# DGG ---9000/9006 系列

DGG--- 型



# 立式电热恒温鼓风干燥箱

(智能型带定时)

使用说明书

# 苏州江东精密仪器有限公司

地址: 苏州市平江区中街路 105 号

电话: 0512-69353538 传真: 0512-69353536 邮编: 215001

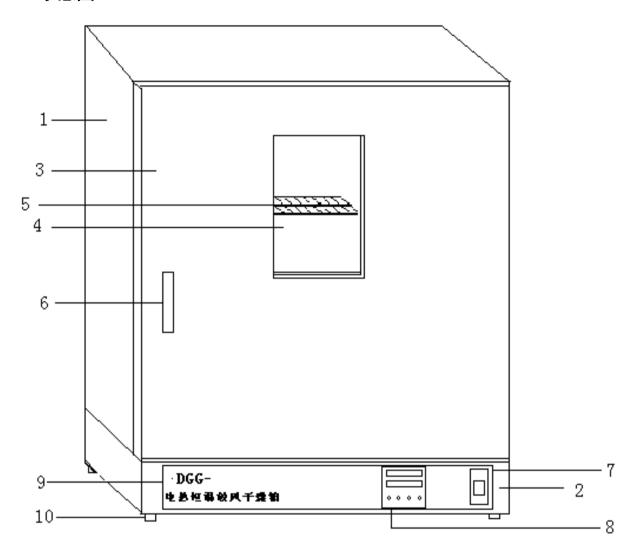
网址: www.jiangdong17.com

# 目 录

<b>-,</b>	示意图2
=,	适用范围3
三、	技术指标3
四、	结构概述3
五、	使用方法4
六、	温度控制器操作说明·····4
七、	注意事项8
八、	故障处理9
九、	装箱单······10

### 附录:保修卡

## 示意图



- 1、 箱体
- 2、 控制面板
- 3、 箱门

- 4、 观察窗
- 5、 搁板
- 6、 门拉手

- 7、 电源开关 8、 温度控制器 9、 铭牌

10、箱脚

感谢您购买江东仪器,在您启用鼓风干燥箱前,请仔细阅读使用说明书,相信它能使您的鼓风干燥箱发挥最大的功用。阅读完本说明书后,请将其妥

#### 善保管,以便随时查阅。

#### 二、适用范围

供厂矿企业、大专院校、科研及各类实验室等作物品干燥、烘焙、熔 腊、灭菌之用。

#### 三、技术指标

型号	9030A	9036A	9070A	9076A	9140A	9146A	9240A	9246A
电源电压	AC220V 50Hz							
控温范围		DGG-9000 系列: 50℃~200℃ DGG-9006 系列: 50℃~300℃						
温度分辨率	0.1℃							
控温精度	±2.0℃							
恒温波动度	±1.0°C							
额定功率	600W	970W	1150W	1600W	1600W	2100W	2100W	2500W
内胆尺寸(mm)	300×300×350		400×400×450		450×550×550		500×600×750	
外形尺寸(mm)	445×470×705		550×600×800		640×700×905		690×780×1100	
搁板 (标配/最多)	2pcs/4pcs		2pcs/4pcs		2pcs/5pcs		2pcs/5pcs	

#### 注: 带 "A"为镜面不锈钢内胆,不带 "A"为镀锌板

上表中技术参数均在环境温度 25℃、相对湿度不大于 85%、无试样负荷时的条件下,精确度为 0.1℃的标准水银温度计测得(水银头端放在工作室内几何中心)。

#### 四、结构概述

DGG 系列鼓风干燥箱是系列产品,容积有 30、70、140、240、420、620 升 六 种 规 格 。 干 燥 箱 外 壳 体 均 采 用 优 质 钢 板 表 面 烘 漆 , 工 作 室 采 用 不 锈 钢 板 , 室内设有 2~4 层不锈钢丝制成的搁板,中间层充填超细玻璃棉隔热。箱门采 用双层钢化玻璃门,能清晰观察到箱内加热物品。工作室与箱门连接处装有 耐热硅橡胶密封圈,以保证工作室与箱门之间密封。干燥箱电源开关和温度 控制器集中于箱体正面。

