

海尔超低温冰箱（保存箱）五大优势

-86°C 超低温保存箱

-86°C ULT Freezer

“绿色节能” 新一代：保温、省电、静音 性价比高

产品优势

更保温：

- 业内首款采用超厚发泡层+V.I.P.真空保温材料低温保存箱，突破超低温冰箱能耗大问题；

更省电：

- 多种使用过程的节能设计，日常使用耗电量更低；

噪音低、工作环境好，不烦躁：

- 低噪音设计，世界领先，创造舒适工作环境。

技术支撑

密封性：

- 四层保温、内门有效防止正常开门使用时冷气外漏，更节能、更省电。

降噪：

- 新一代超静音设计，噪音更低（不烦躁），世界领先。

高效环保：

- 环保无氟制冷剂及发泡技术；配合超强制冷回路系统设计，实现高效换热、降温速度快、能耗低。

风机智能开停：

- 配备新一代德国冷凝风机，智能开停，有效节能。

1.可靠性,安全性

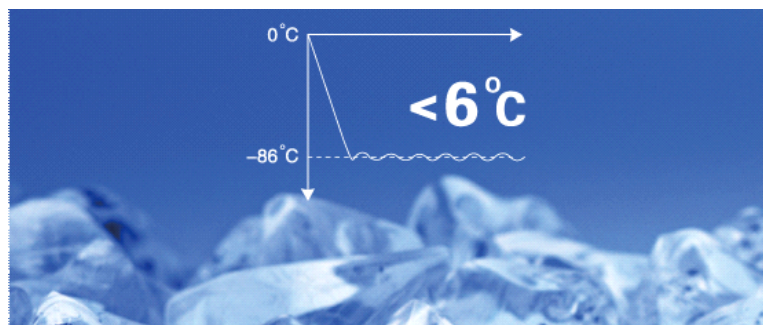
海尔优势:海尔智能温度记录仪,给冷链设备上了"双保险"



2.温度均匀性

电控抗干扰能力强，制冷性能稳定

32℃环温箱内温度可达-86℃，均匀度小于6℃



3.环保性(噪音)

系统优化设计

创造舒适使用环境

制冷管路和机舱结构减震设计，整机噪声低

4.自主创新

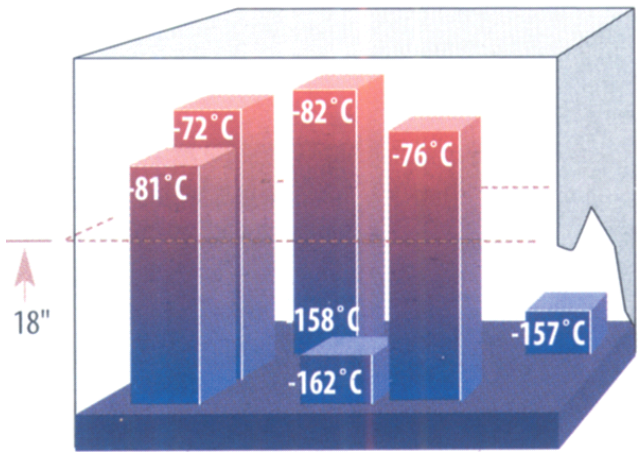
先进的自复叠制冷技术

深度冷冻可达-150℃

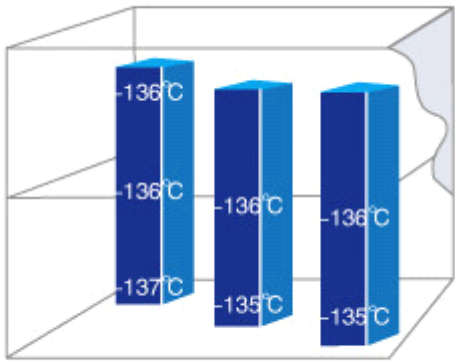
采用自复叠制冷技术，使得箱内温度达到-150℃，处于世界先进水平

(DW-150W200型独特制冷系统设计，最低温度可达到-150℃，国内首家，世界领先；有效避免传统液氮制冷方式带来的安全隐患，可替代液氮)

下图为：液氮保存系统和海尔深低温保存箱温度均匀性比较



液氮保存系统 氮-196℃

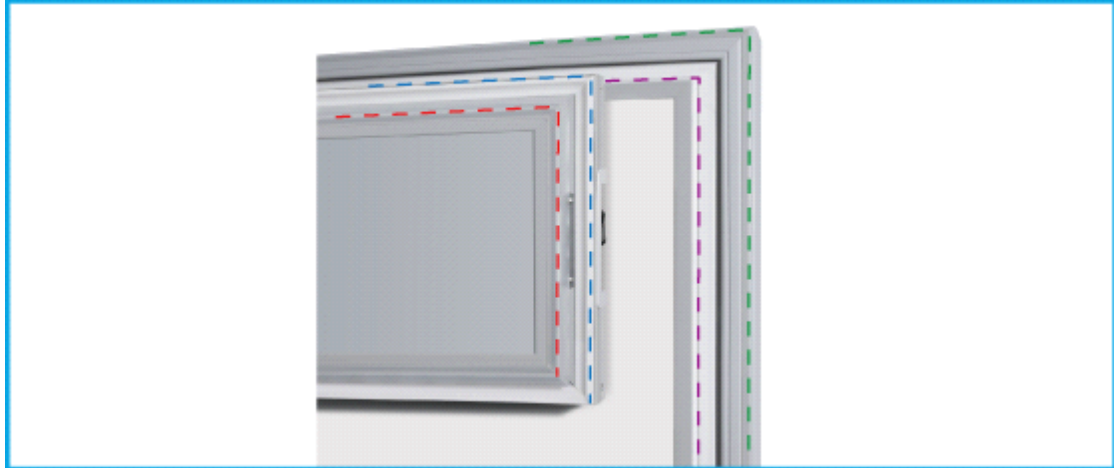


深低温保存箱 温度 (-140℃)

多层密封

实际操作中更节能，更低碳

内外门多密封设计，单独打开其中一个内门的同时不影响其他间层的内部温度



5.品牌影响力

海尔优势:世界第二大高校科研系统供应商与海尔生物医疗合作,布局全球市场.

海尔冰箱已成为世界名牌 ,跃居世界第一大白电制造商 ;

