拆卸式，便于洗刷锅内水垢。蒸发锅底部有放水阀，便于随时放水或更换存水。
- 3、 电热管部分：采用浸入式电热管安装于蒸发锅底部加热自来水而得到蒸汽。

五、 安装要求

用户开箱后，请先阅读使用说明书，并按图示安装，本产品需固定安装使用，同时注意以下要求：

- 1、 电源：用户根据产品铭牌所示参数接入电源，电源引入处应用漏电开关（用户电路中必须安装），蒸馏水器外壳必须可靠接地。保证使用安全，接线插头与插座应由用户根据电流配置。（5升、25A 10升：15A、20升：25A；30L：28A；40L：37A。）
- 2、 水源：本产品进水用软管与蒸馏水器进水龙头连接。蒸馏水出口请用塑料管连接（管长控制在20CM），将所产蒸馏水引入容器内。

六、 使用方法

- 1、根据产品铭牌所示参数接好电源线。

注意：加热前必须保证桶内加足水，严禁桶内无水通电加热

- 2、加水有两种方法：

a 先将排水阀关闭，打开蒸馏水器桶盖将桶内加满水，（溢水管有水流出，试镜能看到水位）、盖好桶盖连接水源，使自来水从进水控制龙头经冷凝器，从回水管注入溢水器内，直至水升到溢水器有水平稳溢出。

b 先将排水阀关闭，盖好桶盖连接水源，使自来水从进水控制龙头经冷凝器，从回水管注入溢水器内，直至水升到溢水器有水平稳溢出。反复开关进水控制龙头，通过试镜判断桶内水位。严谨桶内水位不到试镜处接通电源加热。使水位稳定在1/3至2/3处。

- 3、加满水后接通电源加热，大约10分钟蒸发锅内水接近沸腾时（能听

到咕咕响声), 配合观察试镜, 调节水源龙头控制自来水注入量, 使水位控制在试镜的 2/3 处。此时有冷却水从溢水器溢水管排出, 当蒸发锅内水开始沸腾后, 为了保证蒸馏水出水量, 必须保证冷却水的供应 (冷却水是蒸馏水产量的 8 倍左右, 只有一部分从溢水器补充到蒸发锅内, 大部分从溢水器的出管排掉)。

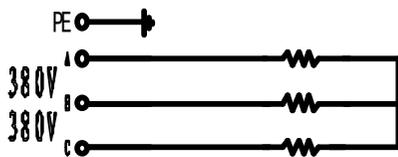
4、蒸馏水出口用塑料管导入容器收集即可 (塑料管长度控制在 20 厘米)。

七、注意事项

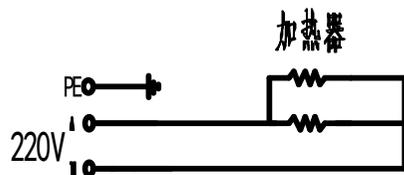
- 1、制取蒸馏水所用的自来水应符合全《生活饮用水卫生标准》要求。
- 2、在蒸发锅未注水或溢水漏斗未排出溢水时, 切勿将电源开关闭合。
- 3、蒸馏水器工作时, 由于水源压力不稳定, 会使蒸馏水出水量及冷却水流量可能发生较大变化, 用户应经常观察并及时调节水量大小。
- 4、溢水口若连接排水塑料管时, 管的另一头出水口在使用中溢水须直排, 必须保证水管排水畅通向下, 其弯角须大于 90° , 否则溢水器产生水位不稳。
- 5、每次使用完毕应洗刷蒸发锅, 并将存水排净。再次使用前更换新鲜水, 以保证水质。
- 6、蒸馏水器内水垢, 可用弱酸或弱碱溶液洗刷。
- 7、新购进蒸馏水器, 应先清洗, 并通过 16 小时以上注水通电蒸发, 直至取得蒸馏水符合要求。
- 8、蒸馏水器在工作时, 外表温度较高, 切勿接触, 防止烫伤。
- 9、橡胶密封使用日久后老化, 用户应及时更换。
- 10、用户需购备件及其它事宜, 请与我公司售后服务部联系。

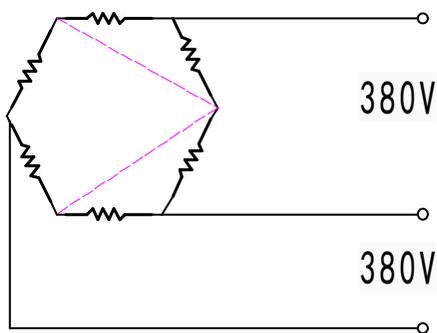
八、电器线路图

10L



5L





20L、30L、40L

注：水质不好沸锅时可按图中把虚线那根连线去掉

九、常见故障及分析

故障	原因	排除方法
不出蒸馏水或开锅漏斗翻水	1、多年使用，水垢积累将管道阻塞，2、回水管接头胶垫变形，将回水管阻塞。3、冷却水注入量太小或连接软管弯角小于90°	1、清除水垢 2、更换接头胶垫 3、调节冷却水注入量或增大连接软管弯角
出蒸馏水、而注入冷却水后蒸馏水就没有了	冷却水注入量过大	将进水控制龙头从最小开启仔细调整

十、装箱单

序号	类别	名称	单位	数量	备注
1	仪器	蒸馏水器	台	1	
2	文件	说明书	本	1	
3	附件	合格证/保修卡	张	1	
4	附件	回水管接头胶垫	个	1	

本单所列物品与箱内所装实物相符

装箱员：_____