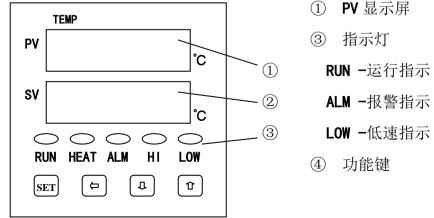
箱内加热恒温系统主要由装有离心式叶轮的德国优质电动机、电加热器、 合适的风道结构和温度温度控制器组成。当接通干燥箱电源时,电动机即同 时运转,直接将位于箱内底部的电加热器产生的热量通过风道向上排出,经 过工作室内干燥物品再吸入风机,以此不断循环,从而使工作室内温度达到 均匀。

#### 五、使用方法

- 1. 把需干燥处理的物品放入干燥箱内, 关好箱门。
- 2. 把电源开关拨至"1"处,此时电源开关亮,显示屏有数字显示。
- 3. 按温度控制器操作说明,设置需要的工作温度和工作时间(工作时间可以 不设置)。
- 4. 设备会自动运行需要的工作条件,使用结束后关闭电源开关,取出物品。
  - ※ 如果运行温度过高 (一般高于 70℃), 务必等到设备冷却以后再取出物品

#### 六、温度控制器操作说明

#### ▶ 面板说明



② SV 显示屏

RUN -运行指示

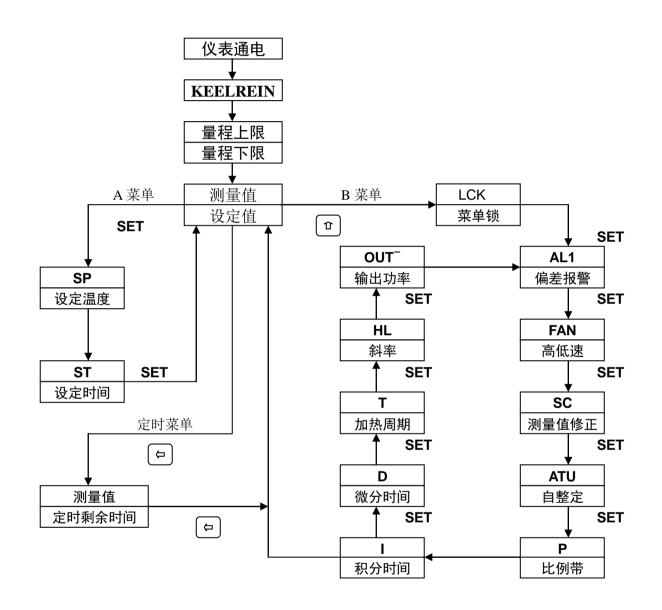
HEAT -加热指示

HI -高速指示

⑤ 移位键



#### ◆ 各功能的调出顺序



#### 使用说明

#### 1. 温度设置

- a. 在正常工作状态下,**按一下 SET 键**,进入温度设定状态,此时 PV 显示 屏显示 **SP**, SV 显示屏第一位闪烁;
- b. 按移位键将闪烁位移至所需设定位;
- c. 按减键或者加键将数字调至所需值;

d. 按两下 SET 键, 仪表恢复到正常工作状态, 温度设置完成, 仪表按新的设定值运行。

#### 2. 定时功能

- a. 在正常工作状态下,**按两下 SET 键**,进入定时设定状态,此时 PV 显示 屏显示 **ST**, SV 显示屏显示 **0**,并闪烁;
- b. 按移位键将闪烁位移至所需设定位:
- c. 按减键或者加键将数字调至所需值;
- d. 按一下 SET 键, 仪表进入定时运行状态, 此时运行指示灯闪烁:
- e. 定时功能为倒计时运行,在定时运行状态下,按一下移位键,SV显示 屏显示定时剩余时间:
- f. 定时剩余时间归零, 仪表进入定时结束状态, 此时 SV 显示屏显示 **End**, 并闪烁, 同时除风速指示灯以外的所有指示灯均熄灭;
- g. 在定时结束状态下, 按一下 SET 键, 仪表恢复到正常工作状态。
- h. 在定时结束状态下,由于仪表温度控制部分停止工作, PV 显示屏显示的测量值会下降到环境温度,此为正常现象。
- i. 如果无需使用定时功能,请务必将定时时间设置为零。
- j. 定时功能运行过程中,如发生意外断电,重新上电后,定时剩余时间 自动归零。
- k. 本设备的定时范围:  $1 \sim 9999$  分钟或  $1 \sim 9999$  小时。(请定货时注明!)

