

## 邵尔 LX-A 型橡胶硬度计使用说明书

### 1、 简介

LX-A 型橡胶硬度计，是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器。它执行 GB527、GB531 及 JJG304 各标准中的有关规定。本硬度计装置在配套生产的同型号负荷测定架上，能在实验室内对橡胶、塑料标准试片测定其标准硬度。还可手持硬度计表头，对承装在设备上的橡胶（塑料）物件测定其表观硬度。

### 2、 主要规格及技术参数

压针行程范围：0—25mm

刻度盘值：0—100

压针端部压力：0.55N—8.06N（56—822g）

### 3、 使用方法

#### (1)、 手提式硬度计

手持硬度计，平压于试样（或试件）上，直至硬度计底面与试样完全接触为止，这时指针所指刻度为试样（试件）的硬度值，为稳定测定条件，提高测定精度，应将硬度计装置在配套生产同型号定荷测定架上测定。

每次测定均应在不同的位置选择测三点，取其算术平均值。

#### (2)、 台式硬度计

压下右边受柄，使工作台上升，直至与玻璃台板完全接触，此时硬度计指针应为 100 度。放上试样，同理就可得到试样的改变。

### 4、 使用须知、

(1)、测定前应检查硬度计的指针在自由状态下应指零位。如（指针量偏离零位时，可以松动右上角压紧螺丝，转动表面，对准零位）将硬度计压在玻璃板上时，（压

针端面与压脚底面严密接触于玻璃板上 指针应指 100 度 ,如不指零位和 100 度时 ,可轻微按动压针几次 ,如仍不指零位和 100 度时 ,则不能使用 ,如在定荷架上使用时 ,可拨动手柄 ,是工作台上升 ,将定位销插入工作台下部小孔 ,调整后使用。如仍不指 100 度时 ,同样不可使用 ,需要进行调整。但调整必须要有专用砝码和检定装置等 ,所以最好送生产单位调整为宜。

(2)、橡胶的试样及试验温度应分别符合 GB581 及 GB527 的规定。

I、橡胶的试样厚度不小于 6mm ,宽度不小于 15mm ,长度不小于 35mm ,试样厚度不足 6mm 时 ,可用同样胶片重叠测定 ,但不超过 4 层。并要求胶片上下平行。

II、橡胶硬度测定温度规定 18—28°C ,试样在试验温度下应至少存放 5 小时。

(3)、塑料试样及试验温度应符合 HG2—125—65 规定 ;

I、塑料试样为正方形 ,边长 50mm、厚度 6mm。也允许采用 50×15mm 的试样。

II、塑料硬度测定温度规定为 20°C±2°C ,试样在试验温度下放置 16 小时。

(4)、橡胶及塑料试样表面均应光滑、平整、不应有缺陷、机械损伤及杂质。

(5)、硬度计使用 35000 次后 ,建议每使用 10000 次左右按 GB531 规定检查弹簧压力与指针刻度关系及压针端部的形状尺寸。

(6)、硬度计使用完毕后 ,装入仪器盒或仪器箱内 ,放置干燥处 ,防止受潮。

(7)、定荷测定架上的升降小轴和工作台底部 ,请注意经常揩擦干净 ,涂少量防锈油 ,以防生锈。

北京时代新天科贸有限公司生产

联系电话 : 400-672-8891 CMC 认证产品