#### 3. 自动风速调节功能

- a. 当设备在升温过程中,循环风机高速运行,加速工作室内的空气对流,缩短升温时间,提高工作效率:
- b. 当工作室内的温度接近控制温度时, 仪表自动将循环风机由高速运行 调整为低速运行, 使工作室内的空气平缓对流, 并有效的延长循环风机的寿命;
- c. 如果无需使用自动风速调节功能,可按照控制参数调整方法,将高低速控制参数调整为 999.9 即可,循环风机将始终处于高速运行状态。

#### 4. 自整定功能

如果温度控制过程中,出现较大的温度过冲,或较大的温度波动时, 请按下列操作启动自整定功能

- a. 关闭电源开关, 打开箱门, 使设备自然冷却至环境温度:
- b. 关闭箱门, 打开电源开关, 将温度设至为常用温度值:
- c. 按照控制参数调整方法,将自整定参数调整为1;
- d. 在正常工作状态下,按住减键 5 秒钟,即进入自整定状态,此时 PV 显示屏显示 **ATU**,并闪烁:
- e. 自整定结束后, 仪表自动恢复到正常工作状态。
- f. 在自整定状态下, 按任何键均无效。
- 5. 控制参数调整方法
  - a. 同时按下加键和 SET 键, PV 显示屏显示 LCK;
  - b. 按加键, 使 SV 显示屏显示为 7;
  - c. 再按 SET 键, 使 PV 显示屏显示需要调整的控制参数的提示符;
  - d. 按加键或减键,使 SV 显示屏显示为该控制参数所需要的值,所有控制 参数可以一次调整完毕;
  - e. 再按 SET 键 5 秒钟以上,回到正常工作状态;此时温度控制器执行新修改的参数。

# 注:控制参数调整过程中,若无键按下 30 秒,仪表自动恢复到正常工作状态,但所改变的数据视为无效。

由于产品出厂前都经过严格地测试,一般不要进行修正。但是,在第一次开机;产品使用一段时间以后;使用环境恶劣;使用的环境温度与生产制造时的环境温度不一致;使用控制温度前后值改变时等等情况下,均会出现温度显示值与箱内实际温度误差或温度"过冲"的现象。类似情况出现时可通过修整功能参数从而达到出厂标准。

- 6. 测量温度与箱内实际温度的误差修正方法
  - a. 将水银温度计(0.1℃精度的水银温度计)放入工作室内,水银端应置于室内几何中心位置;水银温度计的读数即为实际温度。
  - b. 开机,当设备运行至恒温状态(1~2 小时左右),比较实际温度与 PV 显示屏显示温度的差值,其差(实际温度-PV 显示值)即是测量值修正 参数 SC 需要修改的值,即:

#### SC=原始 SC 值+(实际温度-PV 显示值)

c. 根据上式计算 SC 值输入即可。

#### ※ 各功能参数表

提示符	名 称	设定范围	说明	出 厂 设定值
FIL I / AL1	偏差报警 设定	-99.9~999.9	当温度超过 SP+AL 值时,ALM 灯亮,蜂鸣器响,切断加热电源	
FHΠ / FAN	高低速	-99.9~999.9	风机高低速转换设定值	-3. 0
SE /SC	显示值 误差修正	-20~20	测量箱内实际温度与 PV 显示温度比较,以修 订显示误差	
ЯГ∐ / АТИ	引Г∐ / ATU 自整定命令 0,1		0: OFF, 1: ON。	
P / P	比例带	0~100	加热比例控制, P 越大系统增益越低; P 减小可提高系统控制精度,清除静差。	
1/1	积分时间	1~4320	积分作用时间常数, I 越大, 积分作用越弱, 系统稳定。	
d / d	微分时间	0~1200	微分作用时间常数,d越大,微分作用越强, 并可克服超调,一般d取(1/4)倍 I。	
Γ/Τ	Γ/T 加热周期 1~60		可控硅输出一般为 2~3 秒,对剩余功率较大的设备将 T 调大可减小 PID 控制的静差。	
HL / HL	斜率	0.500~1.500	保证整个量程控温精度的一致	
<b>                                       </b>	输出功率	0~100	可调整加热器的输出功率	

※ 产品出厂前都经过严格地测试,当技术指标符合要求,工作正常时,一般不要进行修正。

### 七、注意事项:

- 1. 干燥箱外壳必须有效接地,以保证使用安全。
- 2. 干燥箱应放置在具有良好通风条件的室内,在其周围不可放置易燃易爆物品。
- 3. 干燥箱无防爆装置,不得放入易燃易爆物品干燥。

- 4. 箱内物品放置切勿过挤,必须留出空间,以利热空气循环。
- 5. 箱内外应经常保持清洁,长期不用应套好塑料防尘罩,放在干燥的室内。
- 6. 使用中出现异常现象,请切断电源并及时与我公司取得联系!

## 八、故障处理:

现象	原  理	处理		
	插座无电源	换插座		
工山炻	插头未插好或断线	插好插头或接好线		
无电源	熔断器开路	换熔断器		
	电源开关未合上	合上电源开关		
	设定温度低	调整设定温度		
箱内温度不升	电加热器坏	换电加热器		
相內価反小川	温度控制器坏	换温度控制器		
	温度传感器连接线松动	拧紧传感器连接线螺母		
设定温度与箱 内温度误差大	温度传感器坏	换温度传感器		
温度失控	温度传感器固定脱落	固定温度传感器		
11111/文八丁上	温度控制器坏,可控硅坏	换温度控制器,可控硅		

## 九、装箱单

# 装 箱 单

序号	类 别	名 称	单位	数量	备注
1	文 件	使用说明书	份	1	
2	文件	装箱单	份	1	
3	文件	合格证	份	1	
4	配件	搁板	块	2	
5	备件	熔断器芯	只	2	

本单所列物品与箱内所装实物相符

编号/日期:	检验:

2

装箱员 :

# 保修卡

<u>铭谢惠顾,十分感激。为了确保您的合法权益,请您要求经销商,填写本卡,并注明购买日期,</u> 商店盖章后,可享有本公司的产品自购买日起一年内免费保修服务。

#### 保修规定范围

- ◆在正常使用的情况下发生故障时,用户可凭本保修卡、有效发票和产品获得保修服务。
- ◆产品零部件属易耗产品,则不列入免费维修服务范围内。
- ◆即使在保修期内,属下列情况,亦需酌情收取服务费。
- 1. 无保修卡和发票或二者其中之一的情况下。
- 2. 保修卡上没有填写购买日期、用户姓名、购机的商店、商店公章、机型、机身号和发票号码或擅自涂改保修卡、持非有效发票或没有发票的情况下。
- 3. 故障原因系发生在机体以外者。(如插错电源)
- 4. 使用不当或因天灾、水灾、气候、雷击、虫鼠害等所导致之损坏或故障。
- 5. 自行检修、改装及不当搬动、落下或进水等原因而造成的故障。
- 6. 超过保修期限而需要更换零件时,则依照本公司配件检修价目表收费。
- 7. 用户在需要维修服务时,请自行将产品送交本公司以便检测。
- 8. 本保修卡遗失不补,请妥善保管。
- 9. 本保修卡的责任范围仅限于产品的维修,不承担其他任何责任。

机型			品名:			出厂编号:
用户	姓名:			电话:		
填	地址:					
写						
购买	日期:	年	月	日	经销商記	<b>盖章:</b>
经销						
店名:						
电话						

苏州江东精密仪器有限公司

售后服务热线: 0512-69353538 86881781 传真: 0512-69353536